



Rastreabilidad de alimentos

*Ing. Milagros Dávila
mdavila@gs1pe.org.pe*

Miércoles, 15 de octubre de 2014

Lima, Perú



- GS1 es Global Standards One. www.gs1.org
- Organización global con presencia en mas de 114 países.
- Fundada hace mas de 40 años para solucionar las diversas necesidades de la cada vez mas compleja cadena de suministro.
- Define, diseña, desarrolla y facilita la implantación de estándares y mejores prácticas en logística y cadena de suministro globalmente utilizados en busca de la eficiencia de los socios de negocios.
- Sede en Bruselas - Bélgica
- + 1 millón de EMPRESAS USUARIAS y
- + de 5 mil millones de transacciones al día
- se realizan con los estándares GS1.





GS1 – Organización Global



114 oficinas alrededor del mundo



GS1 PERÚ

- **Organización** integrante de Global Standards One, más de 25 años trabajando en el Perú, www.gs1pe.org,
- **Brindamos Soluciones Integrales** en Logística y Supply Chain
- **Nuestros servicios:**
 - Identificación Estándar y Proyectos Colaborativos.
 - Asesoría y Consultoría en Procesos y Tecnología
 - Educación Especializada: Estratégica, Operativa e In House
- **Convenios** con organizaciones especializadas en Logística y Supply Chain:
 - **Internacionales:** RightChain Institute & Logistic Resource Institute - LRI, CSCMP – Council Supply chain Management Professional, INHA University – Corea, Purdue University – USA, RIVER LOGIC – Soluciones IBP, SOFTEON - Soluciones Tecnológicas para la cadena de Suministro
 - **Nacionales:** Universidad Pacífico, Cofide, INDECOPI (Secretaría Técnica de ISO Perú), MINCETUR, Ministerio de Salud, Corporación General de Servicios – Grupo Romero,





Identificación Estándar

¿Por qué es importante el uso de los códigos estándar?

Por que permite la visibilidad total de la cadena

Visibilidad





Antecedentes

- Desde el 2007 GS1 Perú ha implementando sistemas de trazabilidad GTC en organizaciones de productores y empresas agroindustriales, industriales y de servicios , tales como las cadenas productivas del Pisco, aceitunas, aceite de oliva, hierbas aromáticas orgánicas, café orgánico, panela orgánica, banano orgánico, cacao, espárragos, alimento para camarones y peces, orquídeas, sésamo, entre otros.
- Ha desarrollado 3 implementaciones internacionales de la cadena de abastecimiento de Hierbas Aromáticas con Uruguay, Sésamo con Bolivia y ganado en Panamá.
- Ha desarrollado alianzas estratégicas para el financiamiento de los proyectos de trazabilidad implementados con el BID, FOMIN, GIZ, Ministerio de la Producción, entre otros.
- Cuenta con un staff de auditores entrenados y acreditados en el Programa GTC- Global Traceability Conformance
- Cuenta con 1 entrenador regional del Programa GTC- Global Traceability Conformance y GTS – Global Traceability Standard.

Equipo de profesionales Capacitados



En el mundo:

+ 60 organizaciones
GS1 entrenadas

+ 200 consultores

+ 69 auditores
acreditados

+ 3 entrenadores
latinoamericanos





Estándares Globales y su importancia para la Trazabilidad global

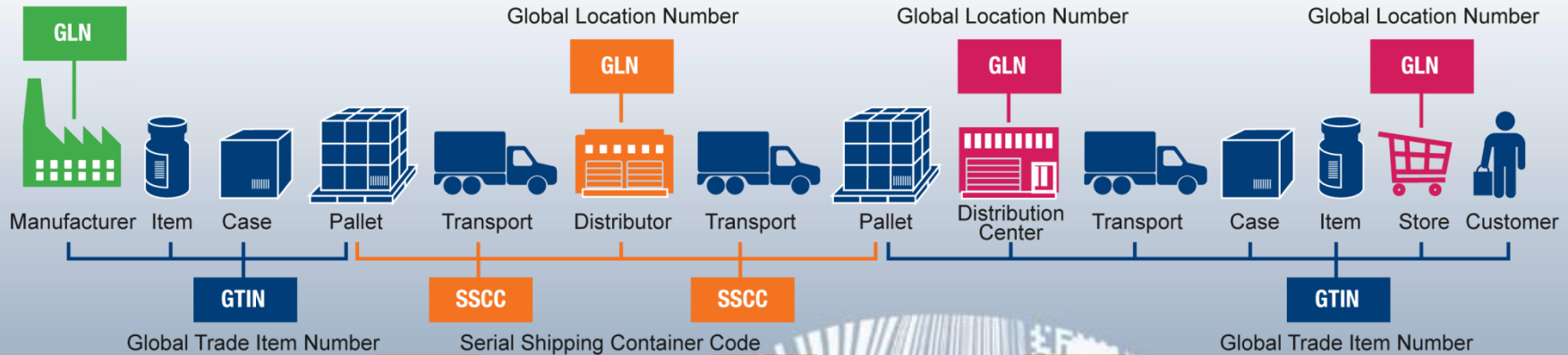


Estándares

Identificación

Captura

Comunicación



Visibilidad de la Cadena

Estándares

Identificación

Captura

Comunicación

GS1 System Data Carriers
Barcodes and EPC-enabled RFID tags



Visibilidad de la Cadena

Estándares

Identificación

Captura

Comunicación

Electronic Commerce Information Flow

Master Data (GDSN) • Transactional Data (eCom) • Physical Event Data (EPCIS)

Interoperability

Item
Data

Request For
Quotation

Price And
Promotion Data

Purchase
Order

Planning
Schedule

Shipping
Notice

Invoice

Product
Recall/Withdrawal

Visibilidad de la cadena



Estándares globales en la Trazabilidad

**PROVEEDOR
DE NUESTRO
PROVEEDOR**

PROVEEDORES

DESTINOS

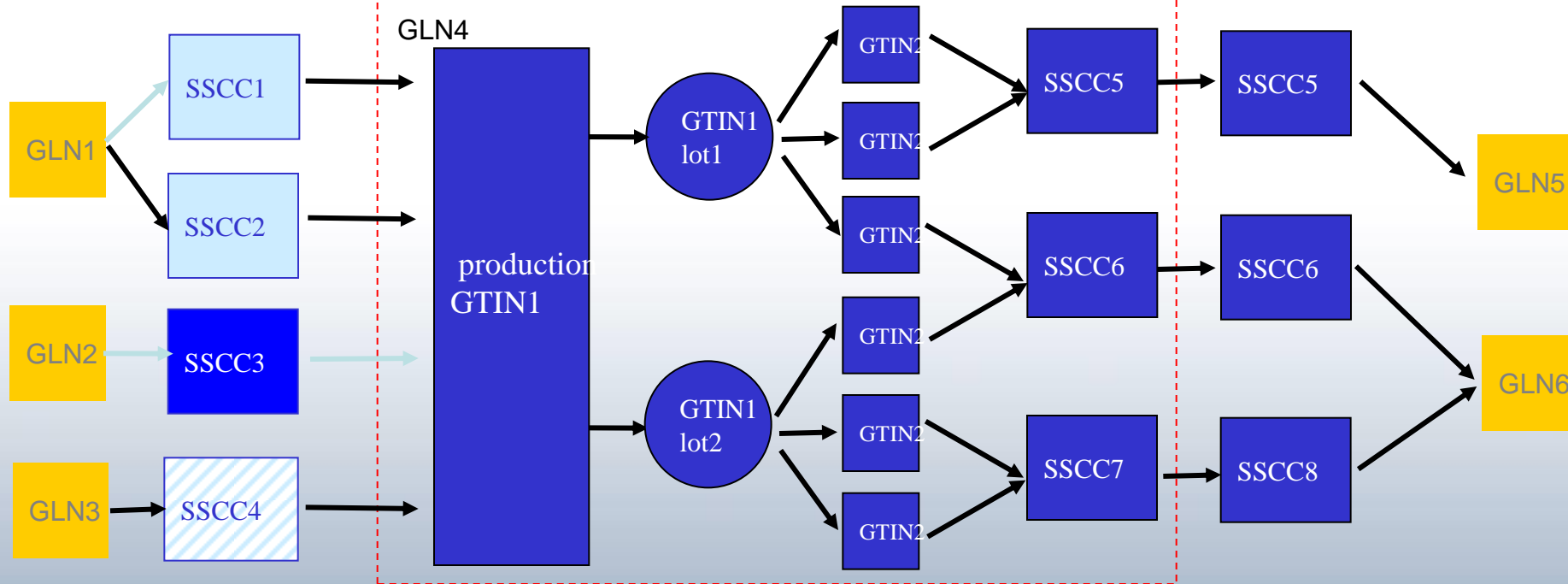
Recepción

Producción

Empaque

Almacenamiento

Distribución



**Locaciones
Origen**

**MMPP
U. Logísticas**

**Línea de
Producción**

**Unid. de Cons.
Lote**

**Agrupación
de
unidades**

**Agrupación
Intermedia
(opcional)**

**Pr. Term.
U. Logísticas**

**Locaciones
Destino**



Visibilidad y Trazabilidad





Actualmente, la trazabilidad se convierte en una permanente necesidad que es tratada por un sin número de soluciones aisladas no estándares, semi-automáticas y limitadas.

