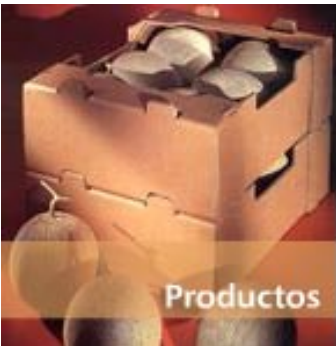




FOR EXPORT

“TECNOLOGIA DEL ENVASE DE CARTON”



Productos



Negocio



Calidad

PRINCIPIOS BASICOS



1. CUIDAR Y PROTEGER



2. REVESTIR Y AGRUPAR



4 kg



20 kg



6 und.



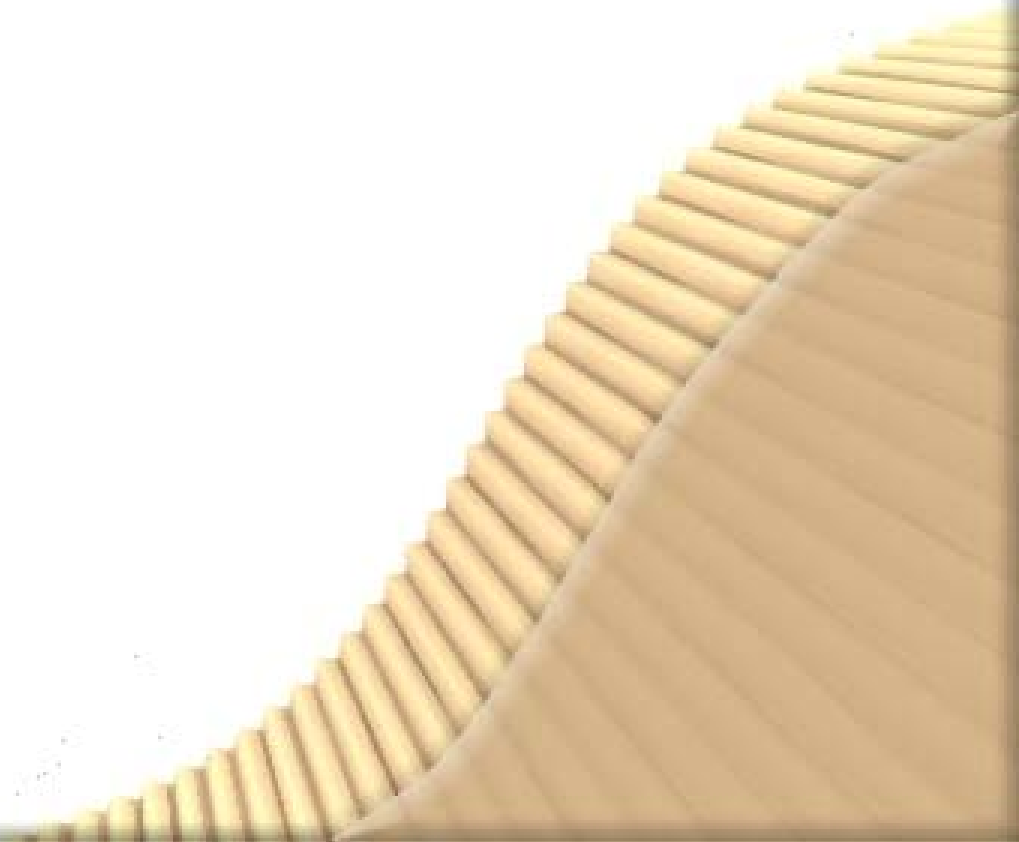
3. INFORMAR E IDENTIFICAR



4. FACILITAR LA VENTA

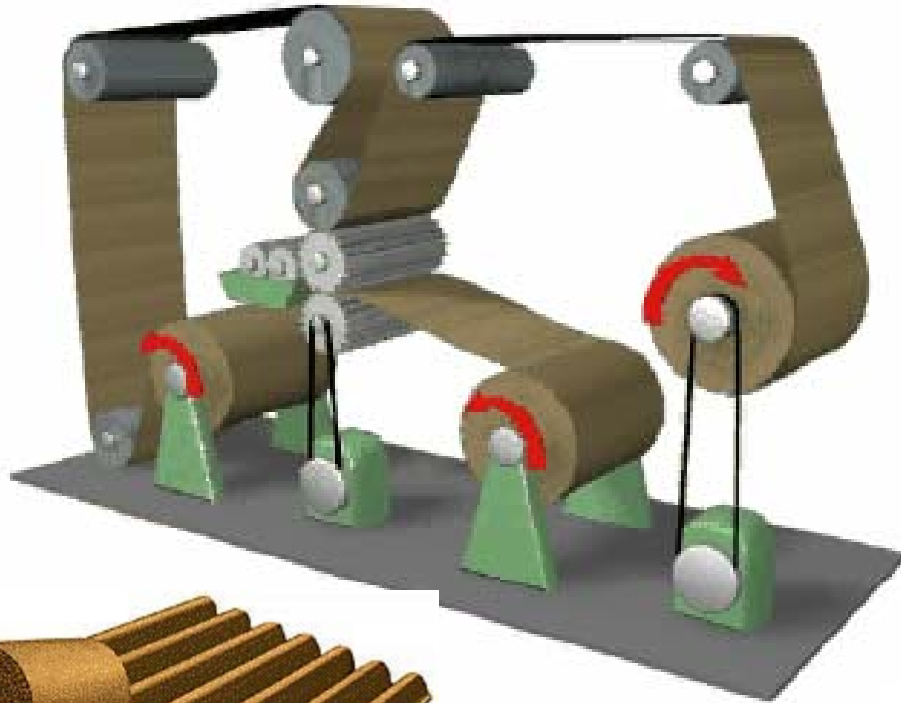


FABRICACION

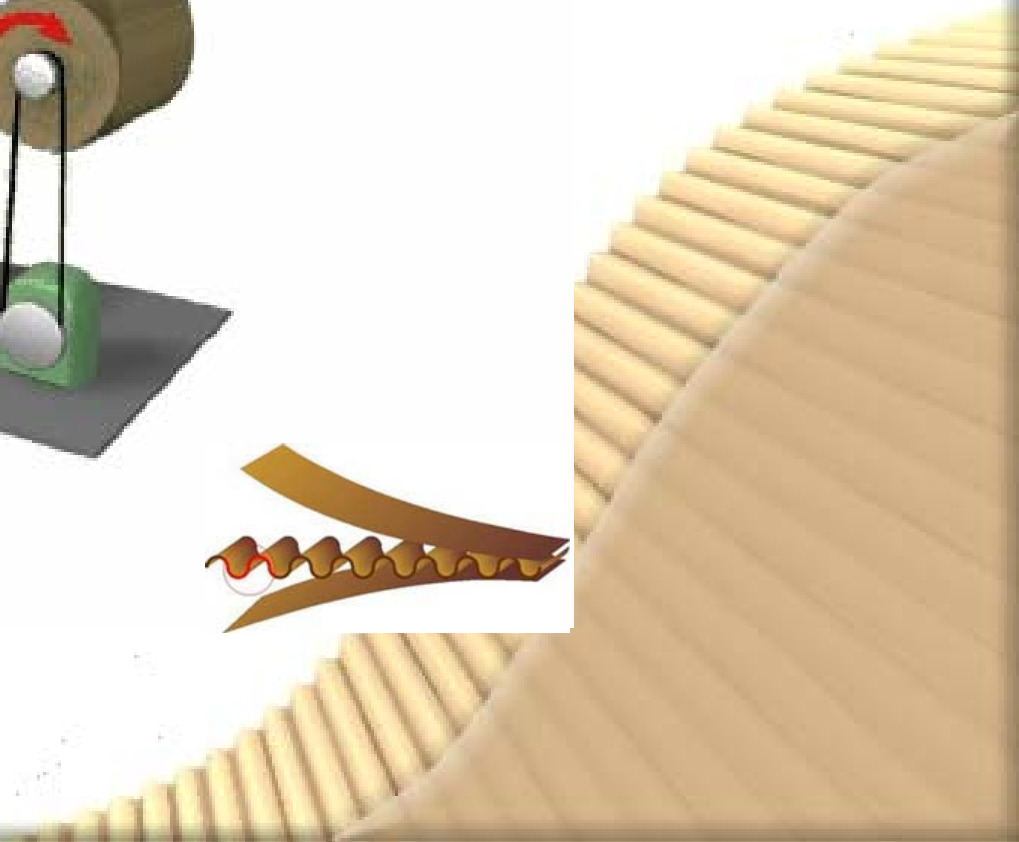


“ENVASES AGRICOLAS”

