



Seminarios virtuales Miércoles del exportador

El ciclo de refrigeración dentro del proceso de exportación

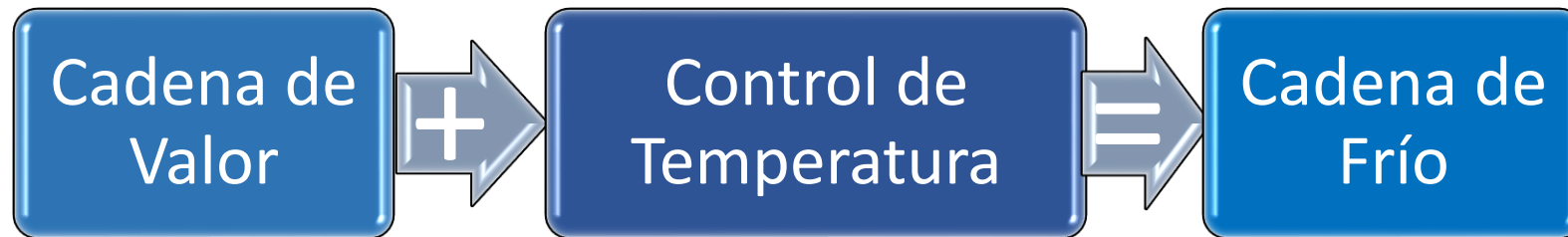
Lima, 12 de julio de 2023

**Benito Gaspar
Sagredo Lizarazu**



FRI COLD
REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

¿Qué es la cadena de Frío?



LOS PRODUCTORES DEL CAMPO





Serpentines Especiales y Unidades para Prefrio



Pre-enfriamiento y transporte frutas y verduras

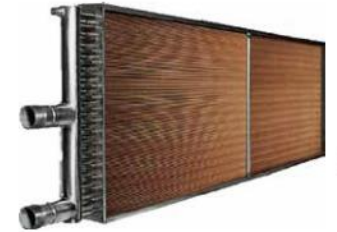
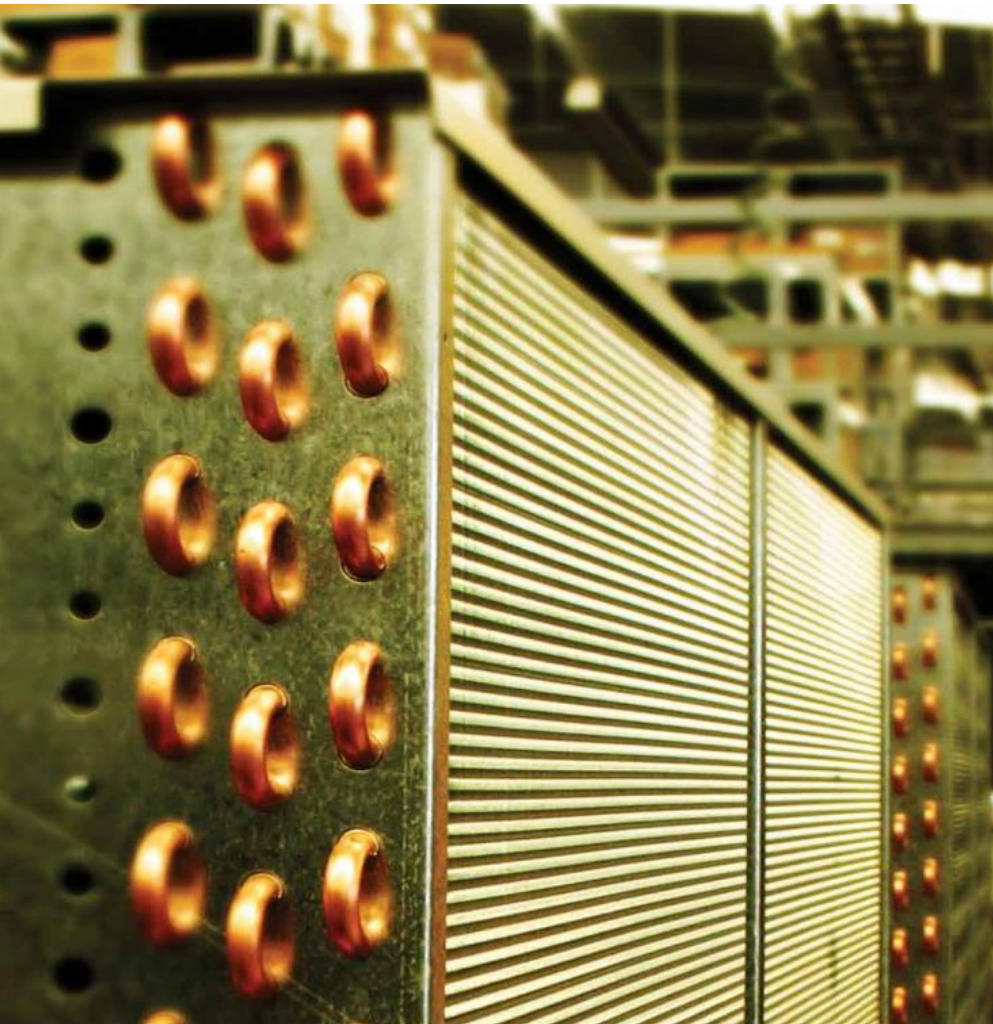


