



“CAJAS PARA LICORES Y BEBIDAS”

FOR EXPORT

Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com



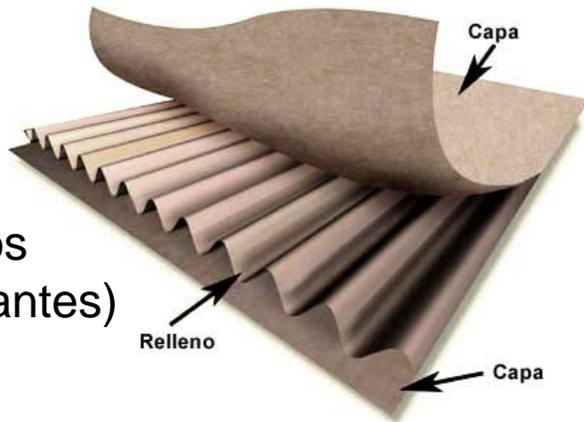
1. CONOCIENDO LA FABRICACION DEL EMBALAJE



- Conocer proceso ayuda
- Características y comportamiento
- Limitaciones del producto
- Se deja al final

Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com

“Empacar licores en carton”



partes

Como y porque del cartón

CONVERSION



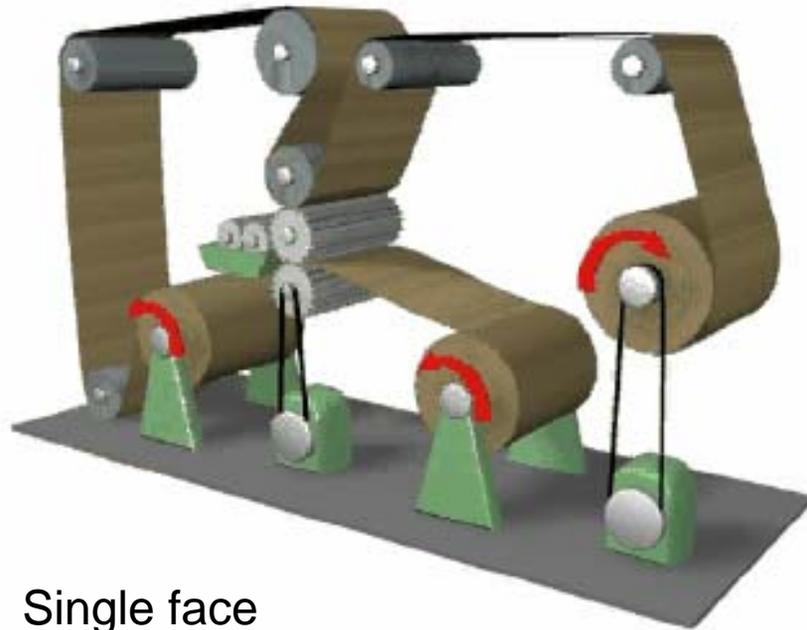
Corrugados
(Amortiguantes)

Materia prima



Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com

“Empacar en carton”



Componentes:
97% papel
3% goma y otros

Calidades de papel
Influye.