CARVIMSA
soluciones de empaque

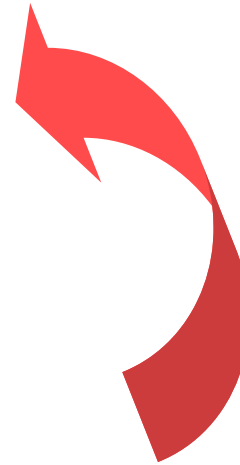
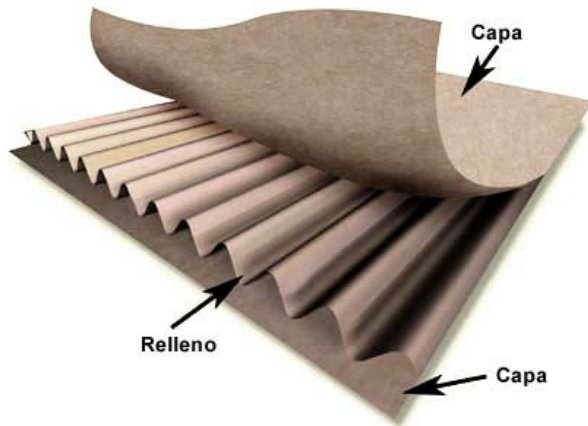


Single Face Corrugated

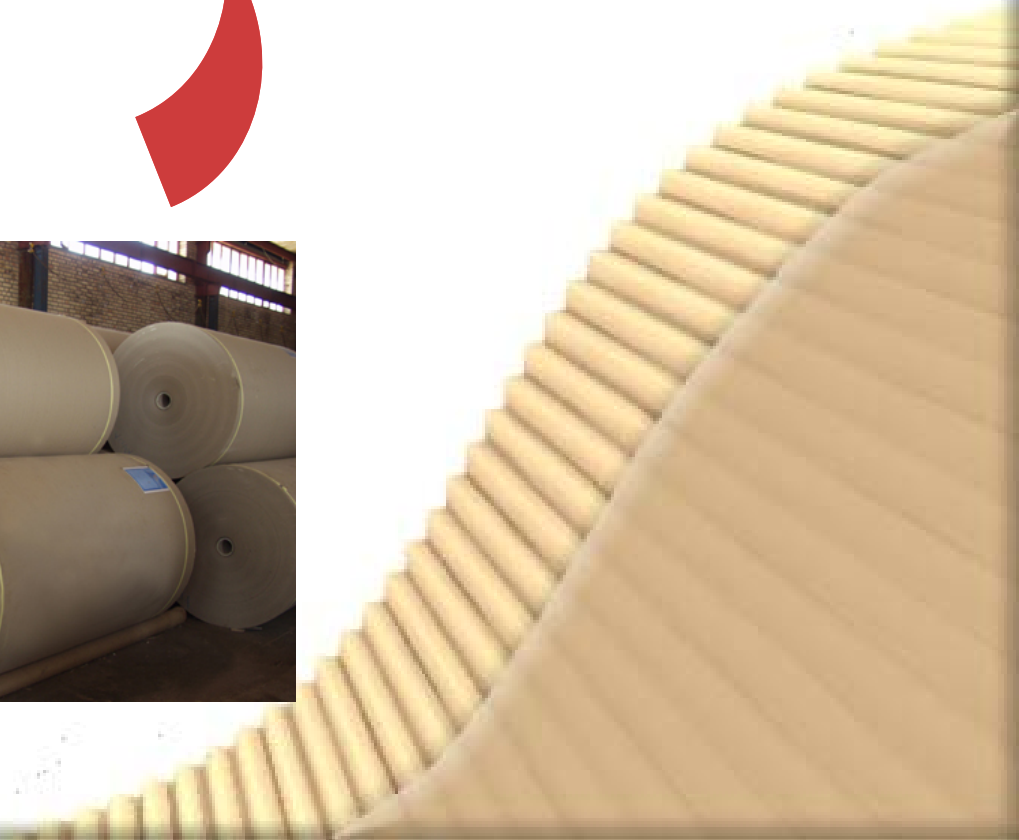


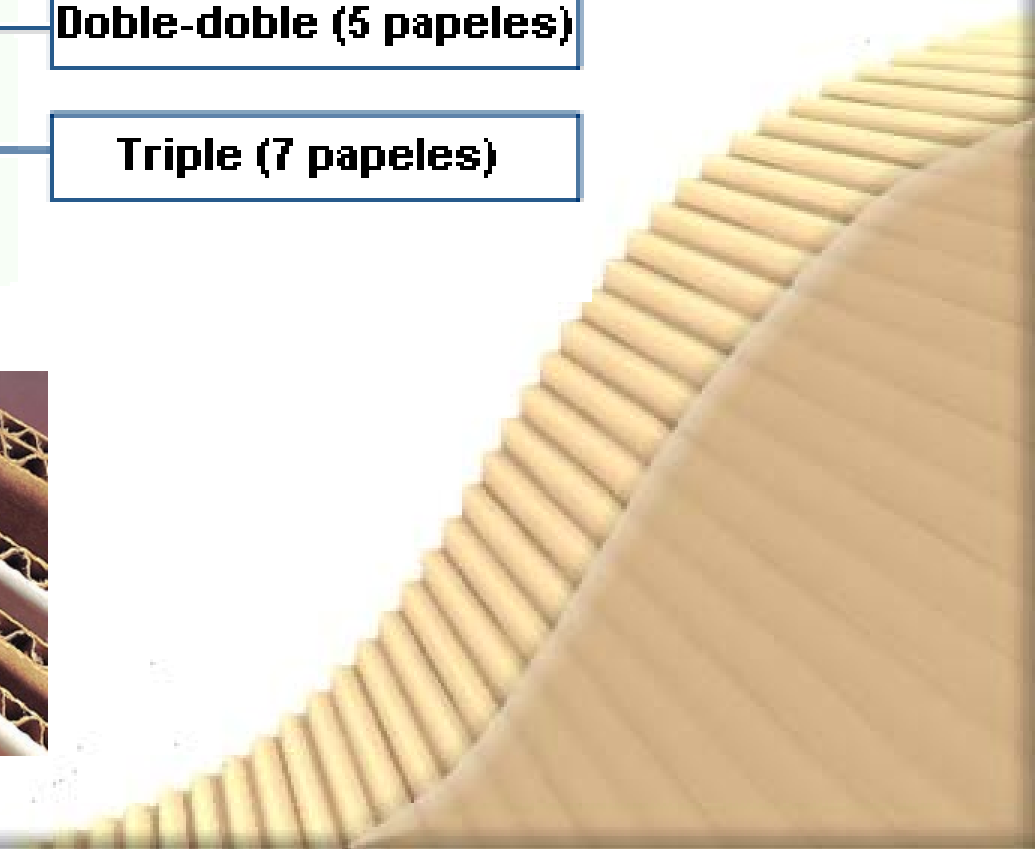