Sistemas de Hidro-Cooler



CADENA DE FRIO





Condensadores

Disponibles en un circuito o multicircuitado. El uso de materiales resistentes a la corrosión, combinado con nuestra experiencia en aplicaciones de techo, permite excelente funcionamiento bajo las más severas condiciones de operación. Nuestros diseños funcionan en múltiples aplicaciones de condensación y reclamo de calor.

Agua Helada, Aceite, Agua Caliente, Gas y Fluidos Especiales

Ofrecen una amplia flexibilidad para seleccionar el tamaño más adecuado a su necesidad. Nuestros diseños han sido sujetos a las más estrictas pruebas, así como certificados bajo las normas ARI, lo cual garantiza su capacidad de rendimiento y operación.

Los de aceite o fluidos especiales pueden ser contruidos con materiales especiales los cuales son aptos para soportar altas temperaturas, presión y corrosión natural de gas.

Evaporadores

Cubren un amplio rango de aplicaciones, desde el enfriamiento para confort hasta ultra bajas temperaturas en refrigeración. Las amplias combinaciones de tubo y aletas proporcionan una gran variedad de opciones para controlar la formación de escarcha, con tubos de menor tamaño para reducir la carga de refrigerante. Diferentes arreglos de circuitados y distribuidores, tamaños de los manifolds, son utilizados para un mejor control del enfriamiento para aplicaciones específicas, trabajan con una amplia variedad de refrigerantes incluyendo amoníaco, R-123, R-508B y muchos otro más.

Vapor

Están diseñados para cargas máximas de vapor y rápida remoción de condensados, adicionalmente nuestra distribución de vapor permite trabajar en sistemas modulado de vapor y ambientes de aire congelado. Nuestros serpentines de tubo de cobre y aleta de aluminio están diseñados para trabajar hasta 150 psig., esto certificado ante ARI.

También fabricamos serpentines para trabajo pesado, contruidos con cuproniquel, acero al carbono y acero inoxidable, soportando presiones de 300 psig. y mayores. Usamos tubo de 5/8, 7/8 y 1". Todos nuestros diseños permiten las contracciones y expansiones térmicas por la aplicación de altas temperaturas y altas presiones.

Amoníaco

Están diseñados para cargas máximas de vapor y rápida remoción de condensados, adicionalmente nuestra distribución de vapor permite trabajar en sistemas modulado de vapor y ambientes de aire congelado. Nuestros serpentines de tubo de cobre y aleta de aluminio están diseñados para trabajar hasta 150 psig., esto certificado ante ARI.

Para su necesidad, favor de ponerse en contacto con nuestra área de ventas, quien con gusto le