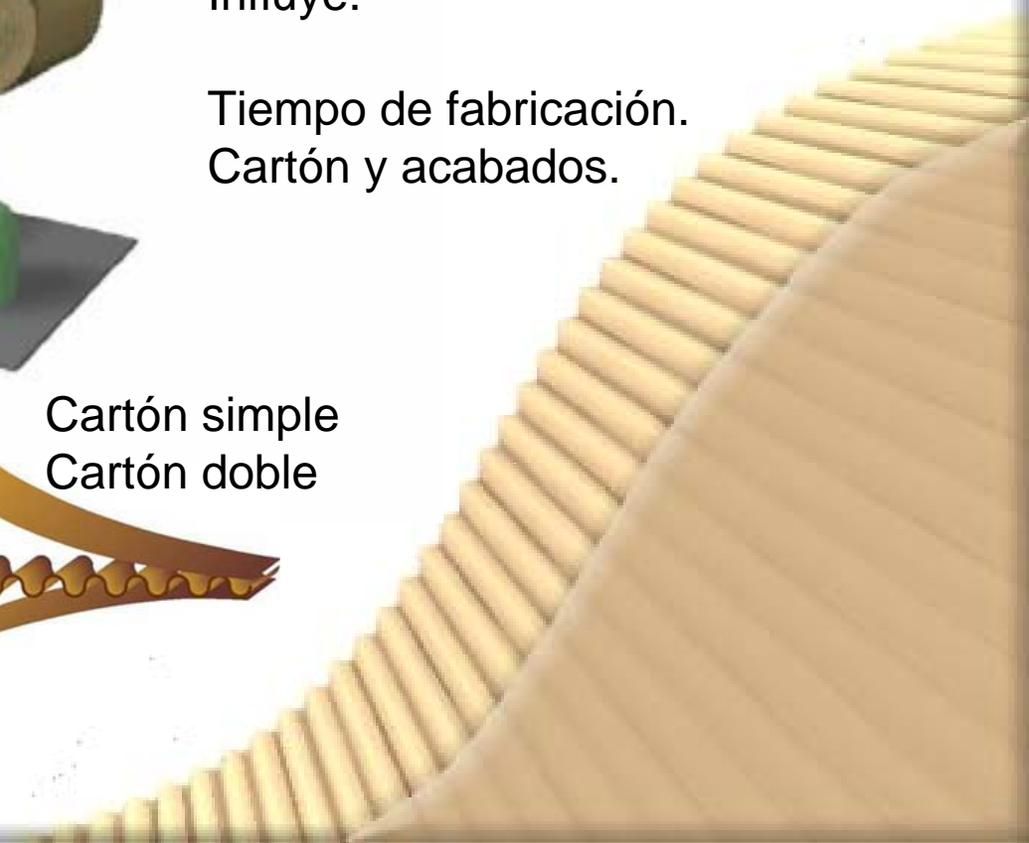
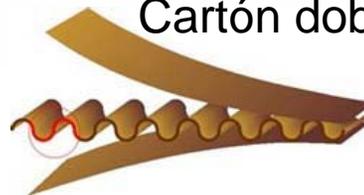
Tiempo de fabricación.
Cartón y acabados.

