

Seminarios Miércoles del exportador

CERTIFICACIONES Y TRAZABILIDAD EN LA INDUSTRIA TEXTIL

Lima, 02 setiembre del 2026



Certificaciones y Trazabilidad en la Industria Textil

Cómo demostrar cumplimiento, atributos y origen en la cadena textil



La calidad está en los detalles.



Al inicio debíamos
asegurarnos de que lo que
ofrezco al mundo es:

De calidad



Cómo se demuestra: Testing



SOLIDECES

Evaluar los colorantes:
Luz, frote, sudor, agua,
planchado



COMFORT

Wicking
Transpirabilidad,
Permeabilidad



LAVADOS

Cómo se comporta:
Encoge, revira, arruga,
doblecetes, pilling



COMPOSICIÓN

Microscópicas
Mecánicas
Químicas



RESISTENCIA

Evaluar la tela:
Rasgado, tracción, a
la abrasión

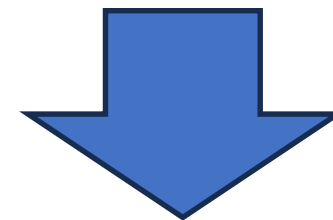


SEGURIDAD DE AVÍOS

Resistencia a la tensión
Demostrar la inocuidad



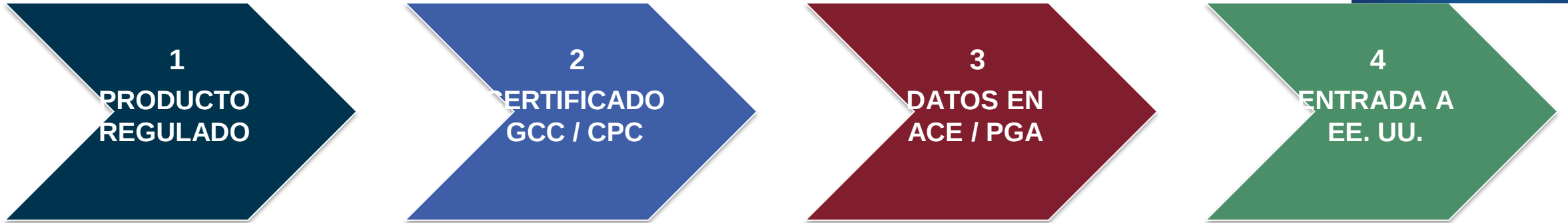
Pero con el tiempo, los ensayos
ya no fueron suficientes.



CUMPLIMIENTO
OBLIGATORIO

Ejemplo en EEUU -CPSC eFiling: el certificado ahora viaja con

Requisito para importaciones de productos regulados por la CPSC: el certificado se transmite electrónicamente a CBP mediante ACE



RUTA 1 · FULL PGA MESSAGE SET

Se transmiten los 7 elementos del certificado en ACE. No requiere registro previo en CPSC Product Registry; es útil cuando el broker gestiona todos los datos.

RUTA 2 · REFERENCE PGA MESSAGE SET

Primero se registra y certifica el producto en CPSC Product Registry. Luego se transmiten 3 IDs: Certifier ID + Product ID + Version ID.

IMPORTADOR / CERTIFIER

Responde por la veracidad y conformidad.

CUSTOMS BROKER

Presenta los datos en ACE/PGA.

CPSC / CBP

Reciben, revisan y pueden actuar.

Vigencia: 8 julio 2026 para importaciones reguladas; 8 enero 2027 para mercancías ingresadas desde Foreign Trade Zones.

SECCIÓN 1

E.E.U.U.

Leyes de Inflamabilidad de Textiles de Vestir (Flammable Fabrics Act)

Estándar General de Inflamabilidad (16 CFR Part 1610)

01

Propósito de la Norma

Prevenir la comercialización de prendas de vestir peligrosamente inflamables o que tengan velocidades de combustión explosivas que pongan en peligro la vida.

02

Estructura de la Tela

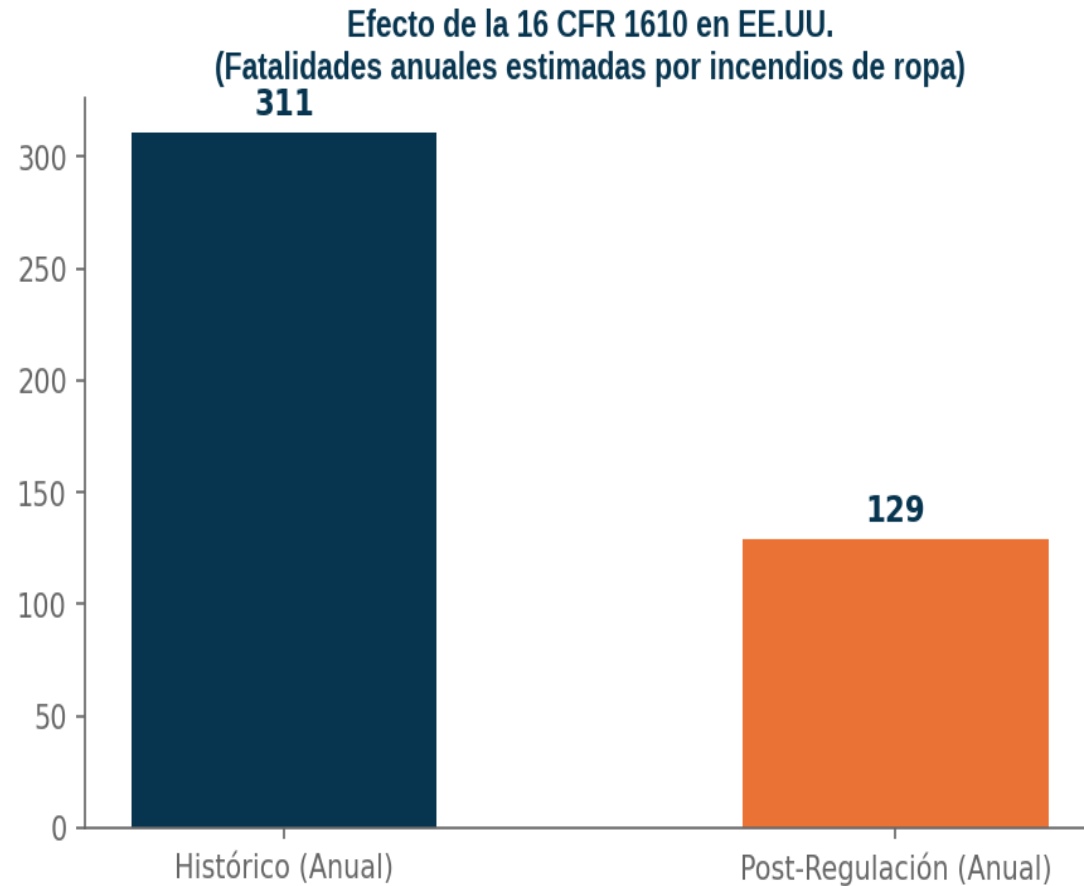
Diferencia de forma drástica entre telas con superficie plana ('Plain Surface') y telas con pelo o superficie con relieve de fibra ('Raised Fiber Surface' como vellón o terciopelo).