LOS PRODUCTORES DEL MAR





Fabricadores de hielo





FB TRANSPORT

Transportes Refrigerados o Congelados

NUEVO EQUIPO PARA
TRAILERS
L400



20
TONELADAS
120 m³



Evaporadores para Grandes Áreas



Racks Tornillo





Evaporadores Medio Perfil

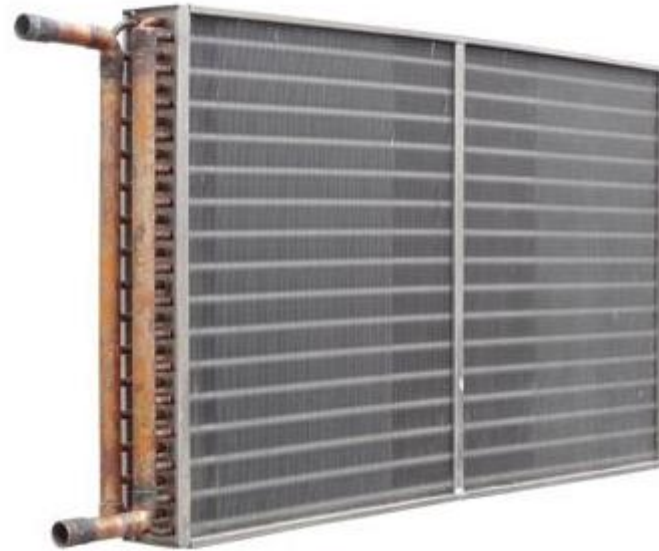


Rack Pistones de temperaturas Mixtas





Serpentines para Hidrocoolers

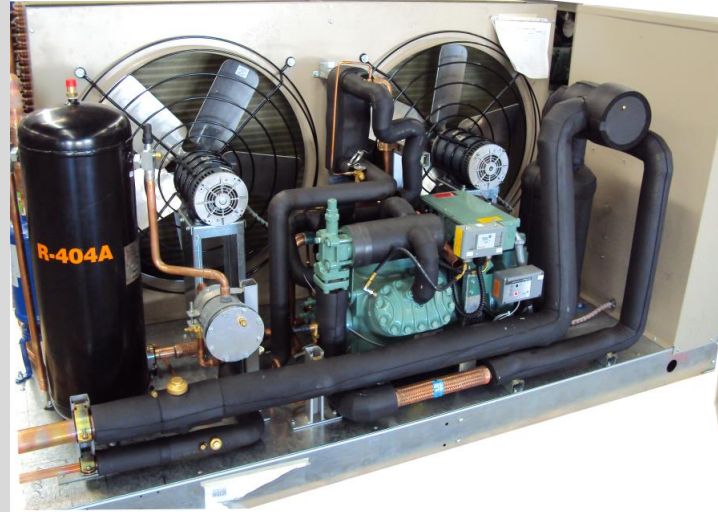


Evaporadores para Cámaras de Maduración





Unidades Condensadoras 2 etapas



Unidades Condensadoras de tornillo



Evaporadores Industriales

Proceso de Pescados y mariscos

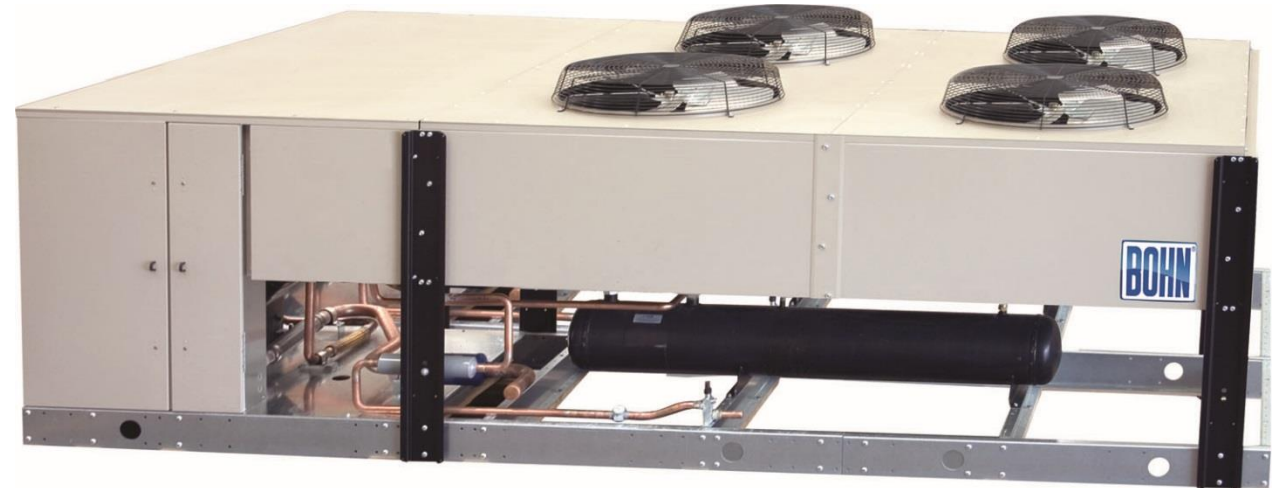
BOHN

CADENA DE FRIO



Evaporadores para áreas de procesos WK