- Nuevas regulaciones, exigencias de los consumidores
- Hay nuevos retos que requieren nuevas e integradas respuestas por los varios actores en la cadena.
- Preocupación creciente por la seguridad, por lo tanto una necesidad de mejorar los controles y minimizar los riesgos de los procesos.
- Necesidad de información en tiempo real y confiable. EL INTERNET DE LAS COSAS.



La Visibilidad requiere una cadena: Instrumentada, Interconectada e Inteligente



Es esto saludable?

Puedo conseguir esto más barato por Internet?

Contiene maní u otros alérgenos?

Los consumidores de hoy son concientes e informados

Es un producto orgánico?



Fue testeado este producto en animales?

Es el empaque reciclable?

Se hacen a sí mismos muchas preguntas antes de hacer una compra

Actúa la compañía en forma responsable con sus accionistas?

Los empleados son tratados y pagados éticamente?

El cultivo y la cosecha se hacen de una manera sustentable?

Según ISO 9000:

“Es la capacidad de recuperar la historia y uso o ubicación de un artículo o actividad a través de una identificación registrada.”

Según Reglamentos de la C.E:

“Es la posibilidad de encontrar y seguir el rastro a través de todas las etapas de producción, transformación y distribución de un alimento.”



Capacidad y habilidad de dejar huella o rastro de los procesos por los que ha pasado un producto u objetos con la finalidad de contar con la información completa en todas sus etapas dentro de la cadena de abastecimiento, desde el punto de producción hasta el punto de venta.

Regulaciones

Unión Europea:

- Nueva Legislación sobre Higiene de Alimentos en Europa – obligatoriedad HACCP
- EC 178/2002- General Food Law
- Reglamentos Nacionales
- Reglamento (CE) No 1935/2004 (envases)

USA:

- Acta de Bio-terrorismo de 2002
- COOL: Country Of Origin Labeling

Japón:

- Food Sanitation Law

Estándares de Calidad, Inocuidad y Gestión

Estándares para la Producción Primaria

- Nature's Choice (TESCO)
- EurepGap – GlobalGap

Estándares de Calidad Plantas

- Estándares de Calidad -HACCP
- BRC Global Food Standard
- International Food Standard (IFS)
- SQF 1000 and 2000 Code

Estándares de Gestión de Calidad

- ISO 9001 – 2002
- ISO 22000:2004

Estándares de Trazabilidad

Global:

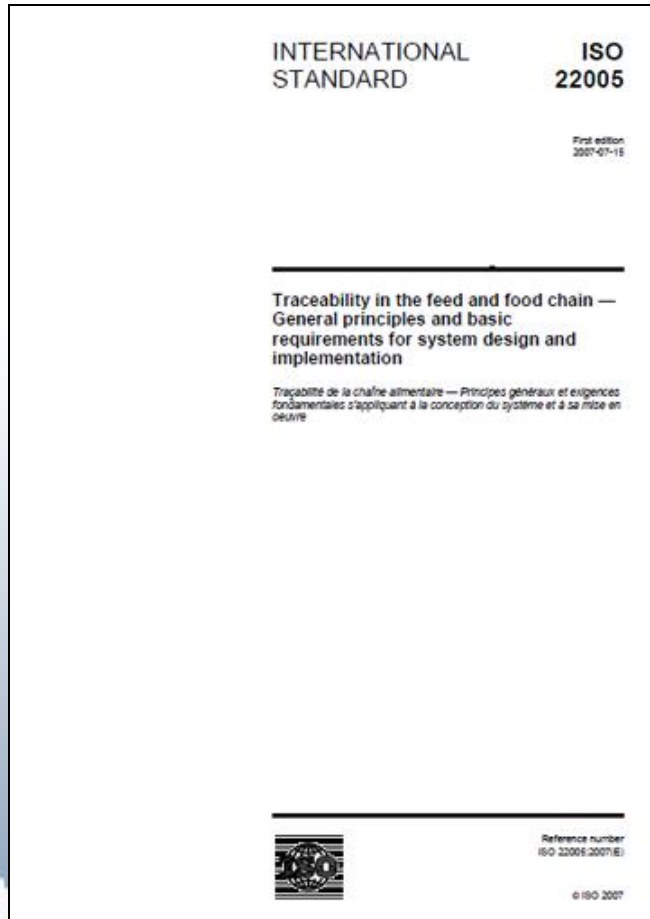
- GS1 Traceability Standard + Sectoriales
- ISO 22005 (NTP-ISO 22005: 2008 MEJORES PRÁCTICAS LOGÍSTICAS. Trazabilidad en la cadena alimenticia. Principios generales y requerimientos básicos para el diseño e implementación del sistema. 1ª Edición)

Unión Europea:

- TRACE

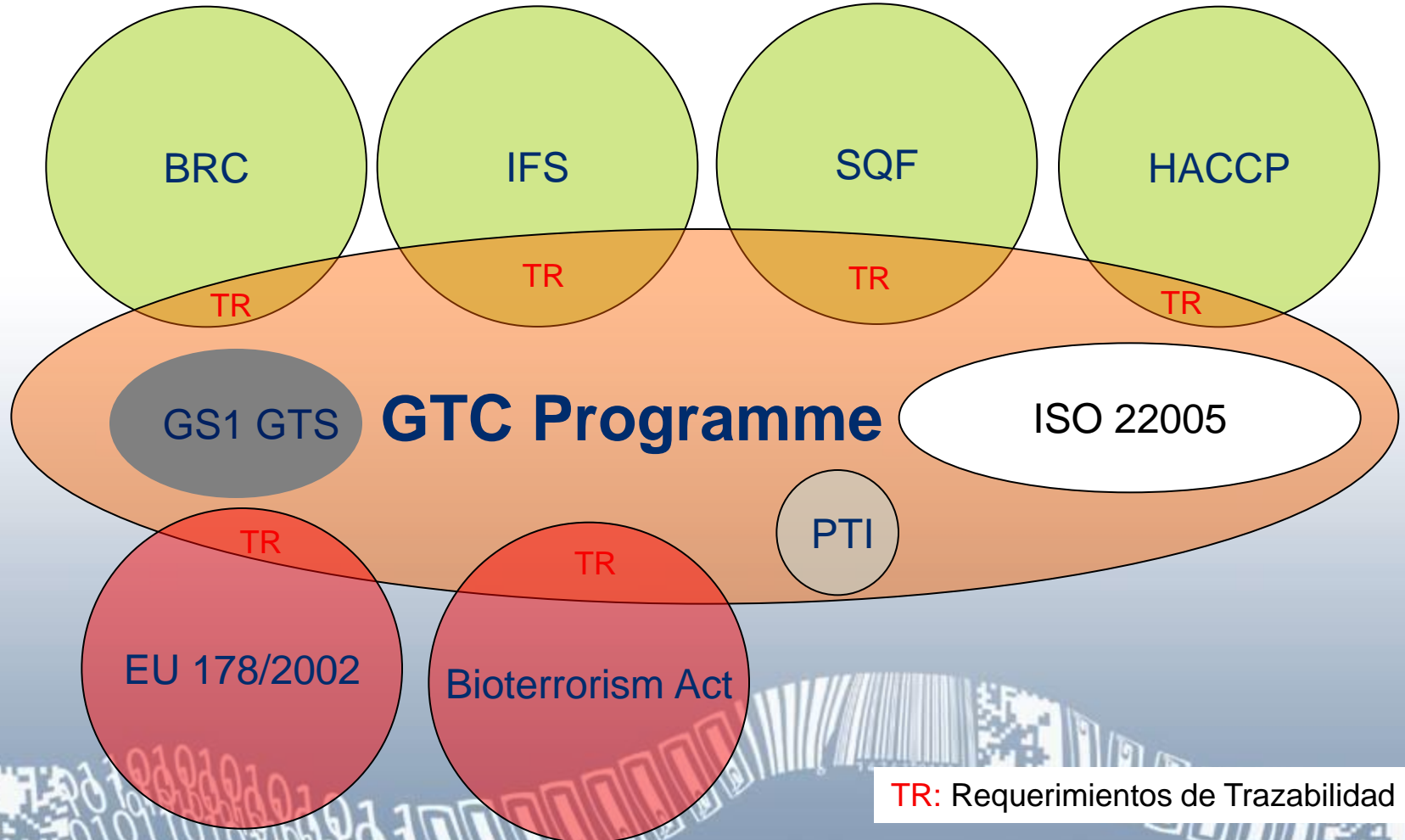
USA / CANADA:

- CANTRACE
- PMA / CPMA Fresh Produce

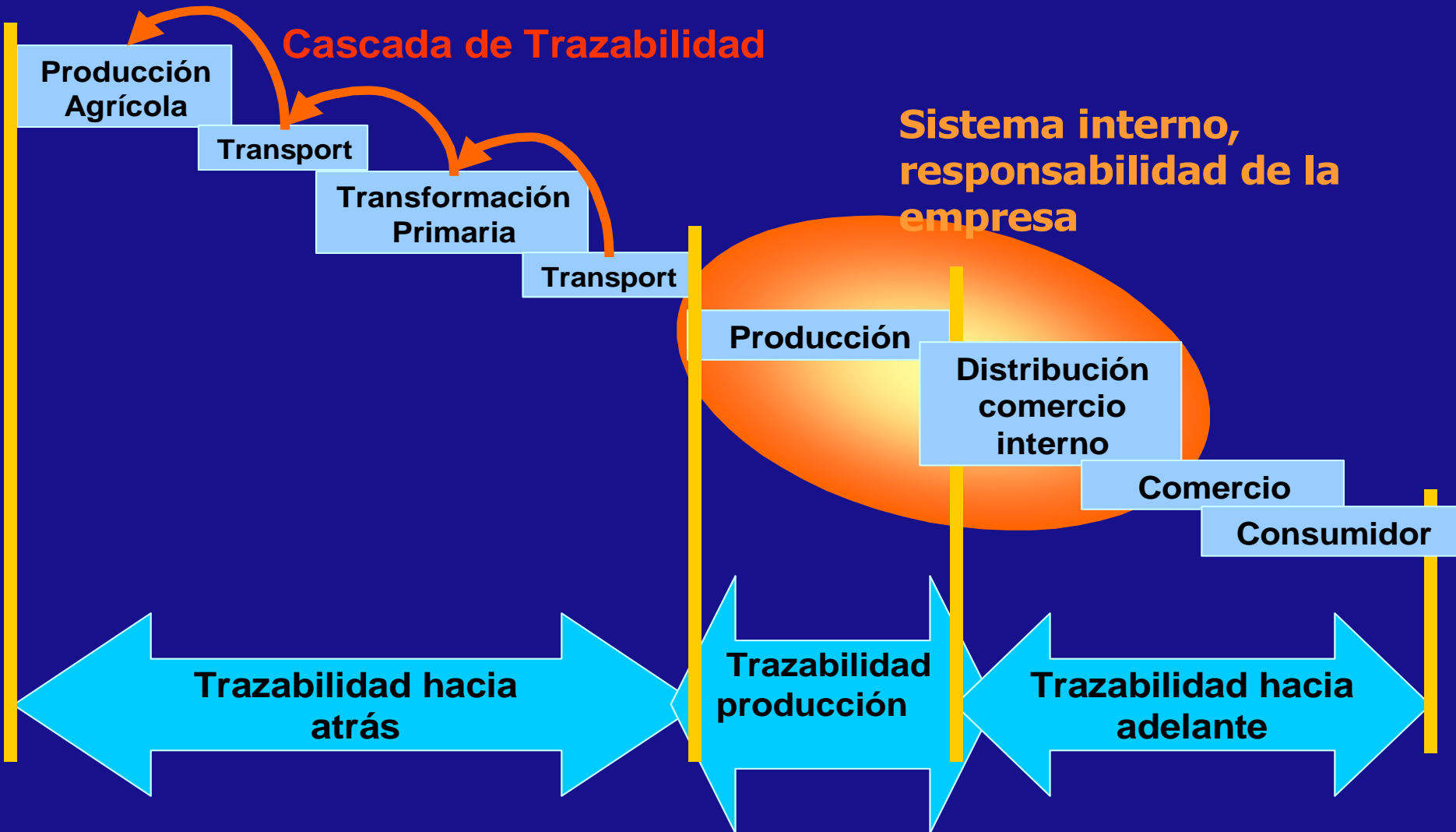


- NTP-ISO 22005:2008 Trazabilidad en la Alimentación y en la cadena alimenticia — Principios generales y requerimientos básicos para el diseño e implementación del sistema.
- Basada en la ISO 22005:2007
- Principios y requerimientos básicos para el diseño e implementación de un sistema de trazabilidad en la cadena alimenticia. Puede ser aplicado a cualquier organización y en cualquier paso de la cadena de abastecimientos alimenticia.

Relación del GTC con las regulaciones y normas existentes a nivel mundial



TR: Requerimientos de Trazabilidad



Estándares

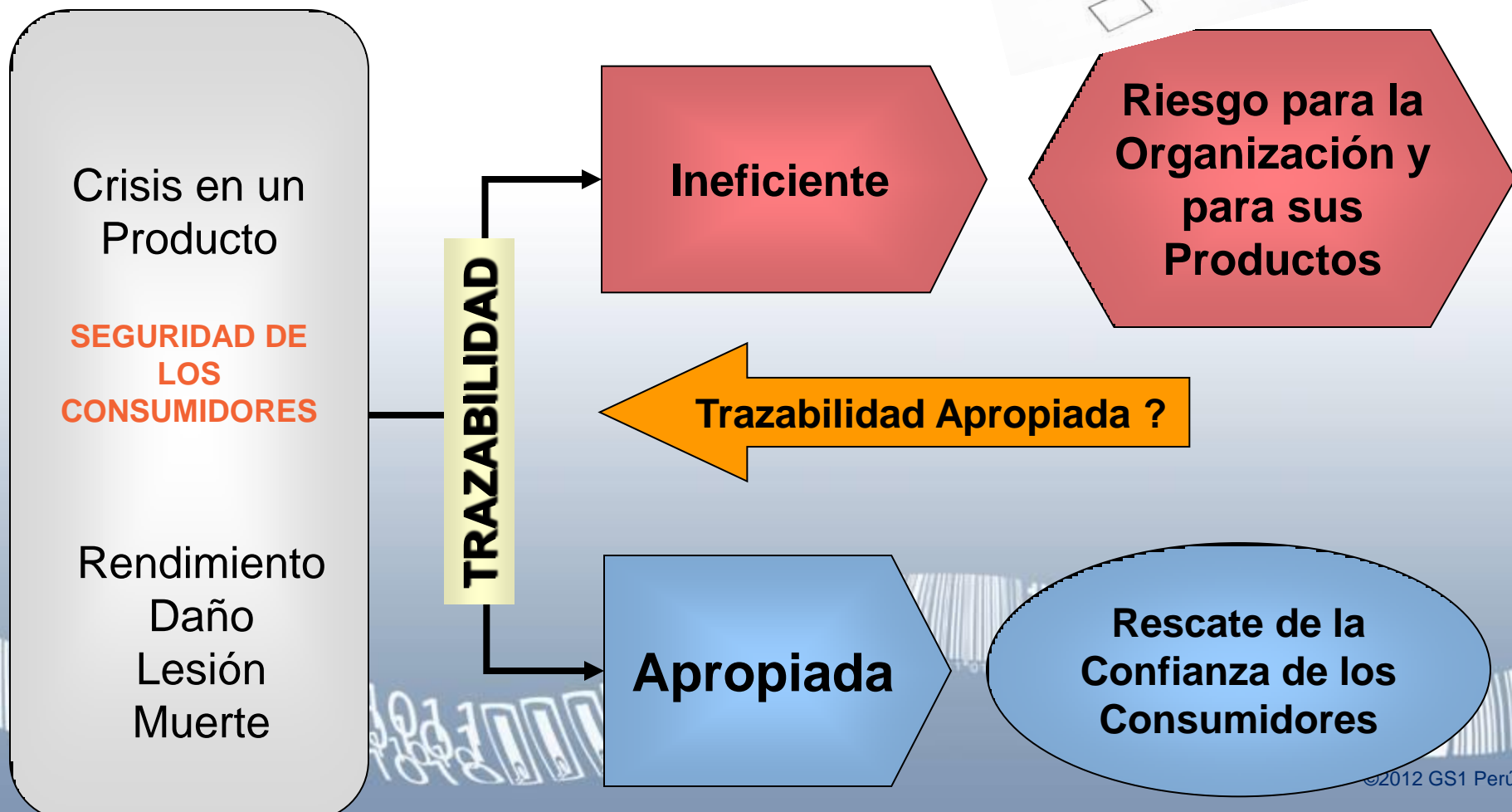
Guia GTC

Evaluaciones de los procesos de GTC

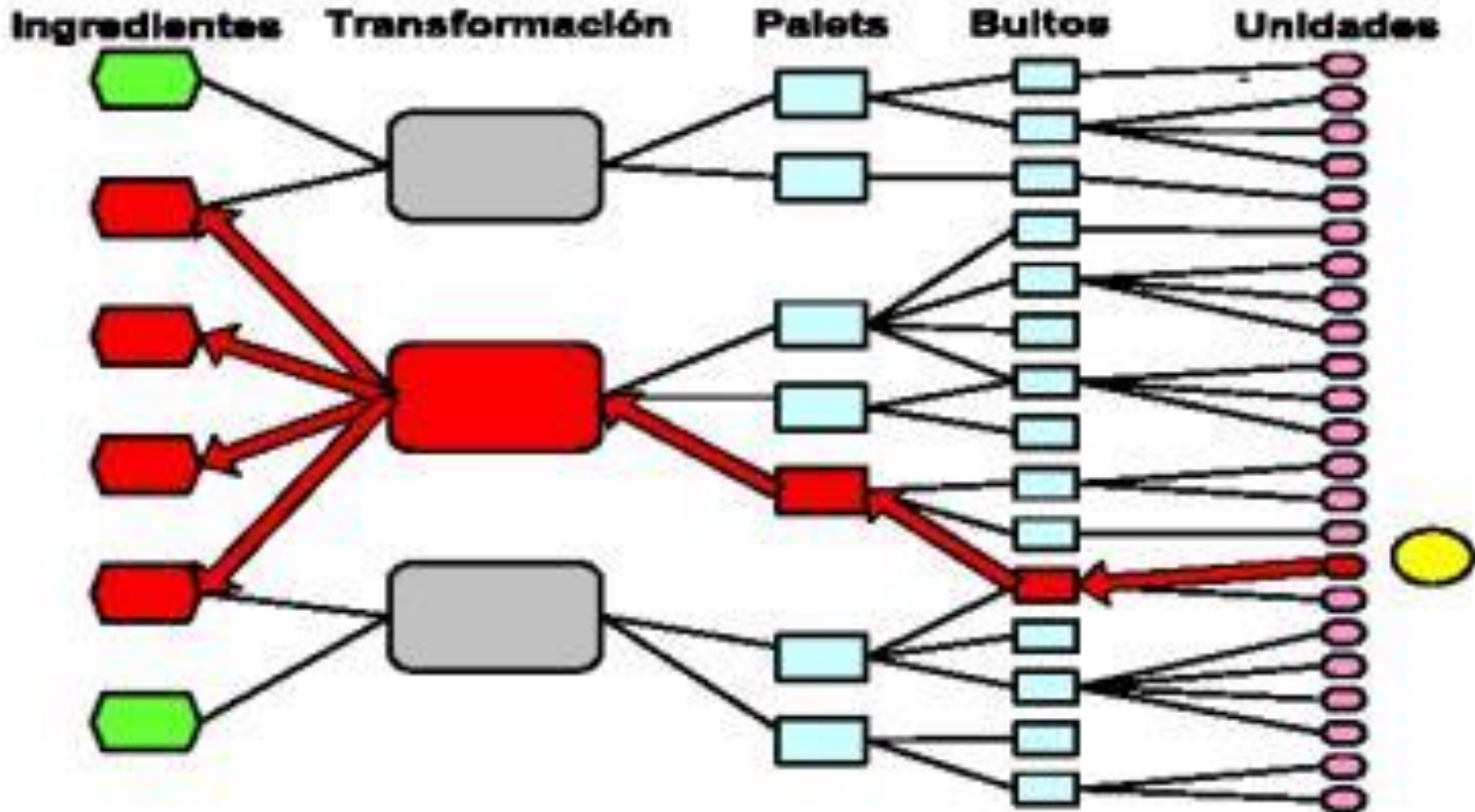
Implementación & soporte Tecnológico



Mejores Prácticas Globales **Desarrollo & Implementación**



Esquema general de la Trazabilidad





Alcance de la Trazabilidad



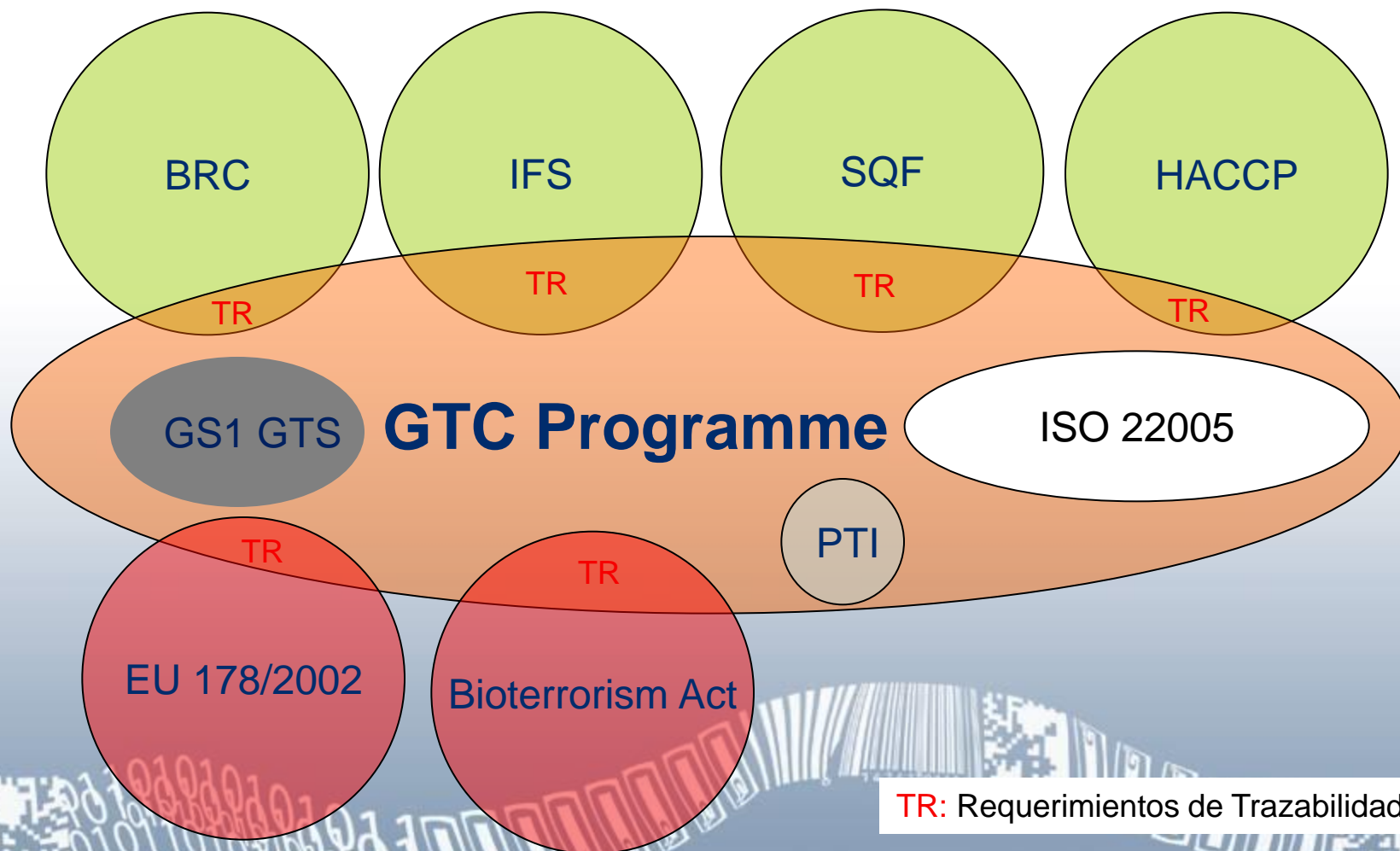
Cómo asegurar una correcta implementación para su uso a nivel global?

GLOBAL TRACEABILITY
CONFORMANCE –
GTC Programme
GS1 Global





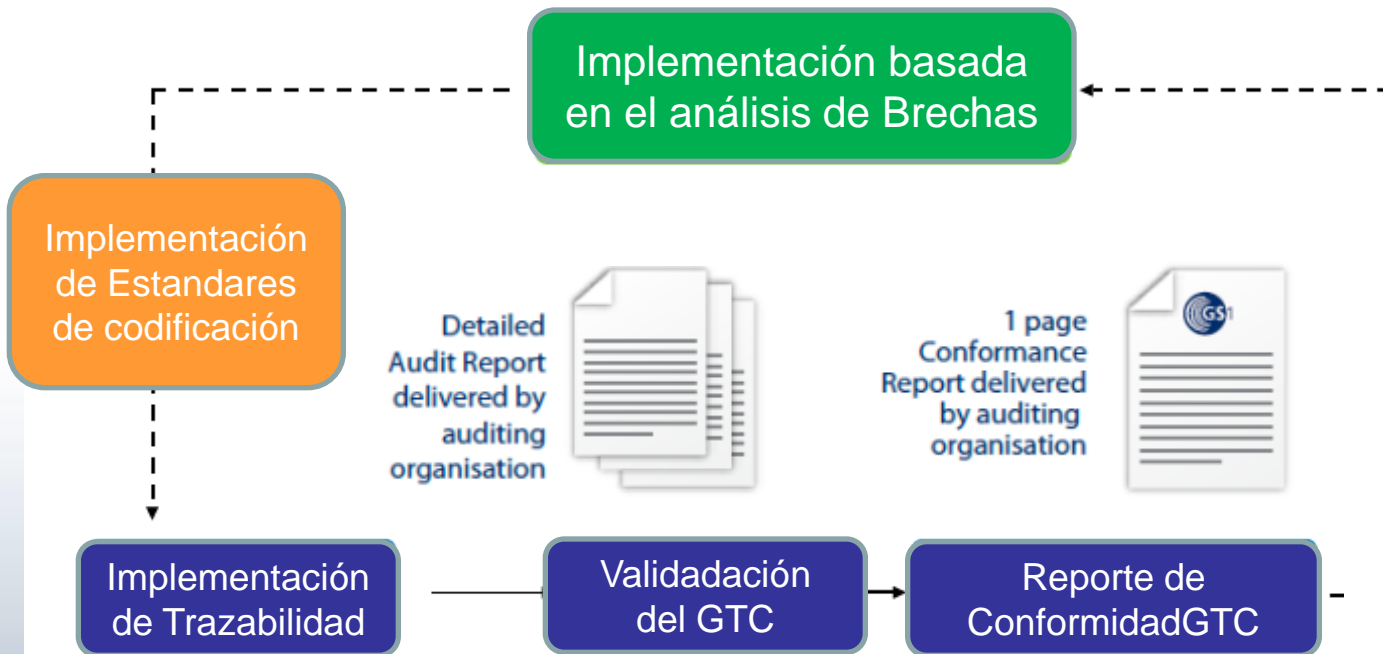
Relación del GTC con las regulaciones y normas existentes a nivel mundial



TR: Requerimientos de Trazabilidad



Describe los puntos básicos y las consideraciones que la Organización auditada deben cumplir con el fin de aprobar los Puntos de Control y los criterios de Cumplimiento del Checklist GS1 GTC.



Aplicaciones e impactos de la Trazabilidad



Trazabilidad Avances en Perú





Trazabilidad en café y panela orgánica en Piura – CEPICAFE

Capacitación e implementación de registros de trazabilidad





Trazabilidad en Hierbas Aromáticas – Arequipa

Capacitación en asociaciones de mujeres altoandinas y llenado de plantillas de trazabilidad





Trazabilidad en Servicios – Empresa de envases y embalajes



HOME | GRUPO VARTINI | PRODUCTO



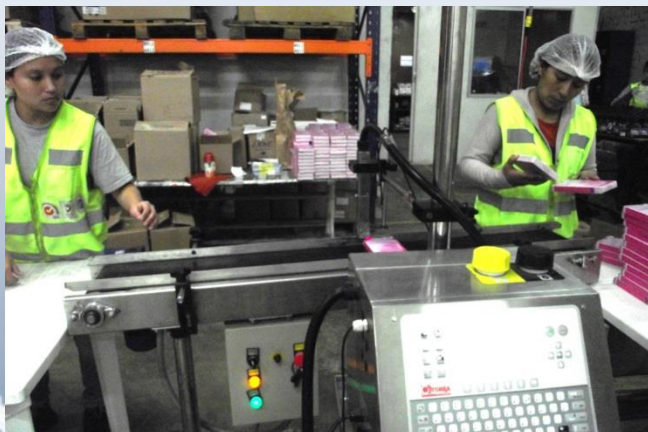
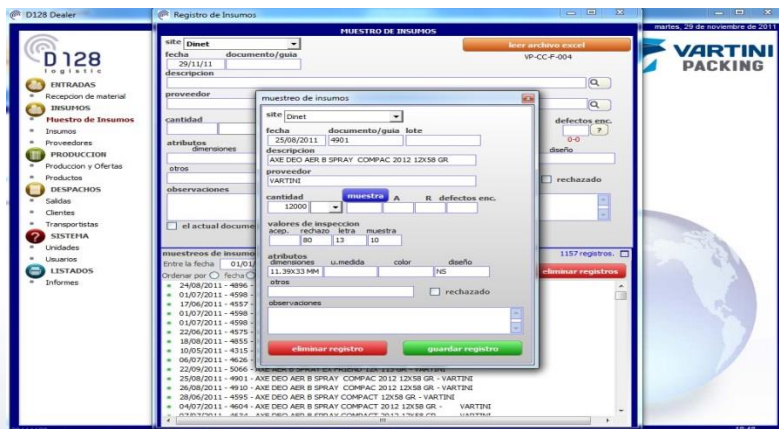
www.vartini.com



www.hangart.com



Trazabilidad en Servicios – Revisión de procesos y registros



TRAZABILIDAD DE PRODUCTOS MARBETADOS Y/O ETIQUETADOS

fecha	codigo	producto	lote	cant (c)	turno	control de marbeteado y/o etiquetado				observaciones	
						similar al	faltantes	mal	colocados	total legal n°	
26/04/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 D	02/05/2011	99	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 10 CS V LIMPIEZA
26/04/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	02/05/2011	193	0	0	0	192	0	0	SE DEPARO 14 CS ONE
26/04/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/11/2011	187	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 43 CS V REVISION Y
04/09/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/11/2011	206	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 33 CS V REVISION Y
10/09/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	72	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
14/05/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	113	0	0	0	84	0	0	R.S.HELLMANNING SE DEPARO 7 CS PARA SU REV
20/05/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	300	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 80 CS V REVISION Y
23/05/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	80	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS V REVISION Y
25/05/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	269	0	0	0	0	0	43	R.S.HELLMANNING SE DEPARO 43 CS PARA REVISI
12/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	180	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS V REVISION L
13/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/09/2011	4	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS V REVISION L
20/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/11/2011	97	0	NO	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA REVISI
12/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/11/2011	199	0	NO	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA REVISI
12/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	158	0	NO	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA REVISI
12/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	194	0	NO	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA REVISI
23/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	277	0	NO	0	0	0	0	REVISION LIMPIEZA Y MARBE
30/06/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	240	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA REVISI
04/07/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	160	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA REVISI
04/07/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/02/2012	596	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 184 CS PARA SU REV
12/07/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	89	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
12/07/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	4	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
13/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	246	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
14/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	158	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
18/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/02/2012	123	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
18/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/02/2012	3	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
12/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	196	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS V REVISION Y
12/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/02/2012	62	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
12/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	6	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
18/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/02/2012	4	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
12/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/02/2012	180	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
12/08/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	10/02/2012	9	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV
02/09/2011	998.08	HELLMANNING MAY SAB PER 12.0425 C	08/12/2011	56	0	0	0	0	0	0	SE DEPARO 0 CS PARA SU REV



Trazabilidad en Plantas Ornamentales – Orquídeas

Identificación del huerto y diseño de plantillas





Trazabilidad Binacional en Perú y Uruguay

Portal virtual de Hierbas aromáticas

- Plataforma virtual de marketing e ingreso de registros de información de siembra, cosecha, acopio y procesamiento de Hierbas aromáticas, tanto en Perú como en Uruguay.
- Participan por Perú: productores de Tacna (Candarave, Huanuara, Yarabamba y Susapaya) y Arequipa (Chiguata y Puquina).

CITE Virtual hierbas

- inicio
- quienes somos
- el proyecto
- socios
- empresas
- contáctenos

Novedades
Llamado a concurso de precios
El Laboratorio Tecnológico del Uruguay en el marco del...
[Ver más información...](#)

Boletín Cites - Diciembre 2008:
Finaliza el 2008 que ha sido un año muy activo de cambios y...
[Ver más información...](#)

BIENVENIDOS

Bienvenidos al Centro de Innovación Tecnológica Virtual dedicado a las Hierbas:
Somos una comunidad ecológica de América Latina destinada a promocionar el Mercado de Hierbas Aromáticas, Terapéuticas y de otros usos... [Ver más información...](#)

Ver todas las NOVEDADES



Trazabilidad Binacional en Perú y Bolivia

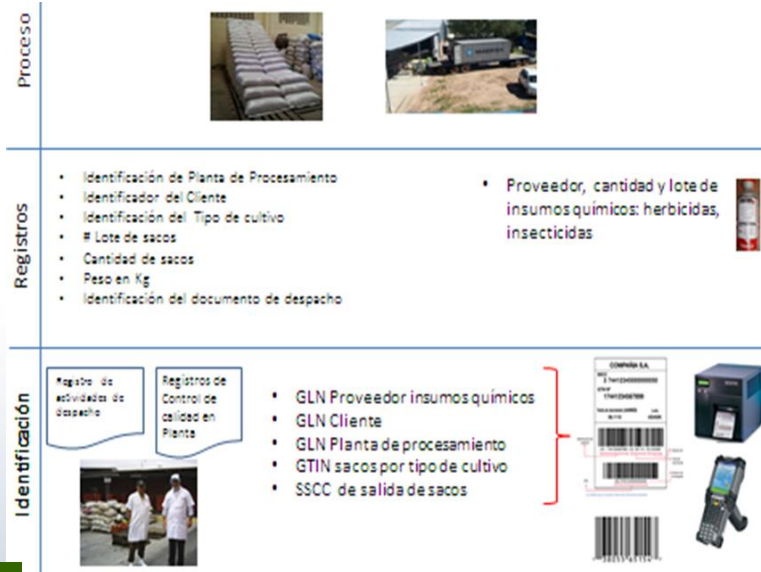
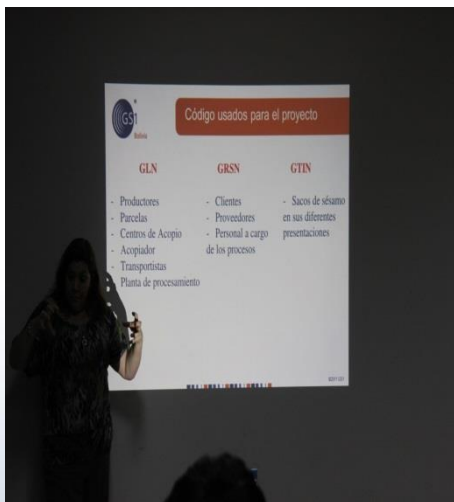
Implementación de trazabilidad en la Cámara Boliviana de Exportadoras de Sésamo - CABEXSE





Trazabilidad en el sésamo

Capacitación, identificación estándar, mapa de registros y diseño de plantillas de trazabilidad



CONTROL DE ACTIVIDADES EN CAMPO



GLN Parcela:	Tipo de cultivo:		Zona:			
GLN Productor:	Campaña:		Técnico a cargo:			
			# Documento Parcela:			
Fecha	Hora	Actividades Agrícolas: Preparación de terreno, siembra, abonamiento, fumigación, cosecha, ensacado	Cantidad	Lote: Solo para semillas, material químico y sacos	Personal a cargo	OBS





Enfoque estratégico de la trazabilidad

- Operaciones
 - VISIBILIDAD, CONTROL e INTEGRACIÓN del flujo de productos con los flujos de información.-→ TIEMPO REAL
 - Control eficiente de sus procesos y recursos
 - Mejora continua
- Regulaciones
 - Cumplimiento de exigencias de los mercados globales -→ TLC y las restricciones FITOSANITARIAS.

FACTOR COMPETITIVIDAD PAIS

“PERU garantiza que sus productos de exportación poseen un sistema de trazabilidad que permite que ante cualquier ocurrencia fitosanitaria el tiempo de identificación del lote o lotes afectados no será mayor de 2 horas” -→ COMPETITIVIDAD GLOBAL.



Pasos para la implementación del PTI





PTI – Iniciativa de Trazabilidad de Productos

Esfuerzo de la industria de alimentos frescos destinada a crear procesos de trazabilidad que permitan el seguimiento y rastreo electrónico rápido y eficiente de productos a través de la cadena de abastecimiento.

Creada en octubre del 2008 por la Produce Marketing Association – PMA (organismo fundado en EEUU y Canadá), Canadian Produce Marketing Association – CPMA (organismo Canadiense) y United Fresh Produce Association – UFPA (organismo norteamericano).

Objetivo:

Rastrear y localizar productos usando un mínimo de estándares que sirvan como enlace entre cada miembro de la cadena de abastecimiento, dentro de los cuales el **GTIN** es la clave para permitir que la información sea capturada a través de la cadena.



PASOS A SEGUIR PTI (Produce Traceability Initiative)

1. Las empresas productoras dueñas de la marca (proveedoras) deberán: Obtener, en GS1 Perú, el código GTIN- 13 para sus productos unitarios y el código GTIN-14 para las cajas de despacho.
2. Establecer sistemas automatizados de alineamiento de bases de datos (códigos estándares GTIN's, EAN-13 y EAN-14) con sus clientes, para lo cual deben llenar la “Hoja de Trabajo” con los datos de sus productos identificados al más mínimo nivel de detalle (considerar calibre, variedad, grado de calidad, entre otros). Ver Worksheet example y las siguientes guías adjuntas para completar los campos del formato:
 - PTI List_Commodity_and_Variant_codes
 - PTI Grade_codes
 - PTI Country_of_origin_codes
 - PTI Package_type_codes
 - PTI Units_of_measure_codes
 - PTI Growing_Method_codes
3. Compartir esta información con sus clientes.



Estructuras Estándares Requeridas

GTIN - Unidades de Consumo



GTIN- Unidades de Despacho





¿Porqué utilizar estándares GS1?



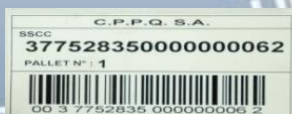
- ✓ Únicos en el mundo.
- ✓ Facilitan la comunicación entre socios de negocios, lenguaje común.
- ✓ Requisito de acceso al mercado.





Niveles de Codificación

NIVEL	CODIGO	APLICACION
Punto de Venta	GTIN-13 GTIN-8 GTIN-12	
Almacenamiento y Distribución	GTIN-14	
Aplicaciones logísticas	GS1-128	



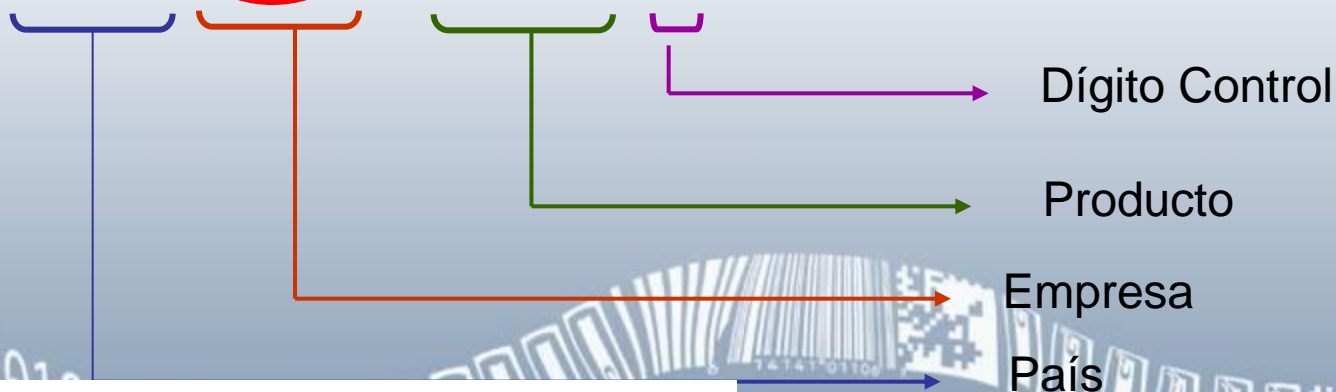


Paso 1: ¿Qué es el GTIN-13?

Artículo Comercial - Unidad



Prefijo de Empresa



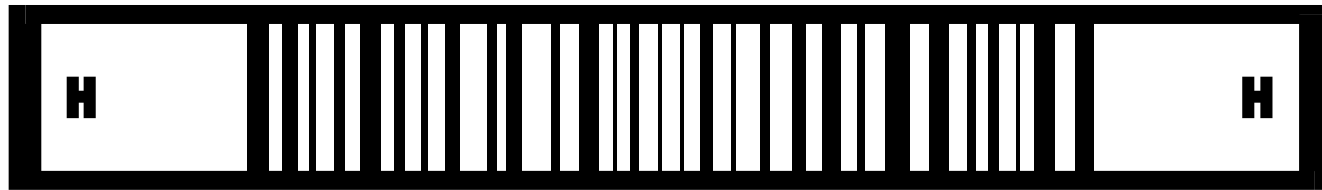
GTIN = Global Trade Identification Number



Paso 1: ¿Qué es el GTIN-14?



Unidades Logísticas - Cajas



1 775 1234 12345 3

VARIABLE LOGÍSTICA

PAÍS

EMPRESA

PRODUCTO

DÍGITO DE CONTROL



Información Requerida - Campos

✓ Unidades de Consumo: EAN-13

MARCA	DESCRIPCIÓN				TIPO EMPAQUE	CONTENIDO		DIMENSIONES (c.m.)		
	FRUTO	VARIEDAD	CALIBRE	GRADO CALIDAD		CANTIDAD	UNIDAD MEDIDA	ALTO	ANCHO	FONDO

Jumbo, large, extra large, etc
US#1, US#2, Standard, Supercell, etc
Bolsa, Malla, Clamshell, Bandeja, etc
Kilos, Libras, Unidades etc



✓ Unidades de Despacho: EAN-14

MARCA	CODIGO EAN-13 ASIGNADO AL PRODUCTO UNITARIO	TIPO EMPAQUE	CONTENIDO		DIMENSIONES (c.m.)		
			CANTIDAD	UNIDADES	ALTO	ANCHO	FONDO

Caja
Cartón,
caja
plastica,
etc





Información Requerida - Ejemplos

GTIN-13

MARCA XXX, UVA DE MESA CRIMSON SIN SEMILLA CALIBRE J / CRIMSON SEEDLESS TABLE GRAPES CALIBRE J, CAT1, BOLSA PLASTICA, 900 GRAMOS, 20*30*30 CM

GTIN-14

MARCA XXX, UVA DE MESA CRIMSON SIN SEMILLA CALIBRE J / CRIMSON SEEDLESS TABLE GRAPES CALIBRE J, CAT1 - BL. PL. X 900G, CAJA CARTON 9 UNIDADES, 12*40*50