03

Exenciones de Prueba

Telas planas que pesen más de 2.6 oz/ o telas de cualquier peso hechas 100%yd² de poliéster, nailon, lana, acrílico u olefina están exentas por su resistencia natural.

Reducción de Incidentes por Inflamabilidad



Impacto de la Regulación 16 CFR 1610

- Efectividad Demostrada: La aplicación del estándar de inflamabilidad obligatoria logró reducir las muertes estimadas anuales de 311 casos históricos a solo 129.
- Blindaje de Consumo: Las telas de Clase 3 (combustión explosiva) quedan prohibidas de comercializarse en el mercado de EE.UU.
- Responsabilidad Civil: La CPSC realiza inspecciones en tiendas y aduanas para retirar prendas no conformes de forma inmediata.

Ropa de Dormir Infantil: Estándar fuerte de Flama

01

Ensayo de Llama Vertical

Exige que muestras de tela, costuras y bordes de pijamas para niños se sometan a una llama directa vertical durante 3.0 segundos y se autoextingan rápidamente.

02

Carbonización Máxima

El promedio de longitud de carbonización del tejido quemado no debe exceder las 7.0 pulgadas para garantizar que no se propague al cuerpo del menor.

03

Exención por Ajuste Ceñido

Prendas que cumplen con dimensiones específicas de ajuste al cuerpo ('Snug-Fitting') están exentas de la flama si llevan la etiqueta de advertencia amarilla obligatoria.

China: ropa vs. juguetes textiles

El uso previsto cambia la norma: una prenda se controla como textil; un peluche o juguete textil añade requisitos de seguridad de juguetes.



ROPA ADULTO

GB 18401 + GB/T 5296.4. Clase B (contacto piel) o C (sin contacto directo).

JUGUETE TEXTIL

GB 6675 + CCC. Un peluche o artículo diseñado para juego de menores de 14 años se regula como juguete.

CONTROLES PRINCIPALES

Formaldehído · pH · olor · aminas aromáticas · solidez del color · etiqueta en chino.

CONTROLES ADICIONALES

Partes pequeñas · costuras · ojos/botones · bordes/puntas · inflamabilidad · migración de elementos.

EVIDENCIA

Ensayo GB aplicable, ficha técnica, BOM, etiqueta y trazabilidad de lote.

QUÍMICA DEL JUGUETE

Elementos migrables (Pb, Cd, etc.) y plastificantes/fthalatos en partes plastificadas accesibles.

REGLA CLAVE: si el artículo está diseñado o claramente destinado al juego de menores de 14 años, aplicar GB 6675 y revisar CCC — no solo GB 18401.

Actualización: GB 6675.1/.2/.3/.4-2025 entra en vigor el 1 nov. 2026 y reemplaza la serie 2014. Confirmar alcance CCC y ensayos con importador/laboratorio. GB 18401

China: requisitos básicos para ropa infantil

Para bebés y niños, la prenda debe ser segura en química, diseño, etiqueta y evidencia técnica.



1 · NORMA

GB 18401 + GB 31701: base obligatoria para seguridad textil infantil.

2 · CLASE

A: bebés ≤36 meses · B: contacto piel · C: no contacto directo.

3 · QUÍMICA

Formaldehído, pH, olor, aminas azoicas, solidez; revisar prints, PVC y accesorios.

4 · DISEÑO

Controlar cordones, botones, broches, cierres, bordes y piezas desprendibles.

5 · ETIQUETA

En chino simplificado: composición, talla, cuidado y clase de seguridad.

6 · EVIDENCIA

Ensayos GB + ficha técnica + BOM + trazabilidad de lote antes de embarcar.

REGLA PRÁCTICA: clasifica por edad/uso → controla tela y componentes → ensaya → etiqueta en chino → guarda el expediente.

Fuentes: GB 18401-2010 · GB 31701-2015 · GB/T 5296.4-2012. Verificar estándares específicos según categoría de producto

Certificación, regulación y trazabilidad

No son sinónimos: cada concepto responde a una pregunta distinta.

- Regulación: “¿Puedo poner este producto en el mercado?” — obligación legal.
- Certificación: “¿Un tercero verificó un estándar definido?” — evidencia auditable.
- Trazabilidad: “¿De dónde viene, qué ocurrió y con qué evidencia?” — hilo de datos.
- Claim o declaración: “¿Qué afirmo al cliente?” — debe sustentarse y no inducir a error.



SECCIÓN 2

Sustancias químicas restringidas: Control químico: regulación y sustancias restringidas

California Proposition 65 y Químicos en Prendas

Control de Químicos Nocivos en California

- **Sustancias Químicas Reguladas:** Regula más de 850 sustancias químicas consideradas cancerígenas o que causan defectos de nacimiento (ej: Ftalatos en estampados plásticos, colorantes azoicos).
- **Límites de Exposición Segura:** No es una norma que prohíba la venta directa, sino que exige advertencias claras al consumidor si un químico supera el nivel de exposición segura diaria (Safe Harbor Level).
- **Advertencia Obligatoria (Warning Label):** Las marcas deben colocar etiquetas de advertencia claras en el empaque o producto si no realizan ensayos constantes que descarten residuos químicos.

EJEMPLO DE ADVERTENCIA PROP 65

WARNING

This product can expose you to chemicals including Lead and Phthalates, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information, go to www.P65Warnings.ca.gov.

ESTRATEGIA RECOMENDADA: Realizar ensayos químicos anuales para evitar portar esta etiqueta y mantener el prestigio de marca.