Unidades condensadoras compresor pistones





Unidades Especiales Mixtas de Gran Tamaño





FB TRANSPORT

Transportes Refrigerados o Congelados

**EQUIPO PARA
TORTONS**



**SENIOR DIESEL
10 TONS
40 M3
R134a**

**SENIOR DIESEL
10 TONS
60 M3
R404A**



**10
TONELADAS**

60 m³



Racks en paralelo para centros de Distribución



Condensadores Remotos en V especiales



FB TRANSPORT

Transportes Refrigerados o Congelados

EQUIPO PARA
CAMIONETAS 3.5TN



ACJ BOY G3
3.5 TONS
14.49 M3
R 134a-R404A



3.5
TONELADAS

15 m³

Supermercado

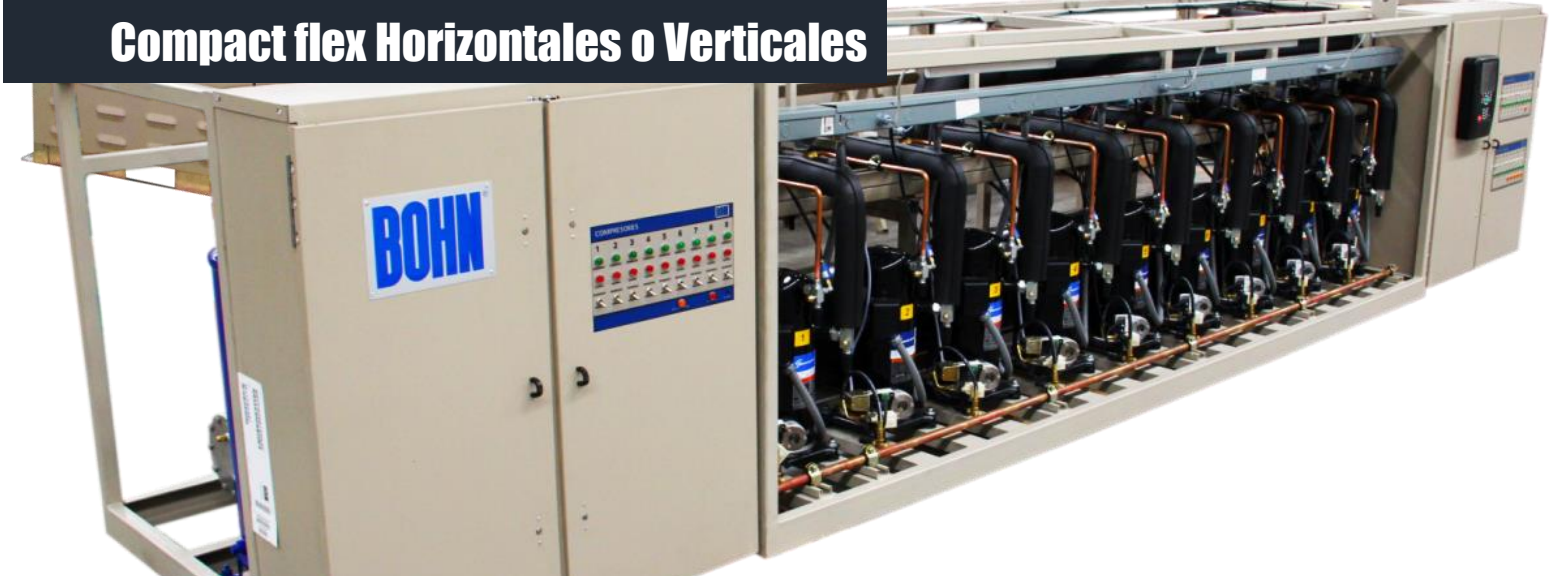
BOHN

CADENA DE FRIO

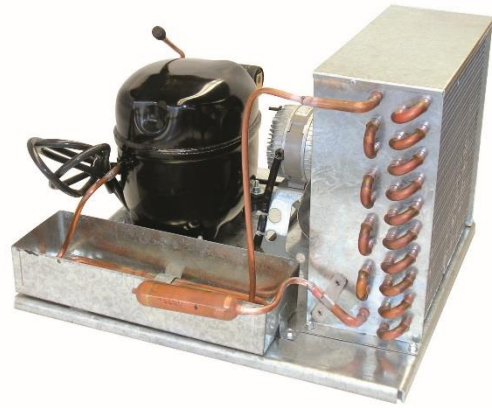
Evaporador para area preparación de carne