GTIN-13

MARCA YYY, PALTA FRESCA VARIEDAD HASS, MEDIANO CALIBRE 40 PLU 4225, CAT 1, SUELTO X 1 UNIDAD, 10*6.5*6.5 CM

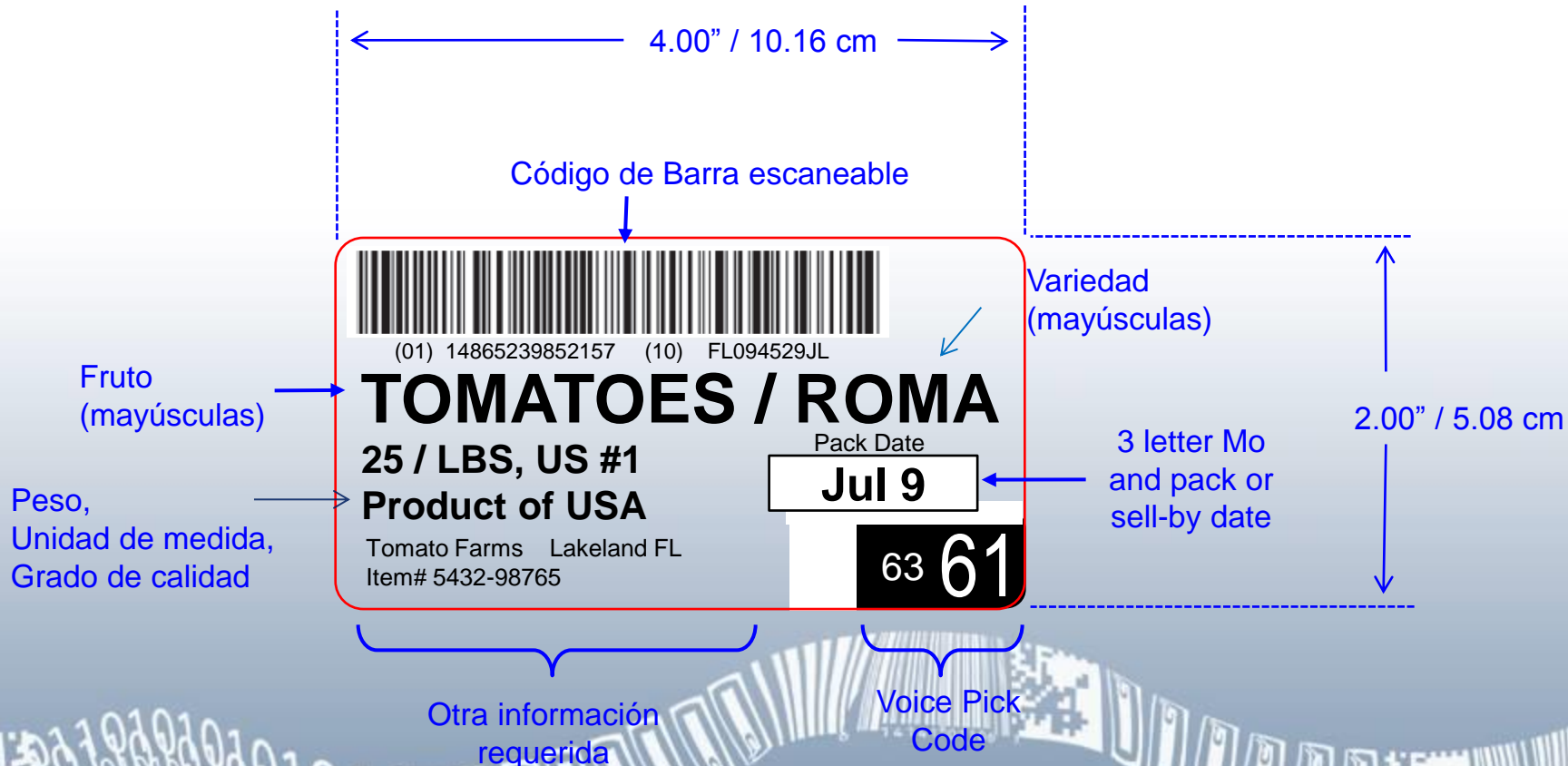
GTIN-13

HASS AVOCADOS, SIZE 48, US#1, MALLA X 5 UNIDADES, 35*20*20 CM





Modelo de Etiqueta



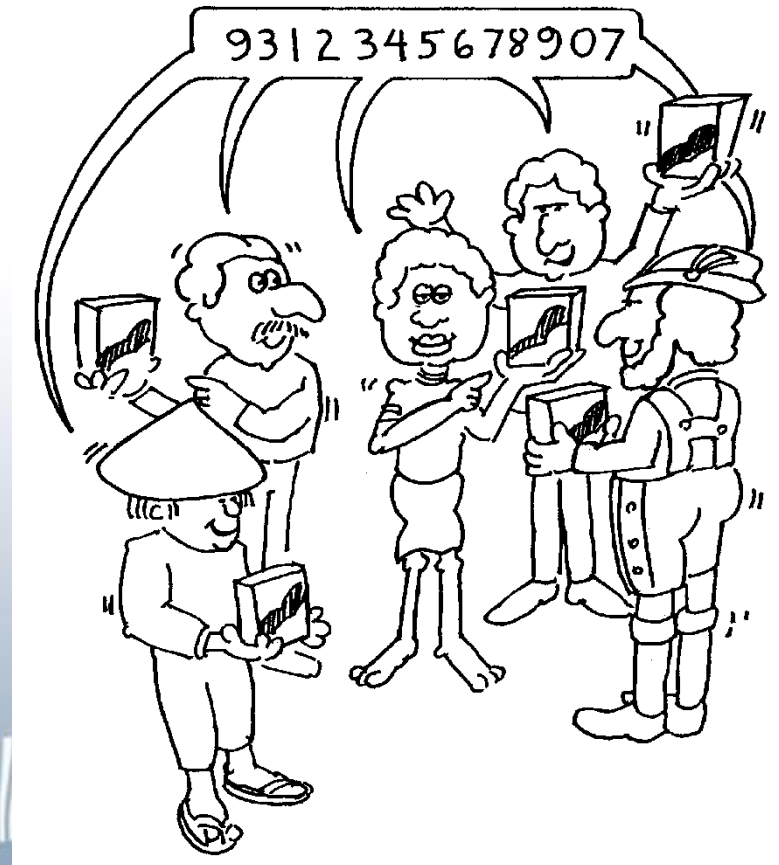


PASOS A SEGUIR PTI (Produce Traceability Initiative)

1. Las empresas productoras dueñas de la marca (proveedoras) deberán: Obtener, en GS1 Perú, el código GTIN- 13 para sus productos unitarios y el código GTIN-14 para las cajas de despacho.
2. Establecer sistemas automatizados de alineamiento de bases de datos (códigos estándares GTIN's, EAN-13 y EAN-14) con sus clientes, para lo cual deben llenar la “Hoja de Trabajo” con los datos de sus productos identificados al más mínimo nivel de detalle (considerar calibre, variedad, grado de calidad, entre otros). Ver Worksheet example y las siguientes guías adjuntas para completar los campos del formato:
 - PTI List_Commodity_and_Variant_codes
 - PTI Grade_codes
 - PTI Country_of_origin_codes
 - PTI Package_type_codes
 - PTI Units_of_measure_codes
 - PTI Growing_Method_codes
3. Compartir esta información con sus clientes.



Paso 2: Alineamiento de Maestros





Paso 2: Alineamiento de Maestros



Lograr el correcto, exacto y oportuno conocimiento de los datos globales o maestros de los productos entre comprador, productor y transportador- CONSISTENCIA



PASOS A SEGUIR PTI (Produce Traceability Initiative)

1. Las empresas productoras dueñas de la marca (proveedoras) deberán: Obtener, en GS1 Perú, el código GTIN- 13 para sus productos unitarios y el código GTIN-14 para las cajas de despacho.
2. Establecer sistemas automatizados de alineamiento de bases de datos (códigos estándares GTIN's, EAN-13 y EAN-14) con sus clientes, para lo cual deben llenar la “Hoja de Trabajo” con los datos de sus productos identificados al más mínimo nivel de detalle (considerar calibre, variedad, grado de calidad, entre otros). Ver Worksheet example y las siguientes guías adjuntas para completar los campos del formato:
 - PTI List_Commodity_and_Variant_codes
 - PTI Grade_codes
 - PTI Country_of_origin_codes
 - PTI Package_type_codes
 - PTI Units_of_measure_codes
 - PTI Growing_Method_codes
3. **Compartir esta información con sus clientes.**



Paso 3: Compartir información con los clientes

Basic PTI Sample Master Data Set showing PTI csv File information					
CSV Column Number	1	2	3	4	5
PTI CSV Required Column Header or Field Name	GTIN	Description	Commodity	Variety	Country of Origin
Data Type	Numeric (14 digits)	Allows for a language qualifier (1 to 178 characters) Free Text	Allows for a language qualifier (1 to 35 characters)	Allows for a language qualifier (1 to 35 characters) Free Text	Code List (3 characters)
CSV - Produce Industry Definition Use	Global Trade Identification Number. The 14 digit number that uniquely identifies this item from a specific supplier. Contains the GS1 Vendor supplier number, the vendor assigned item number, and calculated check digit	General item description. Should identify commodity and or variety of product. Can include count, or size, or weight, and packaging of consumer items contained in shipper.	General produce category. Guidance is to provide the GPC Brick Name. (e.g.: Grapefruits, Honeydew, Head/Iceberg Lettuce)	Variety of general produce category. Guidance is to provide the PLU Name. (e.g.: Grapefruit Pumelo Red, Melon Honeydew/White Honeydew, Lettuce Iceberg)	The country code where produce was grown. Use ISO 3166 2 character codes.
PTI CSV Example product: Case of Iceberg lettuce cello wrap 24 count					
	20614141333336	LETTUCE ICEBERG 24 COUNT CELLO WRAP	HEAD/ICEBERG LETTUCE	LETTUCE ICEBERG	US





PASOS A SEGUIR PTI (Produce Traceability Initiative)

4. En el proceso de empacado, incluir información humanamente legible, códigos estándares GTIN's y número de lote en las cajas y pallets, utilizando el formato estándar GS1-128 de acuerdo a la naturaleza del producto y su operación. Ver recomendaciones de impresión de cajas y pallets adjunta así como el link de obtención del voice pick code.