La lista RSL de la AAFA sirve de guía global de cumplimiento químico

La Restricted Substances List (RSL)

- Creado por expertos de la industria: Desarrollado por el Grupo de Trabajo Ambiental de la American Apparel & Footwear Association (AAFA).
- Actualización constante (RSL Versión 26): Publicada formalmente en 2026 en varios idiomas (incluido inglés y vietnamita, este último traducido por Eurofins).
- Función principal en la cadena: Sirve como una base de consulta integral para gerentes de conformidad de marcas y fabricantes, detallando cada químico prohibido o restringido en productos terminados a nivel global.
- Uso voluntario pero recomendado: Aunque la guía es voluntaria y de carácter informativo, las marcas líderes la adoptan como su estándar corporativo por defecto.

Participación del RSL Task Force

La RSL es el resultado de la colaboración de expertos técnicos de marcas y laboratorios globales:

- TÜV Rheinland (Jennifer Barbarisi)
- HUGO BOSS (Ph.D. Marion Süße-Bourebrab)
- VF Corporation (Harsha Chenna, Sean Cady)
- Under Armour (Lisa Clerici)
- New Balance (Deepak Jadhav)
- SGS, Intertek, Bureau Veritas, Eurofins y UL Solutions.

REACH: utilidad y obtención de conformidad

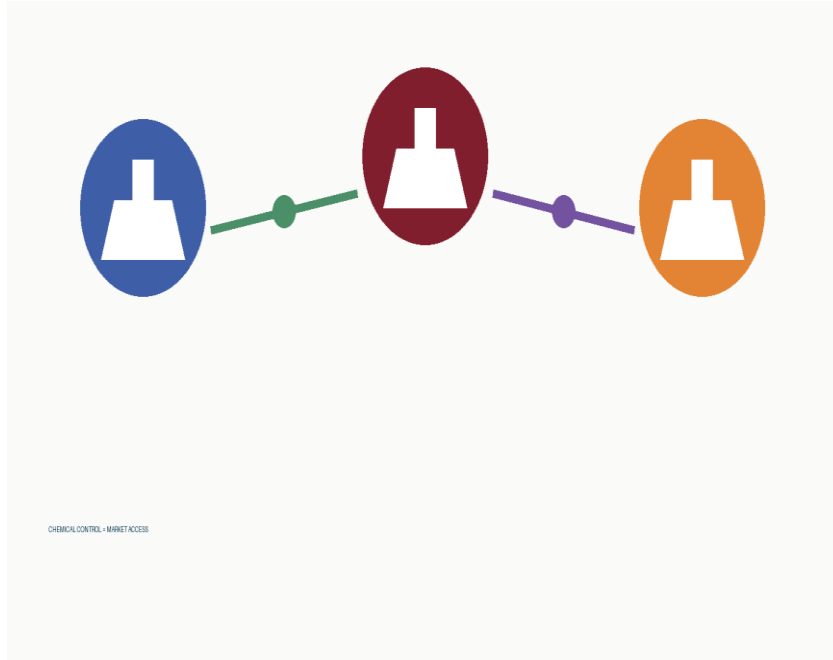


REACH no es un sello: es una regulación de la Unión Europea.

- Utilidad: habilitar venta en la UE reduciendo riesgo de sustancias restringidas en textiles y accesorios.
- Cómo se cumple: mapa de materiales y sustancias → RSL legal/cliente → declaraciones y SDS → evaluación de riesgo → ensayos cuando corresponda.
- Para qué sirve: demostrar diligencia de producto y responder a controles de clientes/autoridades.
- Controlar especialmente acabados repelentes, plastisoles, metales, colorantes, recubrimientos y estampados.

Sustancias químicas controladas: mercados prioritarios

El control químico debe definirse por mercado, tipo de prenda, edad del usuario y componente (tela, estampado, cierre, botón o recubrimiento).



PFAS

Repelencia agua/manchas
UE · Canadá · Francia

FORMALDEHÍDO

Acabados antiarruga
UE

COLORANTES AZO

Coloración textil
UE

FTALATOS

PVC, prints, plásticos
UE · EE. UU.*

METALES

Pb, Cd, Ni, Cr VI
UE · EE. UU.*

APEO / NPEO

Humectantes y detergentes
UE

EU UNIÓN EUROPEA

REACH: azo, APEO/NPEO, níquel, ftalatos, PAH, CMR y otros. PFHxA en ropa/calzado: aplicación 10 oct. 2026. Formaldehído: desde 6 ago. 2026 para artículos aplicables.

US ESTADOS UNIDOS

CPSC/CPSIA: especialmente productos infantiles. Plomo total 100 ppm; recubrimientos 90 ppm. Ftalatos aplican a juguetes y artículos de cuidado infantil; revisar componentes y categoría.

CA CANADÁ

PFOS, PFOA y LC-PFCA están prohibidos; evolución regulatoria de PFAS y requisitos del comprador requieren seguimiento.

* La aplicabilidad depende del artículo: por ejemplo, en EE. UU. los límites CPSIA de plomo/ftalatos se centran en productos infantiles y componentes accesibles.

Fuente: ECHA/REACH Annex XVII; CPSC (clothing/CPSIA); Environment and Climate Change Canada. Usar RSL del buyer y confirmar límites vigentes antes de ensayar.

RSL vs. MRSL: matriz comparativa

Las dos listas son necesarias: una verifica el resultado; la otra previene el riesgo desde el proceso.