Compact flex Horizontales o Verticales



Unidades Condensadoras para Vitrinas



Evaporadores para Pequeños Refrigeradores



Superflex para diferentes capacidades



Supermercado



Rack de pistones de Diferentes Capacidades



Evaporadores de Bajo perfil

Video



Unidad Easy cab





Unidades Condensadoras con compresor Scroll



Unidades Condensadoras MBDY



Evaporadores para cámara de hielo

Serpentines para Enfriadores y Botelleros

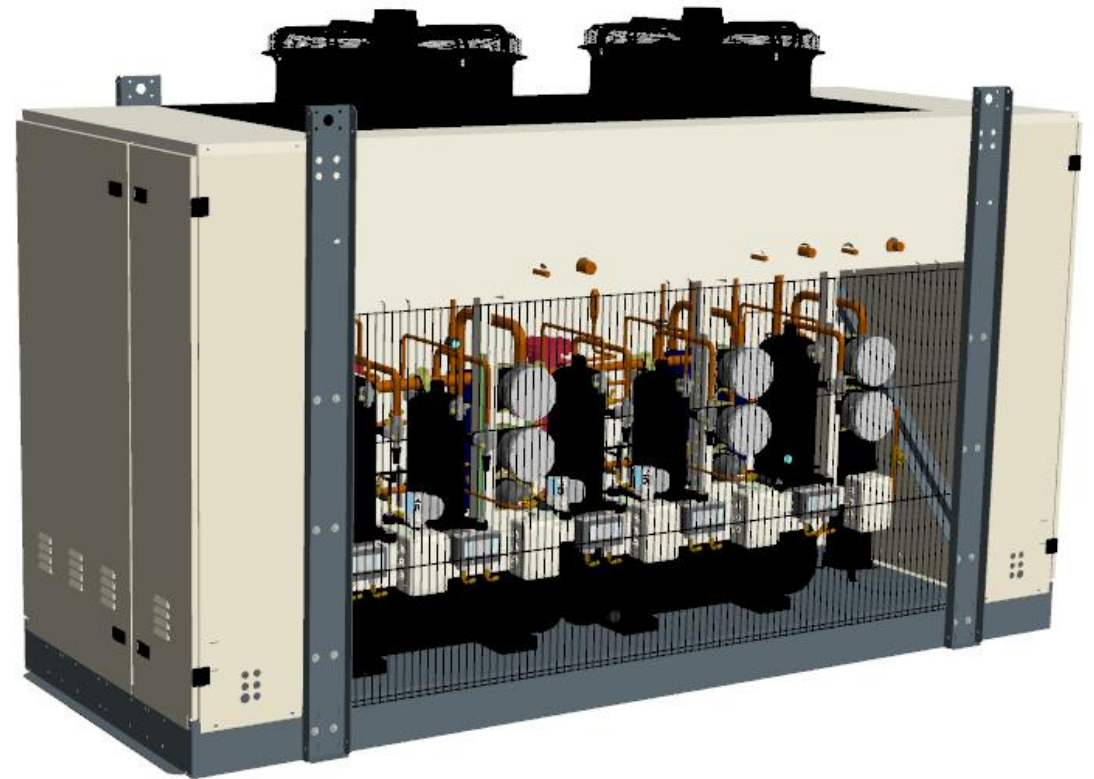


Condensadores



Evaporadores

Restaurantes



Unidad Superflex Plus



PUERTAS
MODULARES EN ALUMINIO

PUERTAS

LA COMBINACIÓN PERFECTA ENTRE BELLEZA Y FUNCIONALIDAD

Características

- Protección en condensación superior al 65% de humedad relativa*
- Anti condensación en el marco y poste a través de Resistencia
- Doble cristal templado en puertas
- Bisagras confiable, sistema de apertura permanente para mantenimiento. Ajuste de torque permanente desde el inicio

Características exclusivas

- Modulación continua de los marcos sin postes intermedios
- Acabados en negro satinado y anodizado, así como en plata.
- Materiales en acero inoxidable
- Facilidad en limpieza

El paquete incluye:

- Iluminación T-8 electrónica
- Estantería de alta Resistencia con moldura porta precio en blanco o negro
- Entrepaños estándar multiposición

Opcionalmente

- Sistema Avanzado iluminación (LED), prismas
- Iluminación tipo LED (Ahorro de energía)
- Chapas en puertas
- Sistema de control, de humedad (energía)

* Optimo funcionamiento con condiciones ambiente de 75 o F e interior 38 of



Modo de Instalación:

