

Exportando con **Exporberto**



**TEMA:
UNITARIZACIÓN DE LA
CARGA**

TABLA DE CONTENIDO

Contenido

Presentación del tema	1
Fundamentación del curso	1
Objetivo general	1
Objetivos específicos de aprendizaje	1
1. Definición	2
2. Paletización	3
2.1 Ventajas de Paletización	3
2.2 Ejemplos de Paletización	4
3. Paleta	5
3.1. Conceptos	5
3.2. Diferenciación de Paletas	6
3.3. Tipos de paletas	6
A. Paleta de madera	6
B. Paleta de plástico	7
C. Paleta de cartón	7
D. Paleta de tacos	8
E. Paleta cuatro entradas	8
F. Paleta cuatro entradas Perímetro o Enmarcado	9
G. Paleta de Travesaños o Largueros	9
H. Paleta dos entradas sin maderas Bajas	10
I. Paleta dos entradas semi-reversible	10
J. Paleta dos entradas reversibles o doble cara	11
4. Contenedorización	12
4.1. Tipos de Contenedores	13
4.1.1. Contenedores ISO, para el transporte marítimo o fluvial, transporte	13

TABLA DE CONTENIDO

A. Dry Van	14
B. High Cube	14
C. Open Top	15
D. Flat Rack	15
E. Bulk	16
F. Open Side	16
G. Reefer	17
H. Iso Tank	17
I. Flexi Tank	18
4.1.2. Contenedores para el transporte aéreo	18
A. Contenedor AMA	18
B. Contenedor AKH	19
C. Contenedor LDg	19
D. Contenedor AKE	20
E. Contenedor AKN	20
F. Contenedor RKN	21
4.2. Funciones del contenedor	21
4.3. Ventajas del contenedor	22
4.4. Consolidación de contenedores	22
5. Conclusiones	23
6. Recomendaciones	23
Glosario	24
Abreviatura	25
Referencias bibliográficas	26
Sobre PROMPERÚ	27
Contáctanos	27

Presentación del tema



Amigo exportador:

Queremos que este curso sea didáctico y de gran utilidad, para ello necesitamos tu colaboración. Aquí te explicamos el marco general de este tema.

Fundamentación del curso

Nos encontramos en el módulo Unitarización de la carga, aquí aprenderemos la información necesaria para acondicionar, apilar, y movilizar una carga de exportación de manera sencilla.

Objetivo general

Dar a conocer la suficiente información conceptual y procedimental que están asociados al cumplimiento de los procedimientos exigidos del ISO y las normas internacionales fitosanitarias reguladas por la FAO a través y con ello, evitar multas u otro tipo de sanciones que pudieran generarse de errores involuntarios por parte del exportador.

Objetivos específicos de aprendizaje

A través del desarrollo del tema "Unitarización de la Carga", podrás:

- Reconocer los conceptos y terminología actores logísticos involucrados en una exportación, así como reconocer el tipo de su mercancía y su condicionamiento.
- A través de este módulo se diferenciará los diversos tipos de paletas en lo que se podrá acondicionar la carga a exportar, así como también el número de bultos que pueden entrar por paleta y por contenedor.
- De esta manera se tendrá un mayor orden y control de la mercancía reduciendo tiempos de manipuleo.

1. Definición

Como parte de las operaciones de distribución, es la agrupación de mercancías en unidades superiores de carga y acondicionamiento, con el fin exclusivo de facilitar su transporte, conservando su integridad durante el tiempo que dure su movilización. Su uso es válido tanto para el mercado interno como para el internacional.

Lo principal de la unitarización es, conseguir asegurar la total integridad de las mercancías durante su transporte y manipulación, lo cual supone un procedimiento de seguridad imprescindible para la [Supply Chain](#).

Unas de las modalidades más comunes de unitarización de la carga son la paletización y la contenedorización. Tanto el uno como el otro son métodos que facilitan en gran medida el trabajo de los operadores para la preparación de pedidos al reducir hasta un 80% el tiempo de manipulación.

Al mismo tiempo, son sistemas de carga de gran importancia para las industrias, cuya administración del flujo de mercancía, desde su producción a su lugar de venta final, debe entregar el producto con la calidad que exige el cliente, en el tiempo preciso y a un costo razonable.