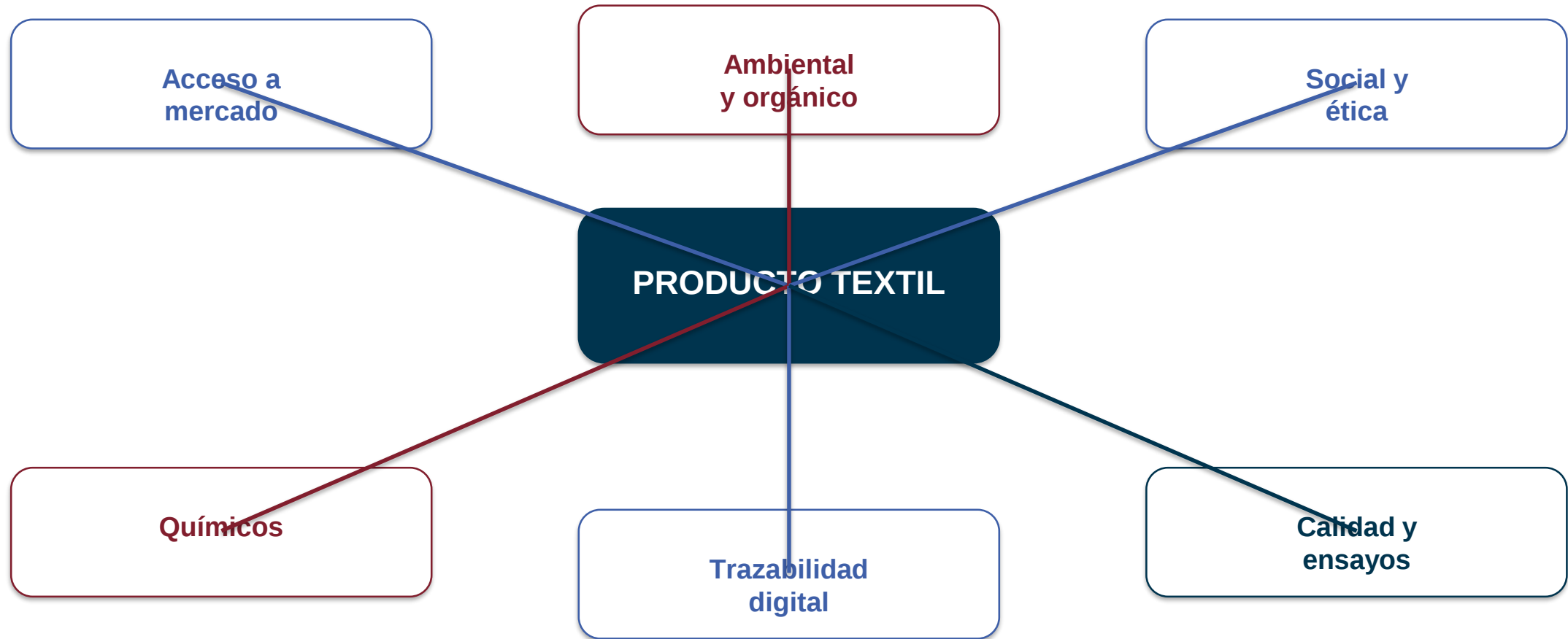
CRITERIO	RSL PRODUCTO TERMINADO	MRSL PROCESO DE FABRICACIÓN
¿QUÉ ES?	Restricted Substances List Lista de sustancias restringidas	Manufacturing Restricted Substances List Lista de sustancias restringidas en manufactura
¿DÓNDE CONTROLA?	En el producto terminado y sus componentes.	En químicos, recetas, auxiliares e insumos del proceso.
PREGUNTA CLAVE	¿El producto contiene sustancias por encima del límite?	¿La fábrica usa intencionalmente químicos no permitidos?
EJEMPLOS	Ftalatos, formaldehído, metales, colorantes azoicos, PFAS en la prenda.	APEO/NPEO, solventes, PFAS, auxiliares y colorantes en la receta.
EVIDENCIA	Ensayos de laboratorio del producto / componente.	SDS, inventario químico, declaraciones de proveedor, receta y auditoría.
MOMENTO DE CONTROL	Al validar materiales, muestras finales y producción.	Antes y durante teñido, lavado, estampado, acabado y otros procesos.
SI FALLA...	Rechazo de producto, bloqueo de embarque, reclamo o recall.	Reformulación, sustitución de químico y prevención de contaminación futura.

MENSAJE CLAVE: RSL detecta el resultado · MRSL previene desde la receta · una gestión química robusta necesita ambas.

SECCIÓN 3

Certificaciones Comerciales Voluntarias

EL MAPA DE CERTIFICACIONES TEXTILES



Ejemplo: EE. UU. y certificados de conformidad

Para productos sujetos a reglas de la CPSC, la certificación es una obligación de cumplimiento.

- Adultos: normalmente se trabaja con GCC (General Certificate of Conformity), según la norma aplicable.
- Productos infantiles: puede requerirse CPC y ensayo por laboratorio tercero acreditado.
- Desde 8 de julio de 2026, los importadores deben presentar electrónicamente los datos de certificados aplicables mediante CPSC eFiling/ACE.
- Las importaciones desde Foreign Trade Zones tienen fecha de entrada diferida: 8 de enero de 2027.

SECCIÓN 4

Certificaciones Comerciales Voluntarias

From Spin to Sew



14 Certificaciones voluntarias

Son decisiones estratégicas: facilitan acceso a compradores, generan confianza y diferencian.

Ambientales

Demuestran atributos de fibra, reciclado, proceso químico o gestión ambiental.

Sociales

Verifican condiciones laborales, sistemas de gestión o transparencia de la cadena.

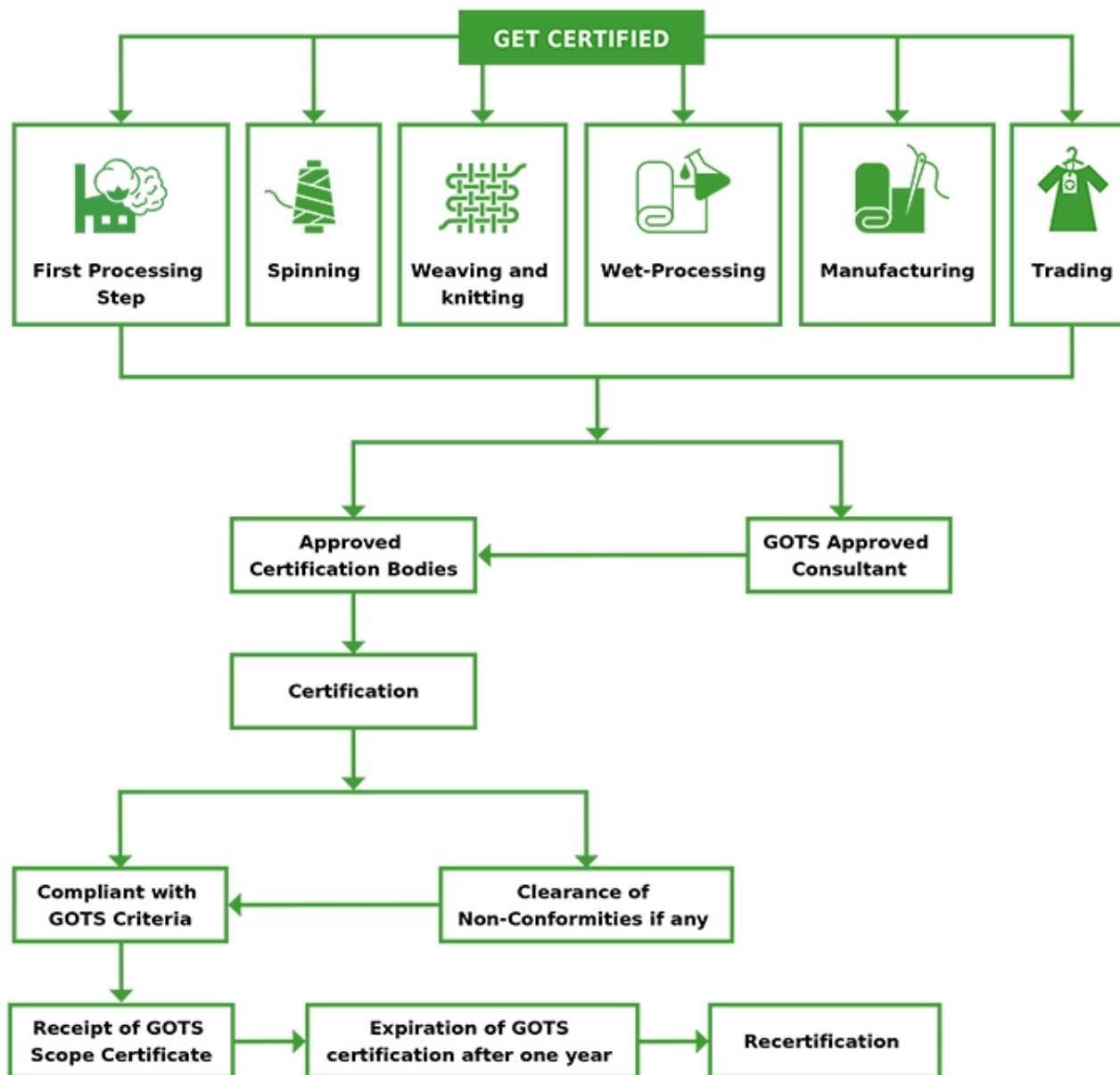
Calidad

Ordenan procesos, reducen variación y mejoran consistencia del producto.

Cadena de custodia

Relacionan una declaración del producto con flujos físicos y documentales verificables.

GOTS: REGISTRO & ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



El sello GOTS garantiza la integridad ecológica y social del algodón orgánico

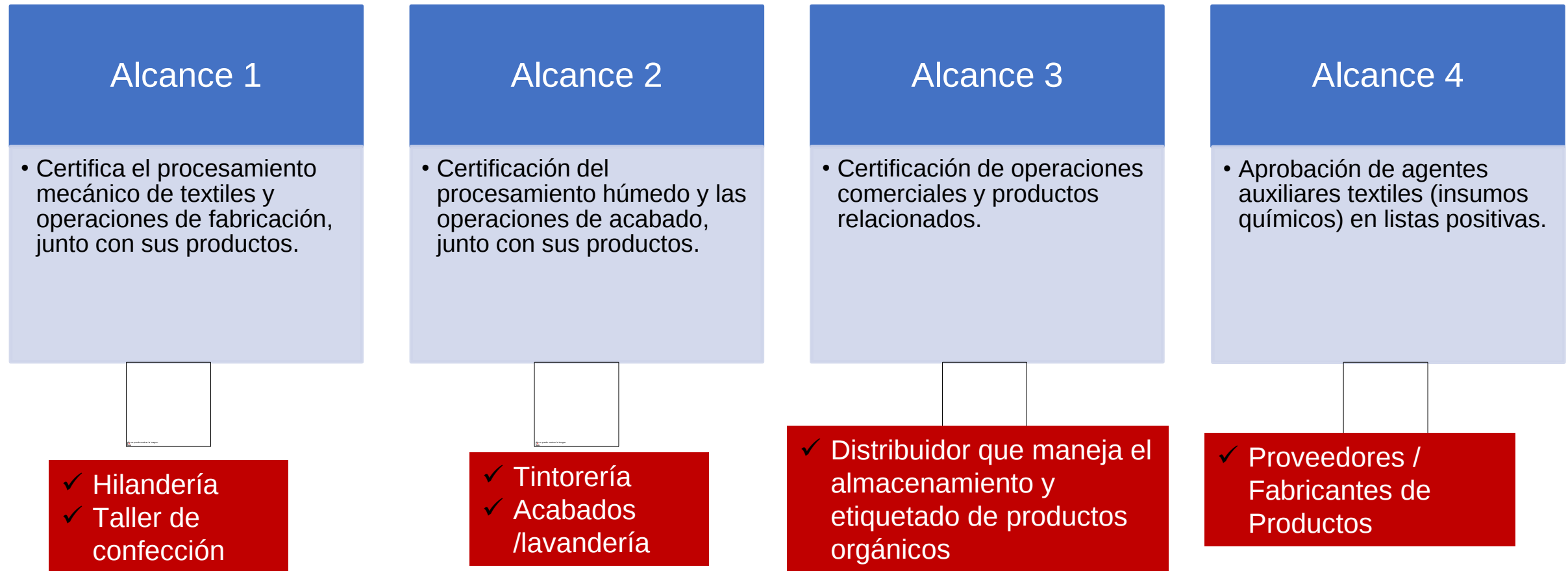
Global Organic Textile Standard

- Sello ambiental global líder: Es el estándar internacional de procesamiento textil líder para fibras biológicas u orgánicas.
- Cadena de custodia robusta: Monitorea y certifica cada paso de la cadena de suministro (desde el cultivo de la fibra, el hilado, el tejido, teñido, confección hasta la etiqueta final).
- Categorías de etiquetado:
 - 'Organic': Exige un mínimo de 95% de fibras orgánicas certificadas.
 - 'Made with organic': Exige un mínimo de 70% de fibras orgánicas certificadas.
- Criterio químico estricto: Prohíbe formaldehído, metales pesados tóxicos, disolventes aromáticos o colorantes azoicos durante todo el teñido.

Criterios Sociales Obligatorios

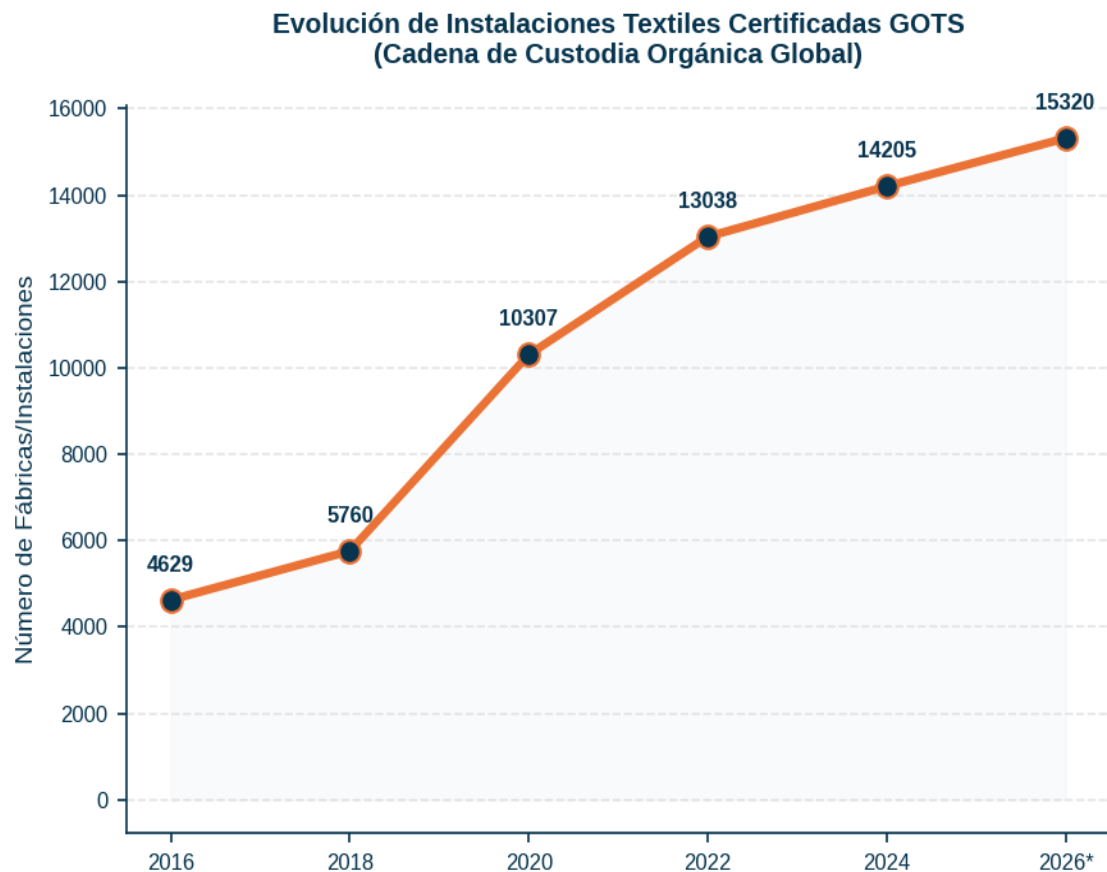
- No solo es ecológico: GOTS incluye un marco obligatorio de responsabilidad social para cada planta o taller involucrado en el proceso de confección.
- Normas de la OIT (Organización Internacional del Trabajo): Exige salarios dignos de subsistencia, prohíbe el trabajo forzado e infantil, garantiza la libertad de asociación y el derecho a la negociación colectiva.
- Auditorías anuales independientes: Las empresas deben someterse a revisiones in situ y auditorías físicas constantes por parte de entes de acreditación independientes para mantener el derecho de uso de marca en las etiquetas.

GOTS: Global Organic Textile Organics



NOTA: La versión vigente es la 7.0 pero el borrador de la versión 8 se encuentra disponible para su revisión.

Crecimiento de la Cadena de Custodia GOTS



Fuente: Global Organic Textile Standard (GOTS) Annual Report Data

ANÁLISIS DE LA TRANSICIÓN ORGÁNICA

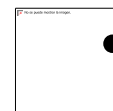
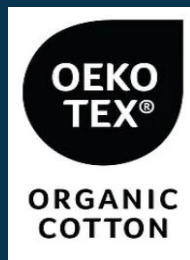
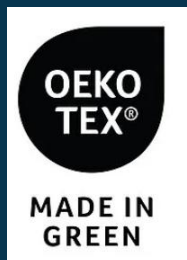
La aceleración en la adopción del estándar GOTS demuestra una transición global hacia la trazabilidad ecológica obligatoria:

- Aumento de más del 200%: Las instalaciones mundiales auditadas y certificadas crecieron exponencialmente de 4,629 en 2016 a más de 15,320 estimadas en la actualidad.
- Requisito de Entrada a Retail Europeo y de EE.UU.
- Seguridad Integral de la Cadena: La expansión de plantas certificadas garantiza que el algodón no solo sea orgánico en origen, sino que el teñido y empaque

respeten la salud ambiental.

OEKO TEX

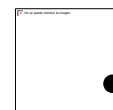
Mayor seguridad y sostenibilidad:



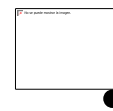
Se establecen regulaciones más rigurosas para el BPA.



Se promueve la transparencia en las cadenas de suministro de cuero.



Se amplía el ámbito del ECO PASSPORT para abarcar la biodegradabilidad.



Certificación de algodón orgánico: La etiqueta "orgánico" en STANDARD 100 se reemplaza, alineándose con MADE IN GREEN para asegurar la trazabilidad.



- Asociación con ZDHC.

OEKO-TEX Standard 100: Inocuidad Química

La certificación voluntaria líder que analiza el producto terminado para verificar que esté 100% libre de sustancias nocivas para la salud del consumidor. El control químico se clasifica en cuatro clases según la intensidad de contacto con la piel humana.

CLASE 1

CLASE I: BEBÉS

Para bebés y niños de hasta 3 años de edad. Es la clase de control más rígido y exigente.

Productos Comunes:

Ej: Bodies de algodón, pijamas

CLASE 2

CLASE II: CONTACTO DIRECTO

Prendas que tienen contacto directo con la piel en una gran superficie.

Productos Comunes:

Ej: Camisas, ropa interior, sábanas

CLASE 3

CLASE III: SIN CONTACTO

Productos que tienen un contacto mínimo con la piel.