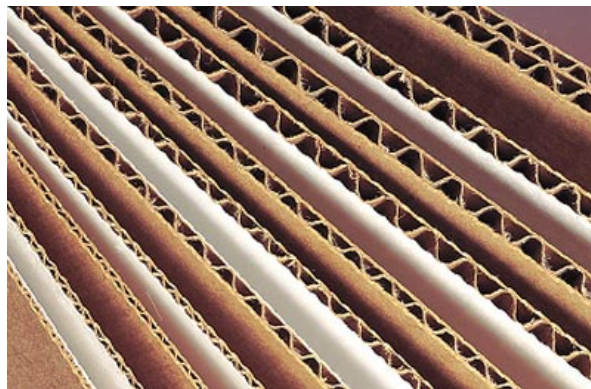
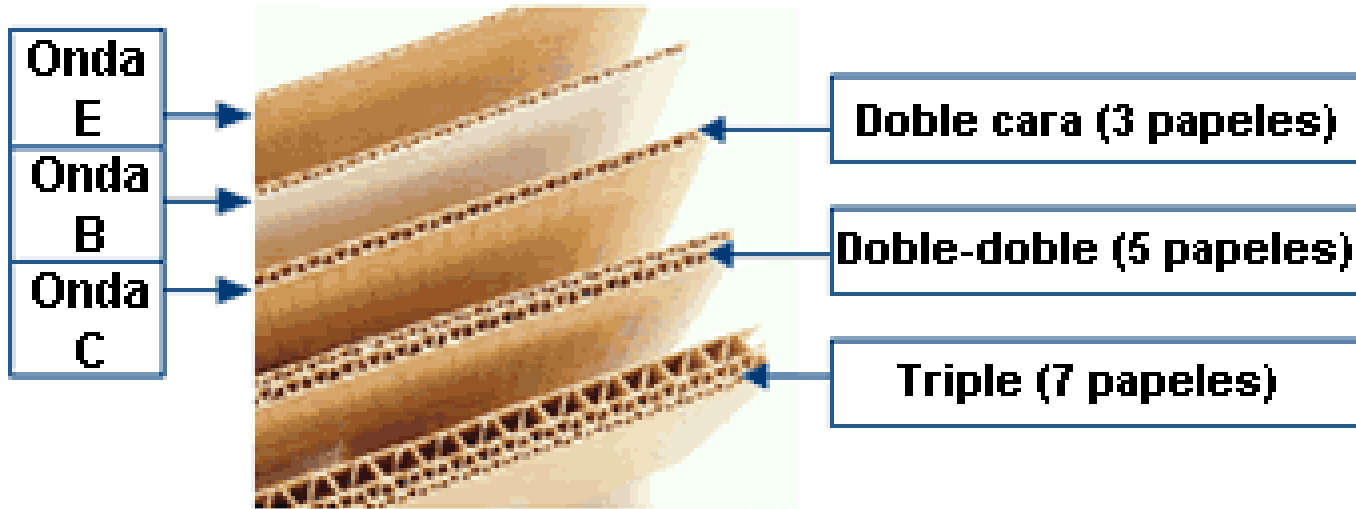
“ENVASES AGRICOLAS”

CARVIMSA
soluciones de empaque



CONVERSION



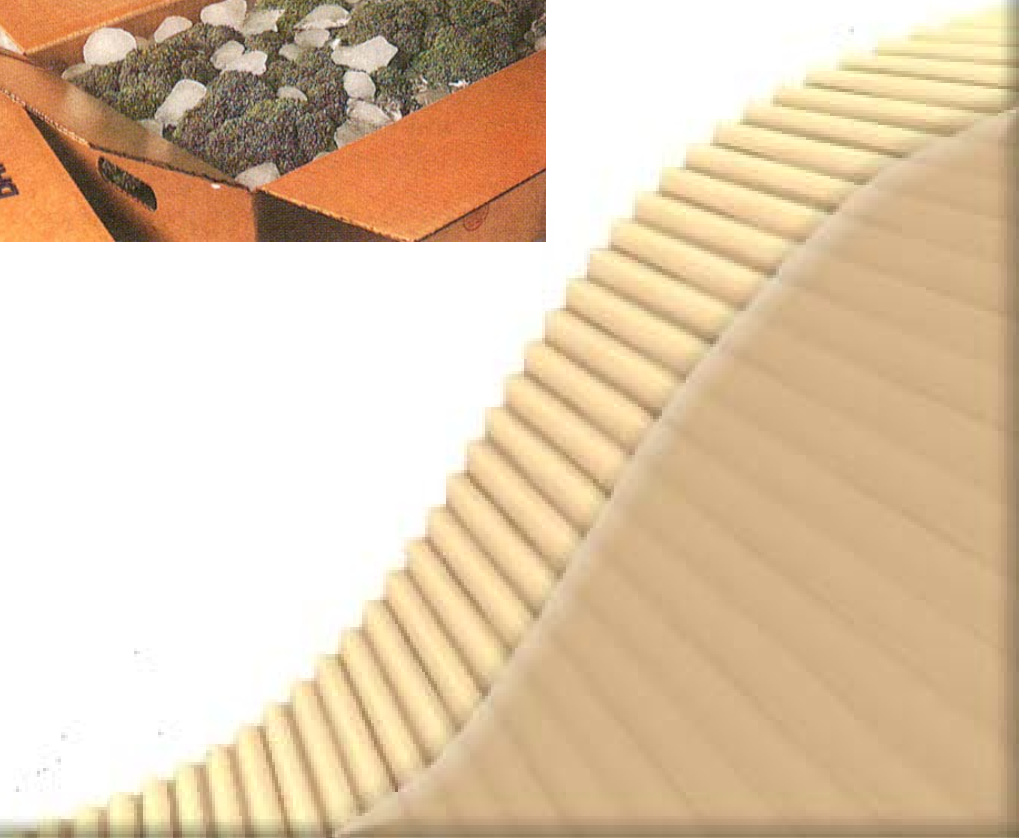


DISEÑO DEL ENVASE

¿Qué consideraciones debo tener ?

1) CONDICIONES Y CAMBIOS CLIMATICOS

Humedad
Temperatura
Ventilación



2) MANIPULACIONES

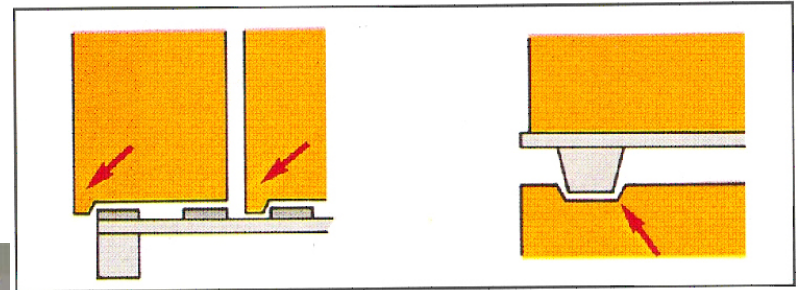
Estiba, movilización de cargas



3) PALETIZADOS

Apoyo total en la superficie del Pallet.