2. Paletización

La paletización es uno de los primeros intentos de unitarización de la carga que consiste en colocar un cargamento sobre una plataforma (paleta) construida en función de los requerimientos de cada empresa para sus productos y facilitar el [manipuleo](#) de la carga. En general el sistema está normalizado en base a dimensiones estándar de la [ISO 445](#), que toman como base unidades de 1,20 m de ancho.

Las paletas más comunes son de madera, aunque también las hay metálicas y de plástico. Estos deben estar diseñados para resistir el [manipuleo](#), por lo que sus dimensiones y características deben estar diseñadas en función de la maquinaria de [manipuleo](#), la infraestructura de almacenamiento y las unidades de transporte.

2.1. Ventajas de Paletización

- Uso simple. Permiten ser utilizados tanto durante el proceso productivo, como en los de transporte y almacenamiento.
- Son baratos, a ello se debe su uso difundido.
- Eleva la productividad de los medios de transporte, ya que los tiempos de carga y descarga de mercancías se acortan.
- Eleva la rapidez de la manipulación de productos en los almacenes, elevando al mismo tiempo la productividad de la mano de obra.
- Para la carga de paleta, normalmente se hace utilizando un transpaleta, también es posible hacerlo con una carretilla elevadora, una máquina paletizadora o un paletizador automático.
- Minimización en los tiempos de las operaciones de carga y descarga, ya que se producen menos manipulaciones en la mercancía.
- Optimización del espacio de almacenamiento, la carga y acomodo mediante el uso de montacargas y facilita la inspección así mismo permite mayores alturas del apilado.
- Reducción del riesgo de roturas y pérdidas durante la manipulación y el transporte, ya que se manejan cargas con mayor peso y volumen.

2.2 Ejemplos de Paletización

Generalmente la carga va embalada en cajas de cartón de diversos tamaños. La pregunta es ¿cómo acomodar adecuadamente la carga?

Ejemplo: Tengo una carga que consiste en cajas de cartón de 60x40x50 cm (Largo, Ancho, Alto) que debo unitarizar en Paleta de 120x100x15 cm. ¿Cuántas cajas van en la base de la paleta?

Una forma simple de determinar la cantidad de cajas en la base de la paleta, es dividiendo el área de la paleta (entre el área de la Caja (Ac).

$$\frac{A_p}{A_c} = \frac{120 \times 100}{60 \times 40} = 5 \text{ cajas}$$

Es decir, van 5 cajas en la base y los pisos (camas o nivel de estiba) dependerá de la altura del [contenedor](#) (2.392 mt ó 239.2 cm) o depende del transportista. En este caso si depende de la altura del [contenedor](#), solamente entrarían 4 pisos o camas ($239.2 \text{ cm} / 50 \text{ cm} = 4.784$, pero se redondea por defecto, es decir 4 cajas).

Entonces, la cantidad de cajas que se acomodan en la paleta son: $5 \times 4 = 20$ cajas