Productos Comunes:

Ej: Chaquetas, abrigos con forro

CLASE 4

CLASE IV: HOGAR

Materiales decorativos para el hogar y tapicería.

Productos Comunes:

Ej: Manteles, cortinas, cojines

La certificación OEKO-TEX Standard 100 asegura inocuidad para la salud

Inocuidad Química en Prendas

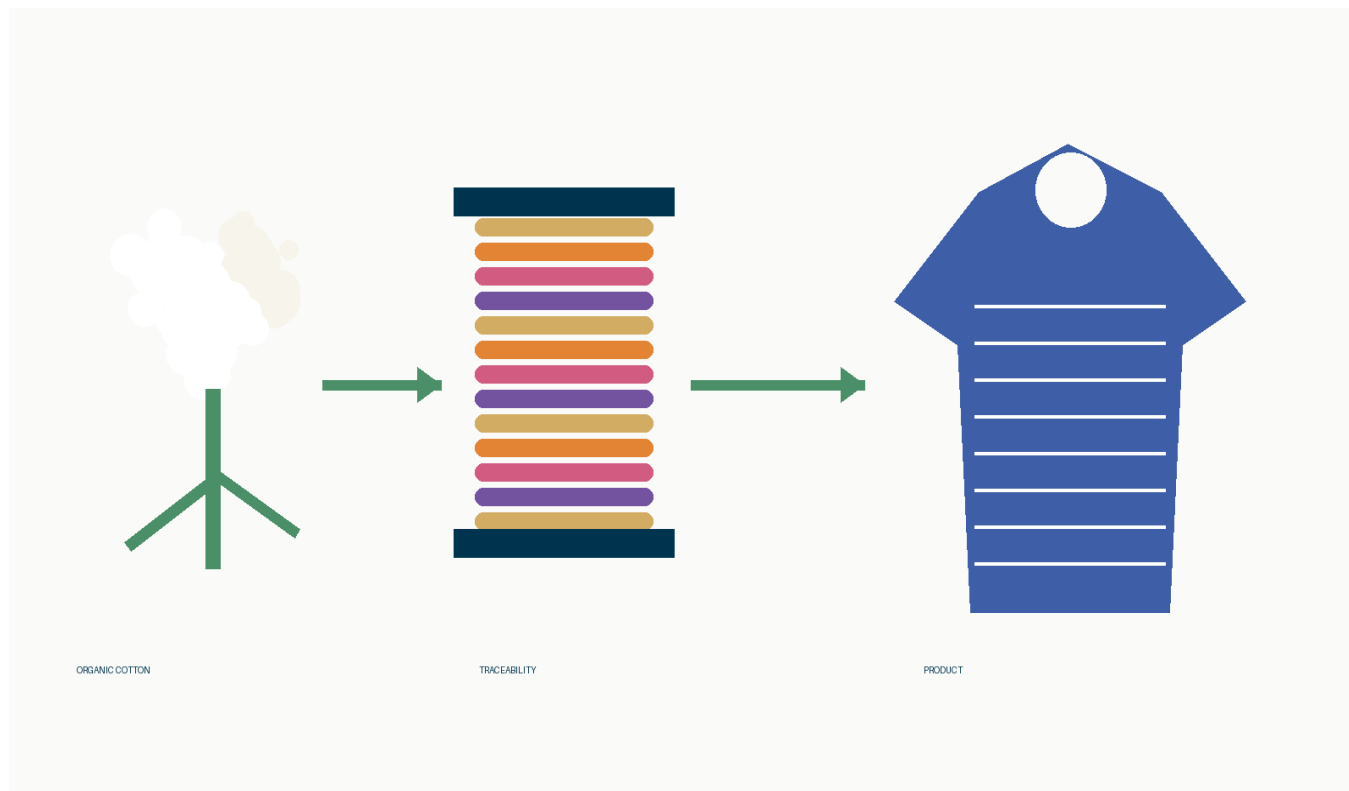
- Enfoque en todo componente: El análisis químico de OEKO-TEX no se limita a la tela exterior. Se analizan hilos de coser, forros, estampados, cierres de metal, botones, broches e hilos de elásticos.
- Clase de Producto I (La más estricta): Especialmente diseñada para artículos textiles destinados a bebés y niños de hasta 36 meses de edad (exige los límites más bajos tolerados de formaldehído, plomo y alérgenos de la piel).

Beneficios Comerciales en Retail

- Diferenciador competitivo: Proporciona tranquilidad integral al consumidor y sirve como pre-calificación ante compradores de grandes tiendas departamentales europeas y de EE.UU.
- Previene retiradas de stock
- Etiqueta con código QR verificable: Cada etiqueta OEKO-TEX contiene un identificador único que permite a los compradores rastrear y validar su estatus de vigencia en tiempo real en internet.

OEKO-TEX® ORGANIC COTTON

Algodón orgánico verificado, seguro y trazable: de la granja al producto.



1 ORGÁNICO

Algodón orgánico certificado: 100% o mezcla con al menos 70% de algodón orgánico.

2 SEGURO

Ensayos de GMO, pesticidas y otras sustancias nocivas en el producto.

3 TRAZABLE

Cadena de custodia y certificados de transacción desde granja hasta prenda.

¿Para qué sirve? Sustenta un claim de “algodón orgánico” con evidencia verificable y trazabilidad.

Nota: desde abril de 2025, OEKO-TEX® STANDARD 100 ya no incluye claims de “algodón orgánico” o “GMO-free” en su alcance.



- ✓ Enfocada en acelerar la sostenibilidad en la industria textil.
- ✓ Fibras y Materiales Sostenibles:
Algodón, lana orgánica.
Materiales reciclados y biodegradables.
- ✓ Transparencia en la Cadena de Suministro
- ✓ **Responsible Wool Standard (RWS):**
Asegura el bienestar animal y la gestión de la tierra.
- ✓ Colaboración con más de 700 marcas y organizaciones.

Textile Exchange: orgánico y reciclado

Dos caminos para respaldar claims de material con trazabilidad y certificación de terceros.



OCS · ORGANIC CONTENT STANDARD

Verifica material orgánico certificado y cadena de custodia. El insumo debe proceder de granjas orgánicas certificadas.

RCS · RECYCLED CLAIM STANDARD

Verifica contenido reciclado y cadena de custodia. Útil cuando el foco es demostrar el material reciclado.