Single face

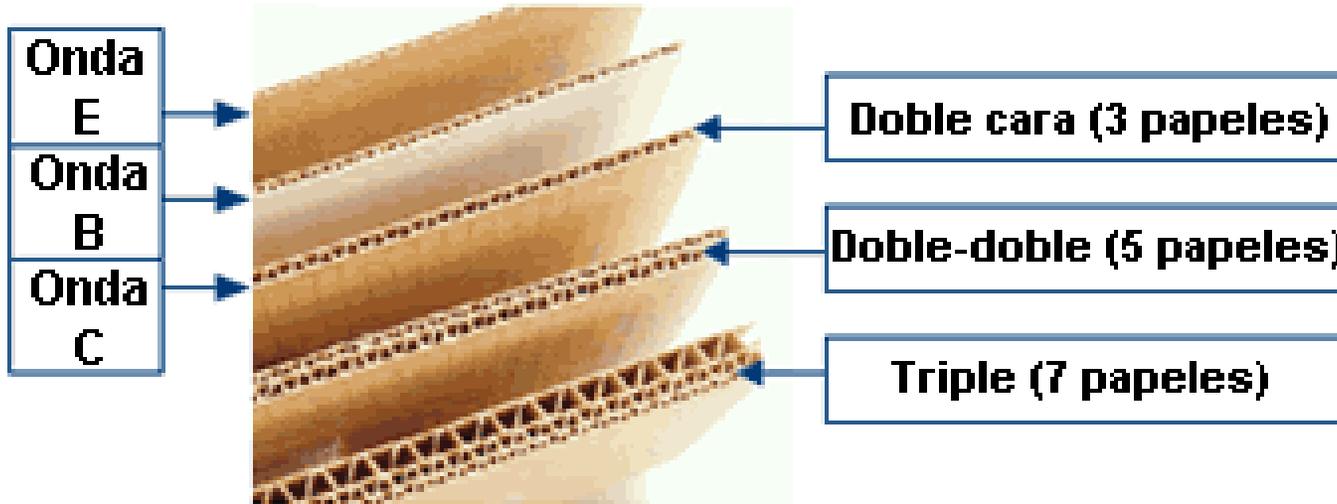


Single Face Corrugated

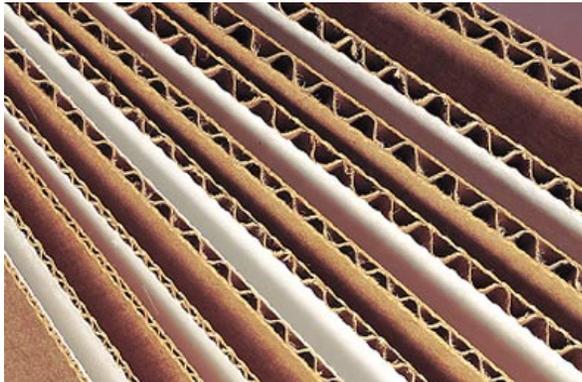
Cartón simple
Cartón doble



Productos



A mayor espesor
Mayor costo.



Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com

2. LO QUE DEBO SABER AL EMPACAR

Lo básico



Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com

1. CUIDAR Y PROTEGER



Principio básico

Valor del producto vs valor de empaque
Costo Beneficio.

2. REVESTIR Y AGRUPAR



6 BOTELLAS

Unidades de venta
Manera de acomodo
Necesidad de mi cliente



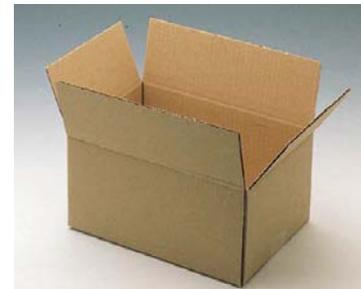
PLATOS, BOTELLAS 12 VASOS.

Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com

3. INFORMAR E IDENTIFICAR

Información básica.

Exportador
Tipo producto
Cantidad
Contactos



4. FACILITAR LA VENTA



El marketing es vital en el empaque.
Recordación de marca



“EMPACAR EN CARTON”

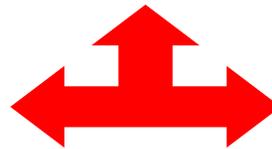
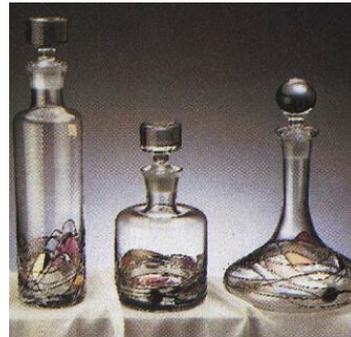
FOR EXPORT

CARVIMSA
soluciones de empaque

EL DISEÑO DE MI EMPAQUE

¿Qué consideraciones debo tener ?

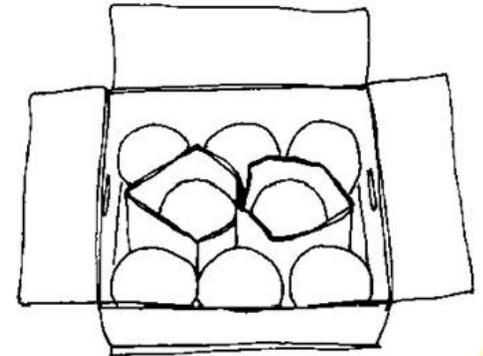
1) Forma del producto



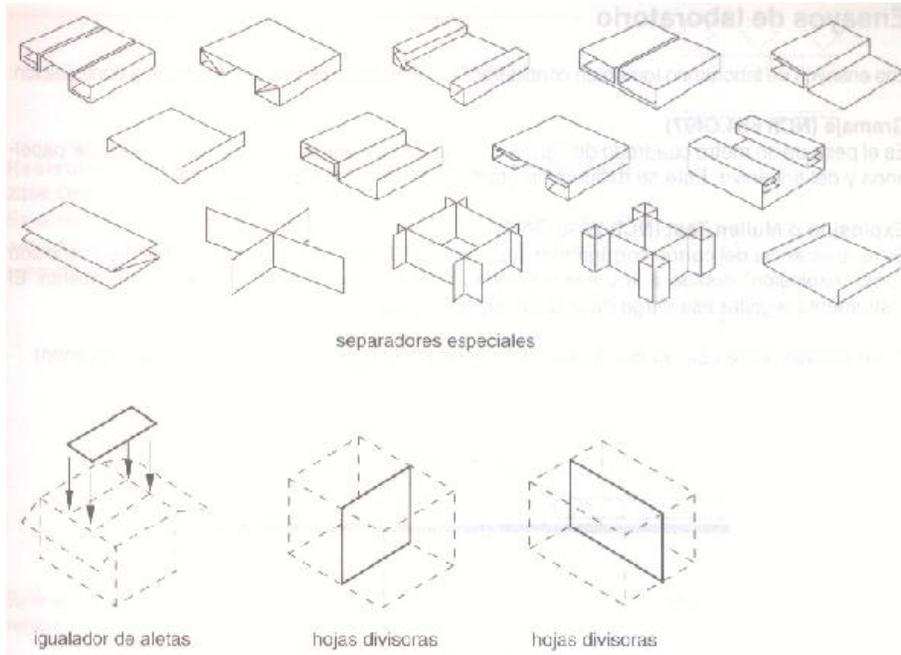
2) Acomodo del producto.

Amorfas ↔ simétricas

ACONDICIONADORES TRADICIONALES



ACONDICIONADORES NO TRADICIONALES



Poliuretanos



Papel y single face



SINGLE FACE

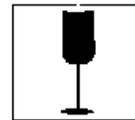


3) Manipulaciones

Estiba, movilización de cargas



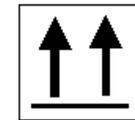
PICTOGRAMAS



Manéjese con
cuidado



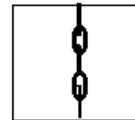
No use gancho



Este lado arriba



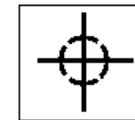
Manténgase
fresco



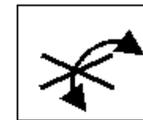
Use cadena aquí



Manténgase
seco



Centro de
gravedad



No rotar



Use carretilla
aquí



No use carretilla
aquí



Use abrazaderas
aquí



Límite máximo
de estiba

Carlos Vélez
Ing de Empaques

Carvimsa –Cartopel

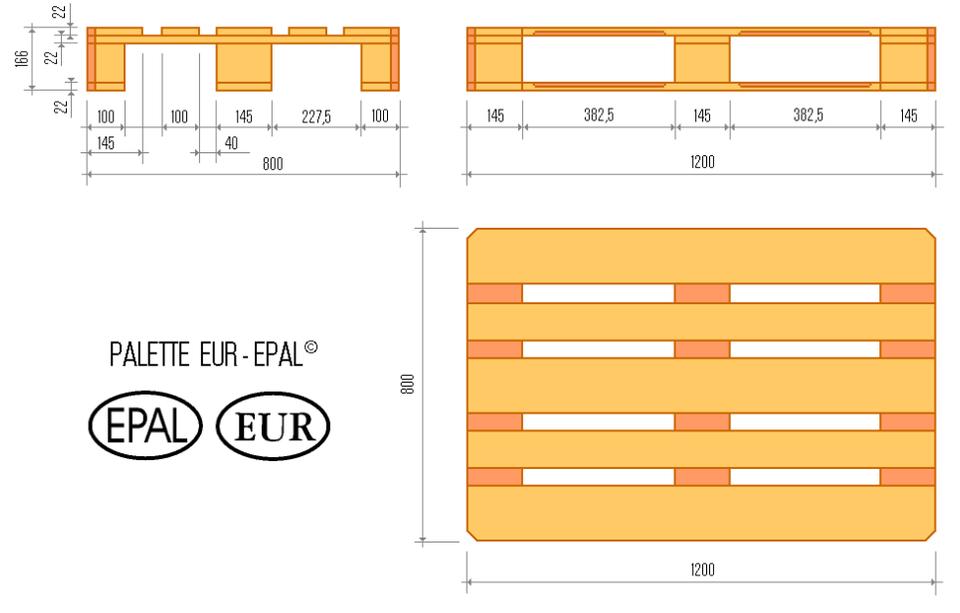
carlos.velez@carvimsa.com

3) Paletizados

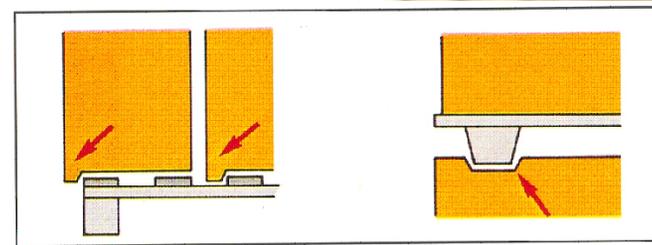
Apoyo total en la superficie del Pallet.