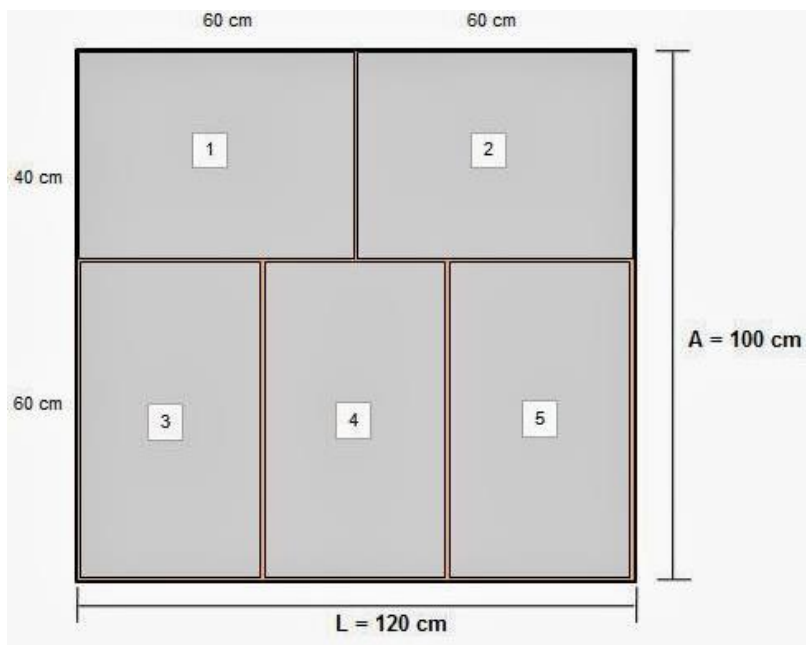


Imagen referencial

3. Paleta

3.1. Conceptos

Conocido también como tarima, paleta o parihuela; es un armazón de madera, plástico u otros materiales empleados en el movimiento de carga ya que facilita el levantamiento y manejo con pequeñas grúas hidráulicas, llamadas carretillas elevadoras. Las dimensiones de la paleta vienen fijadas de forma que sean submúltiplos de las dimensiones longitudinal y transversal del lugar donde se realice el transporte y a ser posible múltiplo de las dimensiones del producto o del envase. Sí tenemos, por ejemplo:

Paleta de 120x100 cm para submúltiplos de envases de 60x40 cm; 30x40 cm; 20x40 cm; etc.

Paleta de 120x80 cm para submúltiplos de envases de 60x40 cm; 30x40 cm; 15x20 cm; etc.

Paleta de 100x100 cm para submúltiplos de envases de 50x50 cm; 40x20 cm; 20x10 cm; etc.

Paleta de 80x60 cm para submúltiplos de envases de 40x20 cm; 30x40 cm; 15x20 cm; etc.



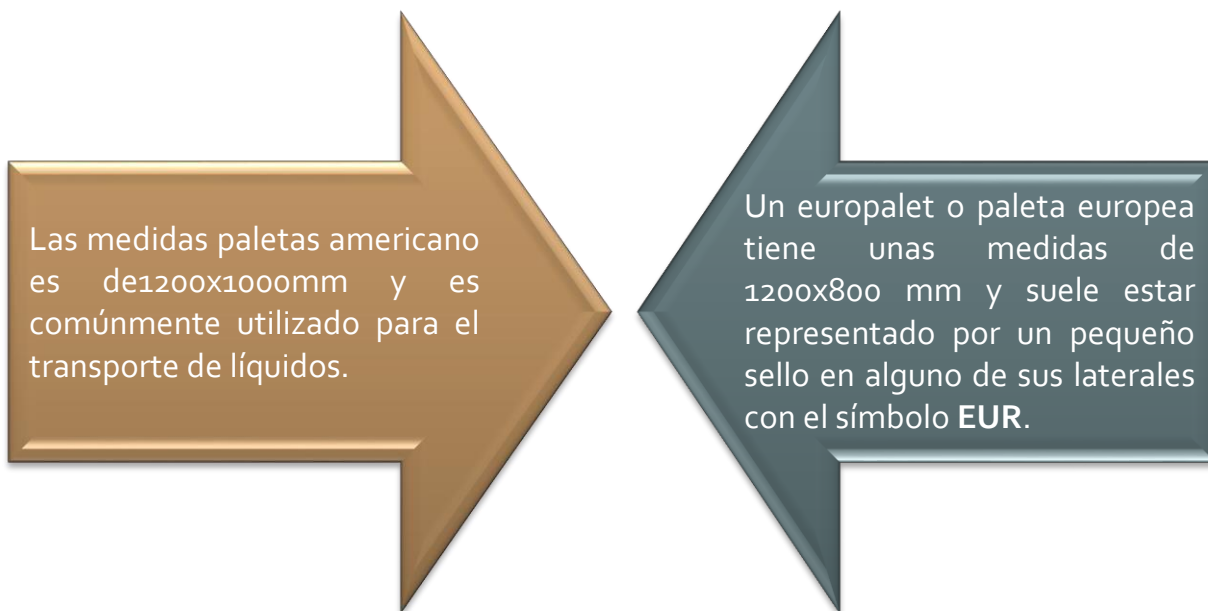
¡Recuerda!

Para tener tu mercancía ordenada es necesario reconocer y adecuar el tamaño de los bultos con la medida las paletas, ya que permite la rápida movilización en caso de ser manipulada.

Con respecto de la fumigación de paleta, es una acción determinada y específica ya que estas soportan mercancías destinadas a la exportación, lo cual está especificado en la resolución de la ONU para la FAO y suscripta en más de 120 países NIMF N°.15, en el que suscribe la obligatoria aplicación a nivel mundial en todas aquellas empresas que utilizan esta paleta al modo de tarimas, en el momento de sostener, conservar, ordenar y almacenar las mercaderías de exportación.