PTI Best_Practices_Hybrid_Pallet_Label

PTI Best_Practices_Case_Label

<http://www.producetraceability.org/resources/voicecode>

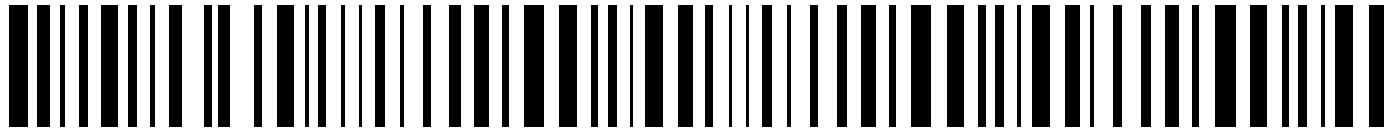
5. Realizar pruebas piloto con sus clientes para validar la implementación de la iniciativa PTI.

6. En los procesos de recepción y despacho de mercadería, estar en la capacidad de leer y almacenar en sus sistemas, información relacionada a los GTIN's y # Lote asociados.



Paso 4: Impresión de cajas- GTIN-128/SSCC- Voice pick code

Unidades Logísticas - Inf.Variable



(01)17751234123453 (10) AB1258 (17) 981201

**CÓDIGO DEL
ARTICULO**

No.LOTE

**FECHA DE
VENCIMIENTO**



Identificadores de Aplicación (IA)

AI	Nombre completo	Formato	Nombre de datos
00	Código Seriado de Contenedor Embarque	n2+n18	SSCC
01	Número Mundial de Artículo Comercial	n2+n14	GTIN
02	GTIN de artículos comerciales contenidos en una unidad logística	n2+n14	CONTENIDO
10	Lote o Número de Lote	n2+an..20	BACHE/LOTE
11 ¹	Fecha de Producción (Año, Mes, Día)	n2+n6	FECHA PRODUCCION
12 ¹	Fecha de Vencimiento (Año, Mes, Día)	n2+n6	FECHA VENCIMIENTO.
13 ¹	Fecha de Envasado (Año, Mes, Día)	n2+n6	FECHA DE ENVASADO
15 ¹	Fecha Durabilidad Mínima (Año, Mes, Día)	n2+n6	CONS. PREF. ANTES O VENDER HASTA
17 ¹	Fecha Durabilidad Máxima (Año, Mes, Día)	n2+n6	UTILIZAR HASTA O VENCIMIENTO
21	Número Seriado	n2+an..20	SERIE
37	Cantidad de Artículos Comerciales Contenidos en Unidad Logística	n2+n..8	CANTIDAD
400	Número de Orden de Compra del Cliente	n3+an..30	NUMERO DE ORDEN



Información humanamente legible y codificada en barras



Información humanamente legible

ORANGES Valencia	10 - 4 LB BAGS
	
(01) 10614141000415 (10) 022208ABC	

GS1-128

Lote

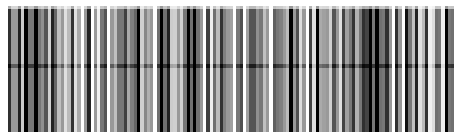




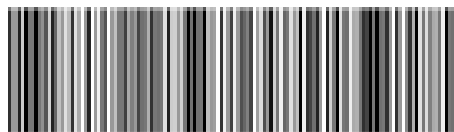
COMPANY NAME



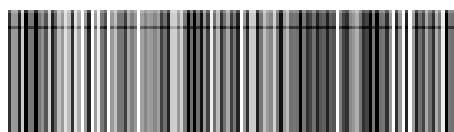
1021 10614141 00987 6 (10) A1B2C3D4E5 (37) 30



1021 10614141 00879 4 (10) A2B1C4D2E3 (37) 24



1021 10614141 00152 8 (10) 5F462E1033 (37) 12



1021 10614141 00741 4 (10) V6T4F8U7T3 (37) 50



1021 10614141 00984 7 (10) H7T5C9B4S9 (37) 18



1021 10614141 00423 3 (10) L9J766M914 (37) 6

PTI: Hybrid Pallet Label
- Example
8.5" x 11" or A4
(210mm x 297mm)



1021 10614141 00436 7068 0

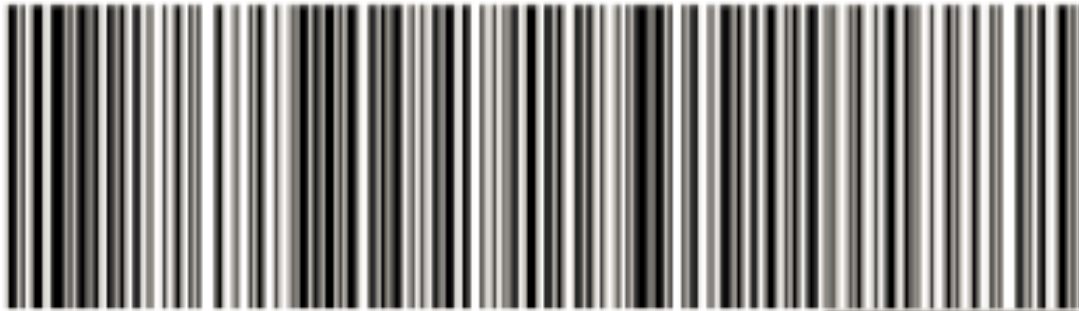
SSCC



Paso 4: Impresión de cajas- GTIN-128/SSCC- Voice pick code



Watermelon, Red Seedless
24" Bin 36 Count



(01) 10764141234621
(13) 111231 (10) B022B1CF

0194



PASOS A SEGUIR PTI (Produce Traceability Initiative)

4. En el proceso de empacado, incluir información humanamente legible, códigos estándares GTIN's y número de lote en las cajas y pallets, utilizando el formato estándar GS1-128 de acuerdo a la naturaleza del producto y su operación. Ver recomendaciones de impresión de cajas y pallets adjunta así como el link de obtención del voice code.

PTI Best_Practices_Hybrid_Pallet_Label

PTI Best_Practices_Case_Label

<http://www.producetraceability.org/resources/voicecode>

5. Realizar pruebas piloto con sus clientes para validar la implementación de la iniciativa PTI.

6. En los procesos de recepción y despacho de mercadería, estar en la capacidad de leer y almacenar en sus sistemas, información relacionada a los GTIN's y # Lote asociados.





Paso 5 y 6: Pruebas con los clientes y capacidad de leer y almacenar información en sus sistemas



- Uso de estándares GS1 a todo nivel
- Sincronización de bases de datos utilizando herramientas automatizadas de catálogos electrónicos.
- Lectura y almacenamiento de información de cajas en toda la cadena (Campo → Consumidor)
- **LISTOS** para enfrentar **TRAZABILIDAD**



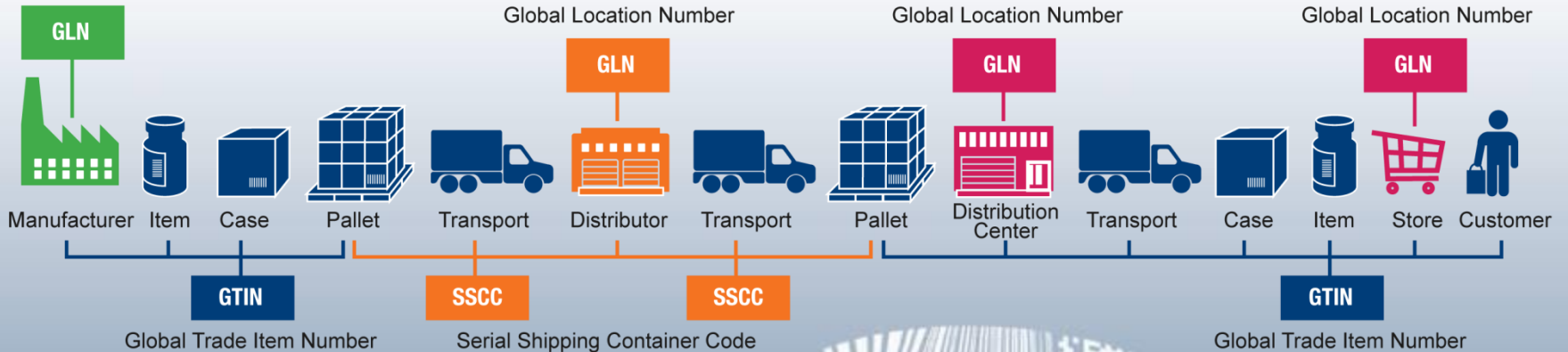
Factor Clave de Exito

Estándares

Identificación

Captura

Comunicación



Visibilidad de la Cadena



Ing. Milagros Dávila Del Rio
GS1 Certified Traceability Trainer
Consultor Senior en Estándares y Trazabilidad
mdavila@gs1pe.org.pe

GS1 Perú – CITE Logística
Jr. Monterrey 373. Piso 12.
Chacarilla – Santiago de Surco
Lima-Perú

T + 51 1 2036100
F + 51 1 42036115
W www.gs1pe.org

The global language of business

www.gs1.org