Medias de las paletas

Estándar: 800 x 1200 (euro palet)
1000 x 1200



Incorrecto



3) PALETIZADOS



Contenedor 20 pies

Largo 5898 mm / 19´4"
Ancho 2352 mm / 7´9"
Alto 2393 mm / 7´10"



Contenedor 40 pies

Largo 12032 mm / 39´6"
Ancho 2352 mm / 7´9"
Alto 2393 mm / 7´10"

Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com

4) TRANSPORTE y ALMACENAMIENTO

TERRESTRE



Transporte terrestre: en camión

MARITIMO



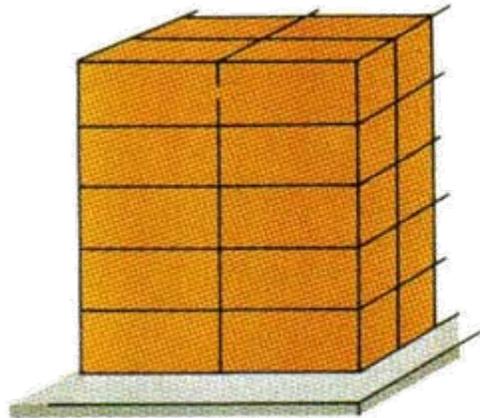
Almacenamiento en estantes de una paleta

AEREO

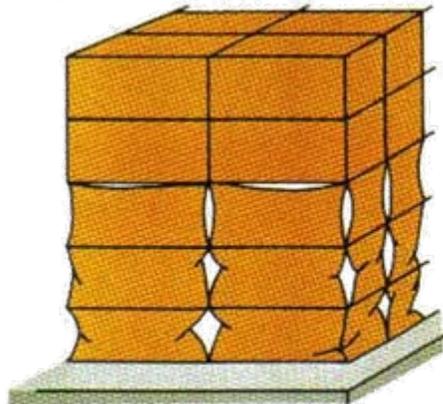


Carlos Vélez
Ing de Empaques
Carvimsa –Cartopel
carlos.velez@carvimsa.com

Vida útil del cartón



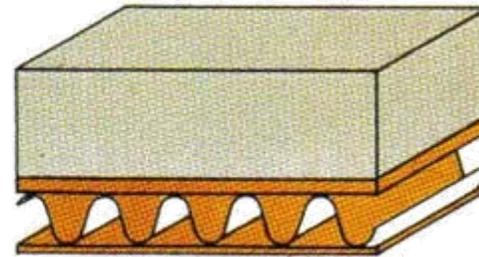
Después de
3 meses



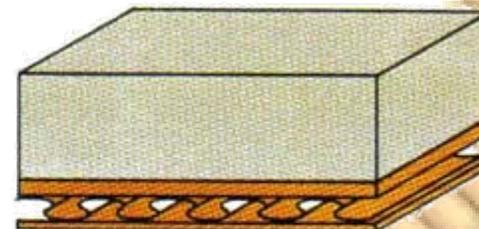
Después de
6 meses

Repercusión de la duración del almacenamiento sobre una caja paletizada

Humedad del cartón: 8%



Humedad del cartón: 15%



La resistencia al aplastamiento en plano del cartón ondulado (y su calibre) disminuyen cuando aumenta su humedad

En Resumen = Exigencias

- Cuidar y proteger
- Agrupar, unidades de venta
- Informacion basica , secundaria
- Marketing
- Manipulaciones
- Paletizacion
- Transporte y Almacenamiento
- Circuitos de distribucion y tiempo de vida
- Reciclaje y ayuda al medio ambiente.

“Un buen empaque es mi mejor aliado”



Muchas gracias !

Carlos Vélez B
Ing de Empaques
Carvimsa –Grupo Cartopel Perú
carlos.velez@carvimsa.com