3.2 Diferenciación de Paletas

Las dimensiones de una paleta son estándar y están fijadas de acuerdo a las necesidades del cliente y de los medios de transporte. Actualmente, existen dos medidas de paletas normalizadas: las medidas de la paleta americano o universal y las medidas de la paleta europeo o europalet.



3.3. Tipos de paletas:

A. Paleta de madera:

Están fabricados de pino radiata, y son los más solicitados, principalmente, por su precio, bajo costo de reparación y posibilidad de reutilizarlos.



Imagen referencial

B. Paleta de plástico:

Está destinado a varios mercados, pero se recomiendan para ambientes húmedos o para el contacto directo con agua. Un gran plus de estas paletas es su duración, lo que puede ir, dependiendo de su correcto uso y mantenimiento, desde 1 a 5 años, pudiendo ser reparado o bien reciclado para productos que no requieren resina nueva.



Imagen referencial

C. Paleta de cartón:

Muy recomendable para la carga aérea debido a su bajo peso, que no sobrepasa los 7 kg. Entre sus principales características, se pueden mencionar que son totalmente reciclables y libres de controles fitosanitarios, por lo que no hay mayores impedimentos en transportar cargas alimenticias.



Imagen referencial

D. Paleta de tacos:

Generalmente están constituidos por 9 tacos, pero existen también la paleta de 4, 6 y 12. La paleta de tacos permite el paso de las palas del aparato elevador por los cuatro lados. De este existen también.



Imagen referencial

E. Paleta cuatro entradas:

Este tipo de paleta puede ser manipulado por todos los aparatos de elevación como, por ejemplo: carretillas elevadoras, apiladores, etc. Poseen 9 tacos, formada en su parte inferior por 3 patines.



Imagen referencial

F. Paleta cuatro entradas Perímetro o Enmarcado:

Una paleta de 4 Entradas Perimétrico o Enmarcado, tiene su parte inferior constituida por 5 maderas, formando un marco. Puede ser manipulado por todos los aparatos de elevación, a excepción del apilador.



Imagen referencial

G. Paleta de Travesaños o Largueros:

Esta paleta está formada normalmente por 3 travesaños o largueros, aunque existen también la paleta de 2 travesaños, que son de formato pequeño y de 4 travesaños, de formato más grande. En esta estructura, las palas de un aparato de elevación pueden entrar únicamente por los dos lados opuestos de la paleta.

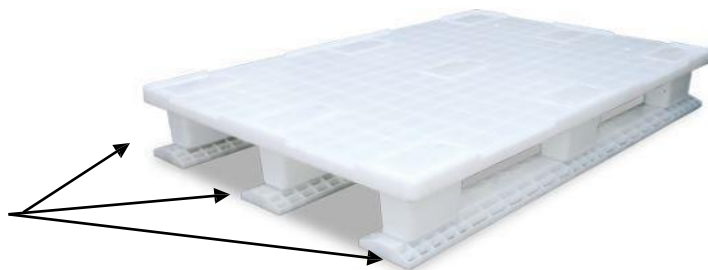


Imagen referencial

H. Paleta dos entradas sin maderas Bajas:

Está constituido por varias maderas en la base superior y los correspondientes travesaños. Este modelo es adecuado para poder ser manipulado por todos los aparatos de elevación.



Imagen referencial

I. Paleta dos entradas semi reversible:

Posee varias maderas en la base superior, además de los correspondientes travesaños y tres maderas en la base inferior, lo que le entrega una buena estabilidad para poder ser remontado.

Puede ser manipulado con carretilla elevadora y transpaleta.



Imagen referencial

J. Paleta dos entradas reversibles o doble cara:

Está compuesto por varias maderas en su base superior, los correspondientes travesaños y las mismas maderas de la base superior, en su base inferior. Las dos bases pueden recibir indistintamente la carga y sólo puede ser manipulado por la carretilla elevadora.