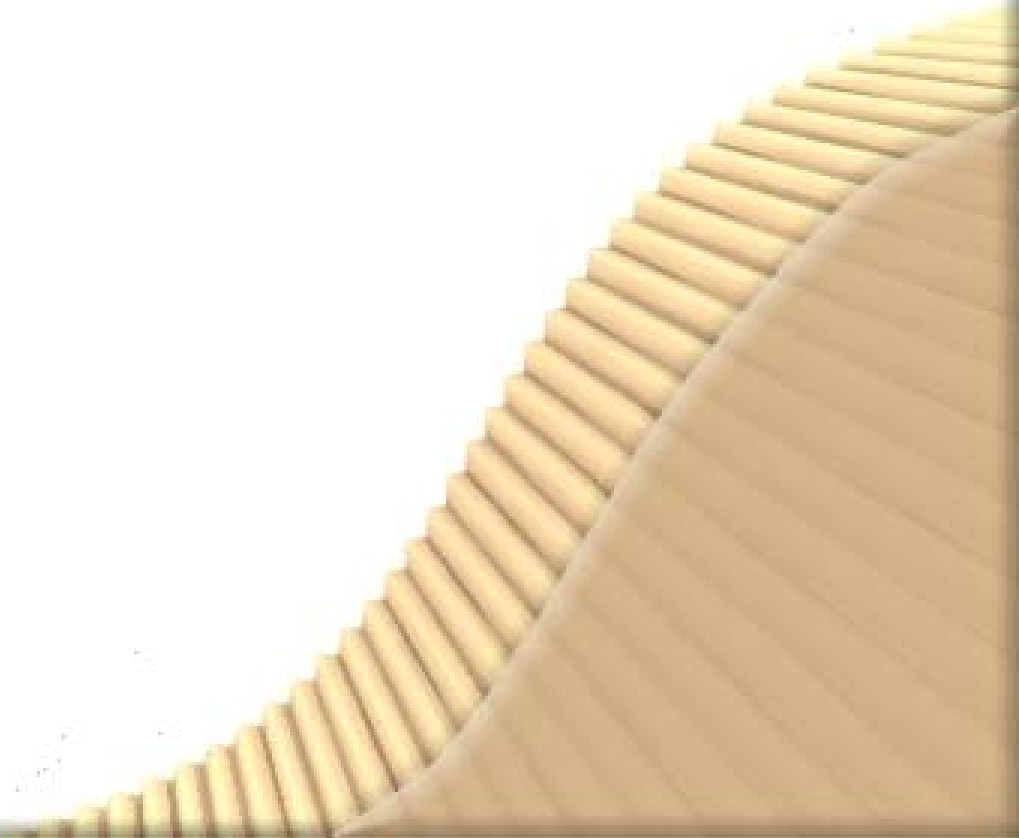
Incorrecto



4) ALMACENAMIENTO



Almacenamiento en estantes
de una paleta



4) TRANSPORTE

TERRESTRE



Transporte terrestre: en camión

AEREO



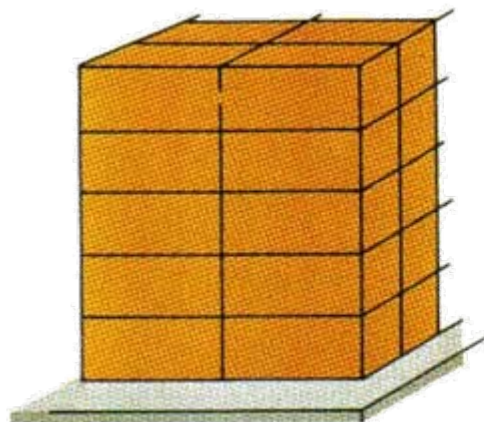
MARITIMO



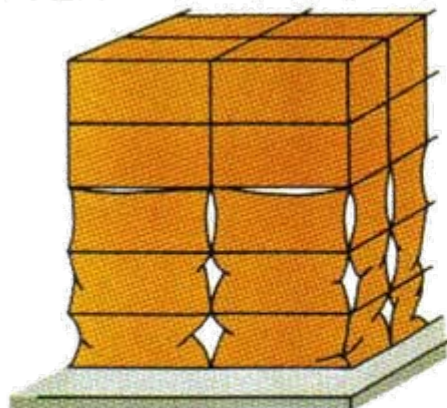
1

FOR EXPORT

RESISTENCIA A LA ESTIBA

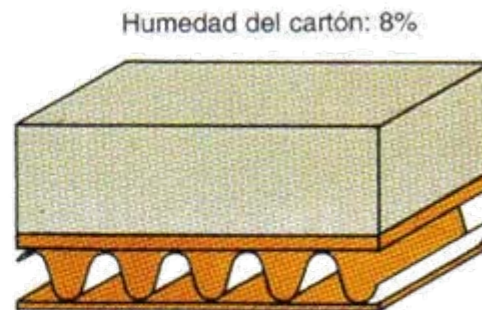


Después de 3 meses

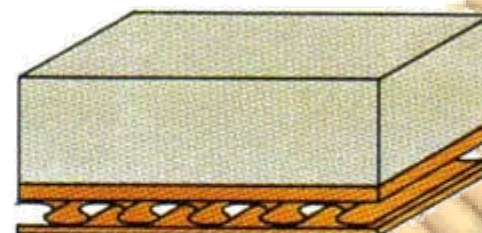


Después de 6 meses

Repercusión de la duración del almacenamiento sobre una caja paletizada



Humedad del cartón: 8%

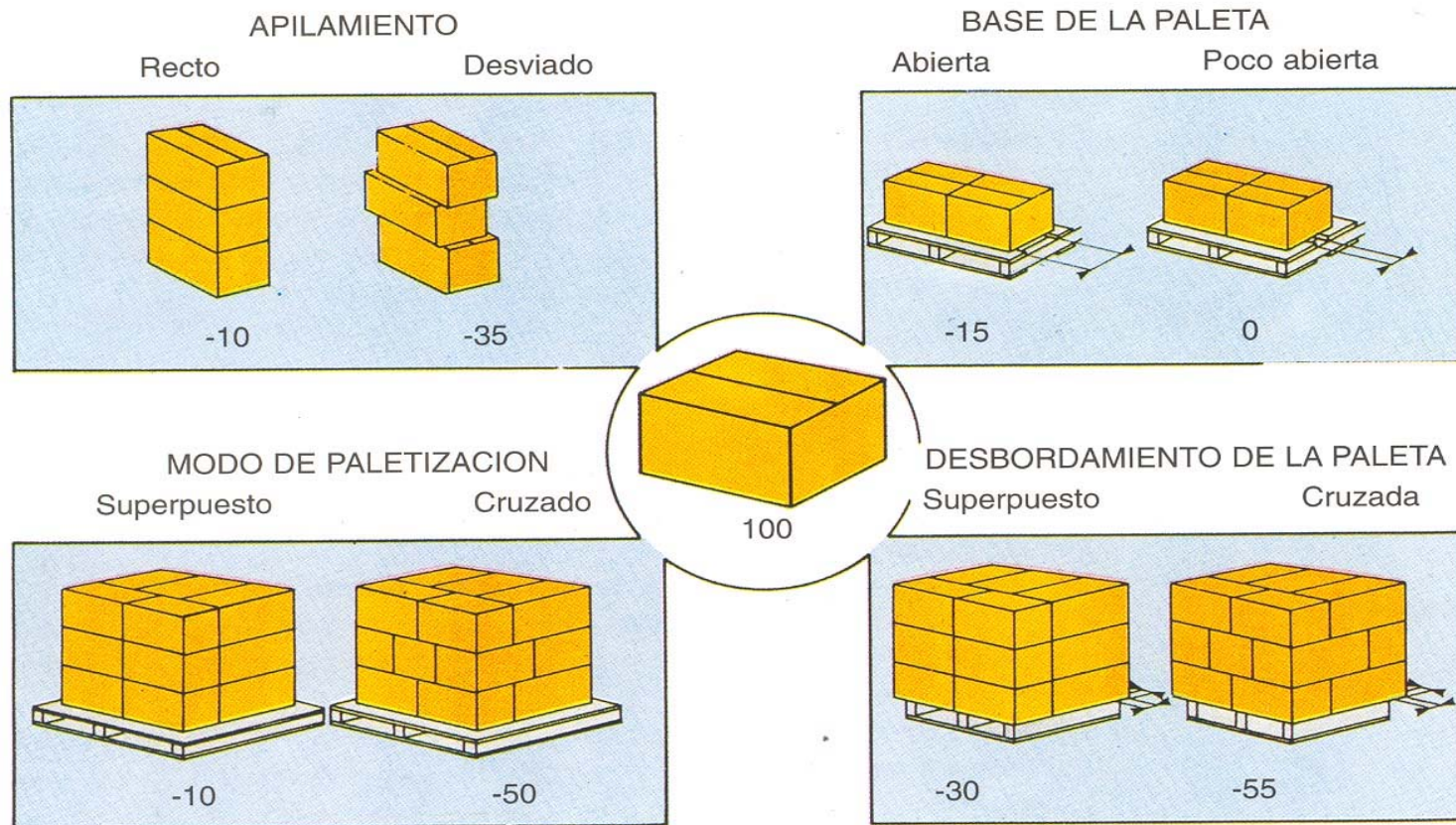


Humedad del cartón: 15%

La resistencia al aplastamiento en plano del cartón ondulado (y su calibre) disminuyen cuando aumenta su humedad

FOR EXPORT

RESISTENCIA A LA ESTIBA



La pérdida de resistencia a la compresión vertical (BCT) se debe a las condiciones de apilamiento y paletización del embalaje, según un estudio americano

En Resumen = Exigencias

- Condiciones y cambios climaticos
- Manipulaciones
- Paletizacion
- Almacenamiento
- Transporte
- Circuitos de distribucion
- Promocion de ventas (impresión)
- Reciclaje.



Contener y resistir

SATISFACCIÓN DEL CLIENTE



Muchas gracias !