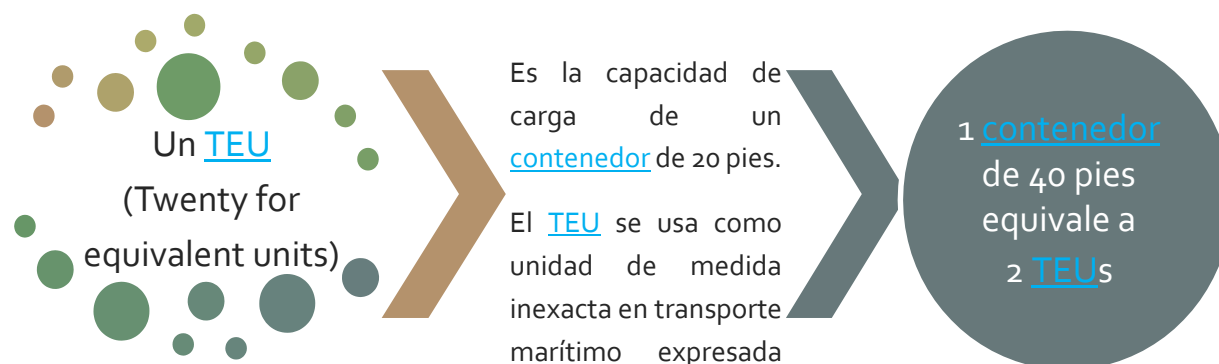
Imágenes referenciales

4. Contenedorización

Es la unidad de sistema que utiliza un transporte de carga llamado [contenedor](#), el cual es una caja de acero rectangular que en algunas ocasiones puede ser fabricado en madera y plástico, el cual permite el manejo de carga como una unidad indivisible y más segura, ya que protege las mercancías contra las inclemencias del tiempo, así como de posibles daños y riesgos inherentes a la manipulación y transporte.

Su utilización es ideal para el transporte combinado, ya que está diseñado para facilitar su transferencia de un medio de transporte a otro (buque, tren y camión, por ejemplo) y, además, es lo suficientemente fuerte para ser utilizado varias veces. La manipulación del [contenedor](#) debe ser realizada como si se tratase de una unidad, sin que se manipule su contenido por separado; en otras palabras, el uso del [contenedor](#) se constituye en un embalaje adicional para la mercancía, siendo una protección más.

Las medidas de un [contenedor](#) son estándares y reguladas por disposiciones [ISO 830](#), siendo los más utilizados los contenedores de 20 (6 metros) y 40 pies de longitud, con un volumen interno de 33 m³ y de 66 m³, respectivamente. La capacidad en peso puede variar de 20 a 25 toneladas, dependiendo de las especificaciones del fabricante, existiendo también contenedores reforzados de hasta 30 toneladas.



Los contenedores poseen identificaciones con información pertinente de la carga almacenada y permiten una manipulación adecuada mediante grúas y montacargas especiales existentes en los puertos y terminales. Las características de resistencia e identificación generan ventajas sobre los demás equipamientos de protección que se utilizan, tales como seguridad, inviolabilidad, rapidez y reducción de costos de transportes.

4.1. Tipos de Contenedores

4.1.1 Contenedores [ISO](#), para el transporte marítimo o fluvial, transporte

Tipo de Contenedor	Medidas interiores en mm			Apertura puertas en mm.		Capacidad	
	Largo	Ancho	Alto	Ancho	Alto	Cúbica M3	Carga Kgs.
Dry Standard 20' x 8' x 8.6'	5.900	2.352	2.392	2.340	2.283	33.00	21,850
Dry Standard 40' x 8' x 8.6'	12.031	2.352	2.392	2.340	2.275	67.70	26,680
Dry High Cube 40' x 8' x 9.6'	12.031	2.352	2.697	2.340	2.585	76.00	26,530
Open Top 20' x 8' x 8.6'	5.900	2.350	2.330	2.320	2.250	32.60	21,700
Open Top 40' x 8' x 8.6'	12.024	2.350	2.330	2.320	2.250	67.30	26,280
REEFER 20' x 8' x 8.6'	5.450	2.285	2.250	2.320	2.250	28.10	21,800
REEFER 40' x 8' x 8.6'	11.570	2.285	2.250	2.290	2.260	58.40	26,000
Reefer High Cube 40' x 8' x 9.6'	11.570	2.285	2.410	2.280	2.567	63.70	26,510
Flat Rack 20' x 8' x 8.6'	5.900	2.352	2.310	0.000	0.000	32.00	29,500
Flat Rack 40' x 8' x 8.6'	12.020	2.352	2.310	0.000	0.000	56.60	40,050
Tank Container 20' x 8' x 8.6'	5.910	2.100	2.100	0.000	0.000	24.00	27,000

Imagen referencial de Logística 360

A. Dry Van

Es el [contenedor](#) estándar, se usa principalmente para el transporte de cargas secas como bolsas, cajas, packs termocontraíbles, máquinas, muebles, entre otros. Su capacidad de almacenamiento es de 23.000 Kg. y tiene una extensión de 20 y 40 pies.



Imágenes referenciales

B. High Cube

Son muy similares a los Dry Van estándar y su diferencia principal está en la altura, pues los High Cube tiene unas medidas de 2,70 metros, haciéndolos ideales para cargas voluminosas y sobredimensionadas. Son fuertes, seguros y muy resistentes a la intemperie, lo cual los hace muy útiles en el transporte marítimo de mercancías.



Imágenes referenciales

C. Open Top

Este tipo de [contenedor](#) viene en las medidas del Dry Van y High Cube, diferenciándose de los anteriores por tener su parte superior descubierta, con el propósito de transportar mercancía que sobresale por sus características de tamaño, como maquinaria, vidrios, maderas, entre otros. El uso de estos contenedores tiene un costo adicional, porque no hay muchos de su clase en el mercado.



Imágenes referenciales

D. Flat Rack

Conocidos también como plataformas plegables por no poseer paredes laterales, este tipo de contenedores se usan para el transporte de vehículos pesados, maquinaria sobredimensionada entre otros.



Imágenes referenciales

E. Bulk

Diseñados para el almacenamiento y transporte de productos a granel. Cuenta con compuertas de carga en la parte superior para introducir el respectivo producto. Su principal uso está en el transporte de químicos, sal, azúcar, harinas, granos y demás.



Imágenes referenciales

F. Open Side

Su característica principal es que sus laterales tienen la posibilidad de abrirse. Su función principal es facilitar el proceso de carga cuando esta por sus dimensiones no puede ingresar por la puerta del [contenedor](#). Su utilización más frecuente es en el transporte de maquinaria grande, cables o rollos de aluminio y acero.



Imágenes referenciales

G. Reefer

Esta clase de contenedores cuenta con un sistema de refrigeración que permite mantener temperaturas específicas requeridas para la conservación de cargas de productos perecederos como carnes, frutas y verduras, pero también puede ser usado para partes electrónicas o películas que necesitan una temperatura constante.



Imágenes referenciales

H. Iso Tank

Estos contenedores están especialmente diseñados para transportar líquidos potables (alimentación), peligrosos y no peligrosos entre los que se incluyen corrosivos, tóxico, inflamable y explosivos. Su estructura protege el contenido y permite apilarlos entre sí.



Imágenes referenciales

I. Flexi Tank

Una alternativa diferente al Iso Tank, se presenta con este recurso que consiste en una bolsa flexible de polietileno acomodada dentro de un [contenedor](#) estándar, utilizada para transportar líquidos. Estas bolsas están diseñadas para un solo uso.



Imágenes referenciales

4.1.2 Contenedores para el transporte aéreo

A. [Contenedor](#) AMA

Dimensiones interiores: L: 3,180 m | A: 2,240 m | Alto: 2,240 m

Volumen: 17,58 m³

Peso: Vacío: 360 Kg | Máximo: 6.804 Kg



Imágenes referenciales

B. [Contenedor AKH](#)

Dimensiones interiores L: 1,560 m | A: 1,535 m | Alto: 1,140 m

Volumen 3,5 m³

Peso Vacío: 85 Kg | Máximo: 1.135 Kg



Imágenes referenciales

C. [Contenedor LDg](#)

Dimensiones interiores: L: 3,175 m | A: 2,235 m | Alto: 1,625 m

Volumen: 9,8 m³

Peso: Vacío: 230 Kg | Máximo: 625 Kg



Imágenes referenciales

D. Contenedor AKE

Dimensiones interiores: L: 1,560 m | A: 1,535 m | Alto: 1,600 m

Volumen: 4,30 m³

Peso: Vacío: 75 Kg | Máximo: 1.587 Kg



Imágenes referenciales

E. Contenedor AKN

Dimensiones interiores: L: 1,560 m | A: 1,535 m | Al to: 1,600 m

Volumen: 3,90 m³

Peso: Vacío: 120 Kg | Máximo: 2.587 Kg



Imágenes referenciales

F. Contenedor RKN

Dimensiones interiores: L: 1,560 m | A: 1,530 m | Alto: 1,620 m

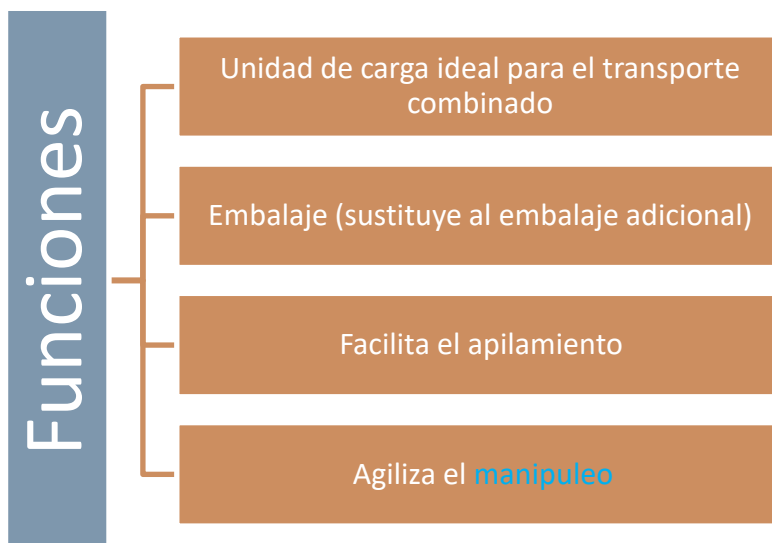
Volumen: 3 m³

Peso: Vacío: 267 Kg | Máximo: 1.588 Kg



Imágenes referenciales

4.2. Funciones del contenedor



4.3. Ventajas del contenedor

- En general, eliminan el [manipuleo](#) en las terminales de transbordo
- Permiten un [manipuleo](#) más seguro, reduciendo el saqueo, daños o pérdida.
- Permiten obtener primas de seguros más favorables.
- Requieren menos embalaje
- Estimulan el uso de los carnés de tránsito aduanero.
- Las compañías navieras y aéreas ofrecen fletes preferenciales para embarques enviados en contenedores (tarifa de flete FAK).
- Agiliza las operaciones en la carga y descarga de mercancías de las unidades de transporte, reduciendo el tiempo de espera de la unidad de transporte para seguir realizando sus rutas o viajes.
- Mayor rendimiento del espacio en el vehículo.
- Permite la consolidación de la carga de distintos proveedores para distintos clientes.
- Al tener los contenedores dimensiones estándar, eso permite su transferencia a distintos medios de transporte en cualquier lugar del mundo.
- Reducen las primas de seguro al estar más protegida la mercancía.
- Facilita la identificación y ubicación de productos

4.4. Consolidación de contenedores

Cuando la carga de un solo embarcador o consignatario llena un [contenedor](#), se habla de "[contenedor](#) a carga completa" o "full container load" ([FCL](#)). Si la carga es más pequeña que la capacidad del [contenedor](#) ("Less than a container load" o [LCL](#)), se agrupa o consolida ([consolidación o groupage](#)) con otras compatibles pertenecientes a varios embarcadores o consignatario que tengan el mismo destino.

5. Conclusiones

- Después de analizar el módulo Unitarización de la carga se concluye que el procedimiento para la rápida manipulación de la exportación es acondicionar la mercancía en paleta según las medidas de los bultos.
- Con la unitarización de la carga se ahorra tiempo y espacio en los almacenes.
- Recordar que una paleta solo soporta hasta 1TN de peso.
- Se concluye que según el tipo de mercancía existe un [contenedor](#) apropiado.
- Los bultos acondicionados deben estar cerrados, etiquetados y rotulados para su correcto [manipuleo](#).
- Asimismo, recordar que mediante una fórmula de cubicaje podemos hallar el número de paletas que podrían entrar en un [contenedor](#) de exportación.

6. Recomendaciones

- Se recomienda a los exportadores elegir el correcto [contenedor](#) para el tipo de mercancía que exporten.
- Cada Paleta terminado, deberá estar correctamente rotulado, para la rápida identificación
- Según el tipo de mercancía a exportar existen diversos tipos de paleta s, elegir la más apropiada.
- Se recomienda realizar el cálculo exacto de cajas por paleta , ya explicado anteriormente.

Glosario

- **Carga consolidada:** Agrupamiento de mercancías pertenecientes a varios consignatarios, reunidas para ser transportadas de un puerto, aeropuerto o terminal terrestre con destino a otro puerto, aeropuerto o terminal terrestre, en contenedores o similares, siempre y cuando se encuentre amparadas por un mismo documento de transporte.
- **Contenedor:** Es un elemento auxiliar de transporte, de carácter permanente, concebido para facilitar el transporte de mercancías sin ruptura de carga por uno o varios medios de transporte, ideado de forma que resulte fácil de cargar o descargar y a su vez disminuye los robos y da una mejor protección a la mercancía. Es el mejor embalaje durante el transporte y puede ser isoterma, frigorífico, calorífico, de temperatura controlada, plegable para el transporte en vacío.
- **Manipuleo:** Es el movimiento de la mercancía
- **Supply Chain:** Es responsable de gestionar y organizar todas las actividades de adquisición, producción y distribución de los bienes que una compañía pone a disposición de sus clientes

Abreviaturas

ISO: es un conjunto de normas sobre calidad y gestión de calidad, establecidas por la Organización Internacional de Normalización

TEU: Twenty foot Equivalent Unit, que significa Unidad Equivalente a Veinte Pies

FCL: Less than container load, unidad menor de volumen de carga de contenedor

LCL: Full container load (carga de contenedor completo)

Referencias bibliográficas

ESCUELA DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS (EAE Business School) (2022) La unitarización de carga en logística. Barcelona. España.

(<https://retos-operaciones-logistica.eae.es/la-unitarizacion-de-carga-en-logistica/>)

DIARIO DEL EXPORTADOR (2018) Unitarización de la carga: Paletización y Contenedorización. Lima. Perú.

(<https://www.diariodelexportador.com/2017/11/la-unitarizacion-de-la-carga-la.html>)

MINISTERIO DE COMERCIO EXTERIOR Y TURISMO (MINCETUR) (2009) Guía de envases y de embalajes.

Perú: MINCETUR

([https://www2.congreso.gob.pe/sicr/cendocbib/con4_uibd.nsf/FA47F265788D9E3405257EBA005CC2F9/\\$FILE/Gu%C3%ADa_Envases_y_Embalaje.pdf](https://www2.congreso.gob.pe/sicr/cendocbib/con4_uibd.nsf/FA47F265788D9E3405257EBA005CC2F9/$FILE/Gu%C3%ADa_Envases_y_Embalaje.pdf))

ORGANIZACIÓN DE LAS NACIONES UNIDAS PARA LA ALIMENTACIÓN Y LA AGRICULTURA

(FAO) (2019) Reglamentación del embalaje de madera utilizado en el comercio internacional: Normas internacionales para medidas fitosanitarias. Italia. (<https://www.fao.org/3/mb1605/mb1605.pdf>)


Sobre PROMPERÚ


La Comisión de Promoción del Perú para la Exportación y el Turismo-PROMPERÚ tiene como objetivo posicionar al Perú en el mundo a través de la promoción de su imagen, sus destinos turísticos y sus productos de exportación con valor agregado, contribuyendo al desarrollo sostenible y descentralizado del país.


En el campo de las exportaciones PROMPERÚ ofrece una amplia gama de servicios que promueven la internacionalización de las empresas peruanas:

- Orientación e información: servicios de orientación personalizada e información especializada sobre exportaciones e internacionalización empresarial.
- Capacitación: la más variada oferta de talleres y seminarios sobre comercio internacional que le permitirán fortalecer y ampliar sus conocimientos para exportar.
- Asistencia empresarial: asistencia técnica especializada y herramientas de adaptación del producto, gestión empresarial, facilitación y calidad que le permitirán dar el gran salto hacia la exportación de sus productos y servicios.
- Promoción: herramientas de promoción y contacto con compradores internacionales que permitirán ampliar su cartera de clientes con una mayor exposición de sus productos.

Contáctanos

 Plataforma de atención al exportador
[Av. Jorge Basadre 610 - San Isidro - Lima – Perú](#)

 WhatsApp: (+51) [990 060 194](tel:990060194)

 Aló Exportador: (+51) [604-5601](tel:6045601) | [604-5602](tel:6045602)

 Correo electrónico: exportaciones@promperu.gob.pe

 TelExportemos: solicita una cita virtual en <https://bit.ly/3rtjSQh>

 <https://www.facebook.com/promperu>

 <https://www.youtube.com/@promperu>

 <https://twitter.com/Promperu>

www.promperu.gob.pe