GRS · GLOBAL RECYCLED STANDARD

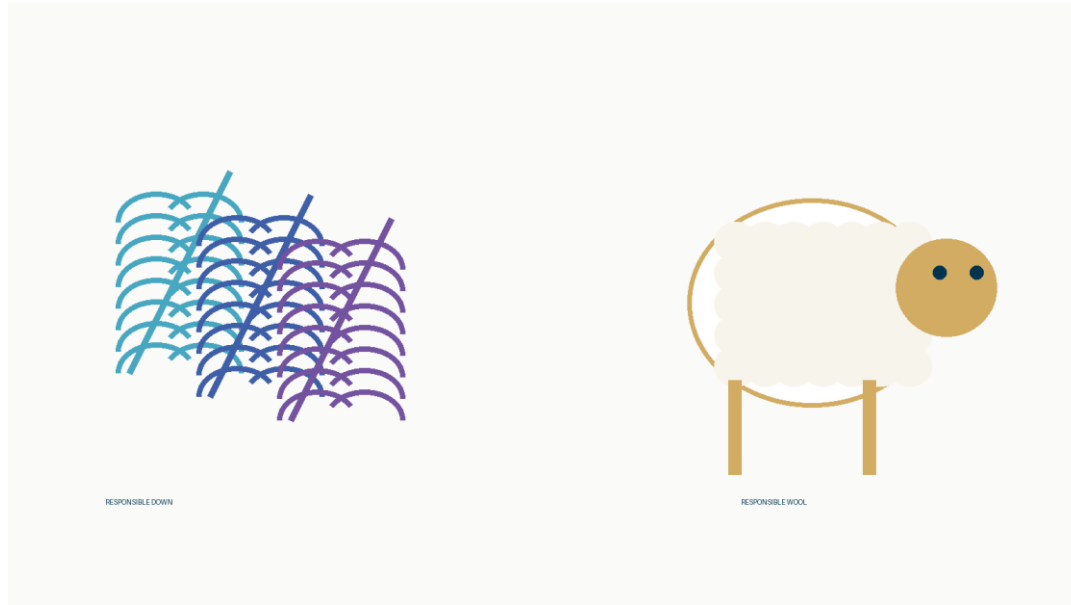
Incluye contenido reciclado + requisitos sociales, ambientales y químicos. Para etiqueta al consumidor, exige mínimo 50% reciclado.

PARA QUÉ SIRVEN
Respaldan claims de “orgánico” o “reciclado” con evidencia verificable.

Nota: OCS se mantiene separado; GRS/RCS iniciarán transición a Materials Matter (efectivo 31/12/2026; obligatorio 31/12/2027).

Textile Exchange: plumas y lana responsable

Estándares voluntarios que conectan bienestar animal, prácticas de producción y trazabilidad.



RDS · RESPONSIBLE DOWN STANDARD

Protege a patos y gansos utilizados para plumas/down y permite conocer el origen del material.

RWS · RESPONSIBLE WOOL STANDARD

Promueve bienestar ovino, manejo responsable de la tierra y requisitos sociales en granjas y cadena.

¿QUÉ COMPARTEN?

Certificación voluntaria por terceros y trazabilidad desde origen hasta la transacción B2B final.

PARA QUÉ SIRVEN

Dan credibilidad a claims sobre bienestar animal y origen responsable.

Nota: RDS permanece separado; RWS transita a Materials Matter (efectivo 31/12/2026; obligatorio 31/12/2027).

ZDHC y bluesign®: gestionar el origen químico

La prevención más eficiente empieza antes de que el químico llegue a la máquina.

- ZDHC: usar MRSL, evaluar proveedores químicos, implementar wastewater guidelines y mejora de procesos.
- bluesign®: enfoque de sistema para insumos, proceso, ambiente, salud y seguridad del consumidor.
- Utilidad: reducir sustituciones tardías, rechazos de buyer y carga de ensayos de producto terminado.
- Para qué sirve: mejorar gestión de tintorería, lavandería, estampado y acabados.

SECCIÓN 5

Auditorías de Responsabilidad Social Global

Cómo SMETA y WRAP se han convertido en los pilares fundamentales para validar la ética laboral en la cadena de confección.

SMETA: El Estándar Multisectorial de Sedex

SMETA (Sedex Members Ethical Trade Audit) no es una certificación formal, sino una metodología de auditoría que recopila buenas prácticas éticas en la cadena de suministro. Se estructura en base a 2 o 4 pilares obligatorios.

Pilar 1: Estándares Laborales

Garantiza salarios dignos, horas de trabajo justas, prohibición del trabajo forzoso e infantil, y el derecho a la libre asociación laboral de los operarios textiles.

Pilar 2: Salud y Seguridad

Verifica las condiciones de seguridad en las plantas de costura, control de incendios, uso de equipo de protección personal (EPP), ergonomía y agua potable.

Pilar 3: Medio Ambiente (Pilar 4)

Evalúa la gestión de residuos, el consumo de energía, las fuentes de agua y el cumplimiento normativo ambiental general de la planta de producción.

Pilar 4: Ética de Negocios (Pilar 4)

Monitorea prácticas anticorrupción, prevención del soborno, transparencia documental y el comportamiento comercial ético con subcontratistas.

WRAP: Especialización en Costura y Confección

Los 12 Principios de WRAP

A diferencia de SMETA, WRAP (Worldwide Responsible Accredited Production) es una certificación formal enfocada exclusivamente en el sector de la costura, calzado y confección. Sus 12 principios regulan:

- Cumplimiento de leyes locales e internacionales.
- Prohibición de trabajo forzado, infantil y acoso laboral.
- Compensaciones, beneficios y horas de trabajo límite.
- Estándares de salud, higiene y cumplimiento ambiental.
- Seguridad aduanera contra el contrabando y terrorismo.

Niveles de Certificación WRAP

■ Sello Platino (Platinum)

Válido por 2 años. Otorgado a fábricas que han demostrado cumplimiento total y consecutivo de los 12 principios durante al menos 3 años sin fallas.

■ Sello Oro (Gold)

Válido por 1 año. El nivel estándar de WRAP. Demuestra cumplimiento pleno y proactivo con todos los principios establecidos.

■ Sello Plata (Silver)

Válido por 6 meses. Se otorga a instalaciones que demuestran cumplimiento sustancial pero tienen desviaciones menores corregibles.

Comparativa: SMETA vs. WRAP

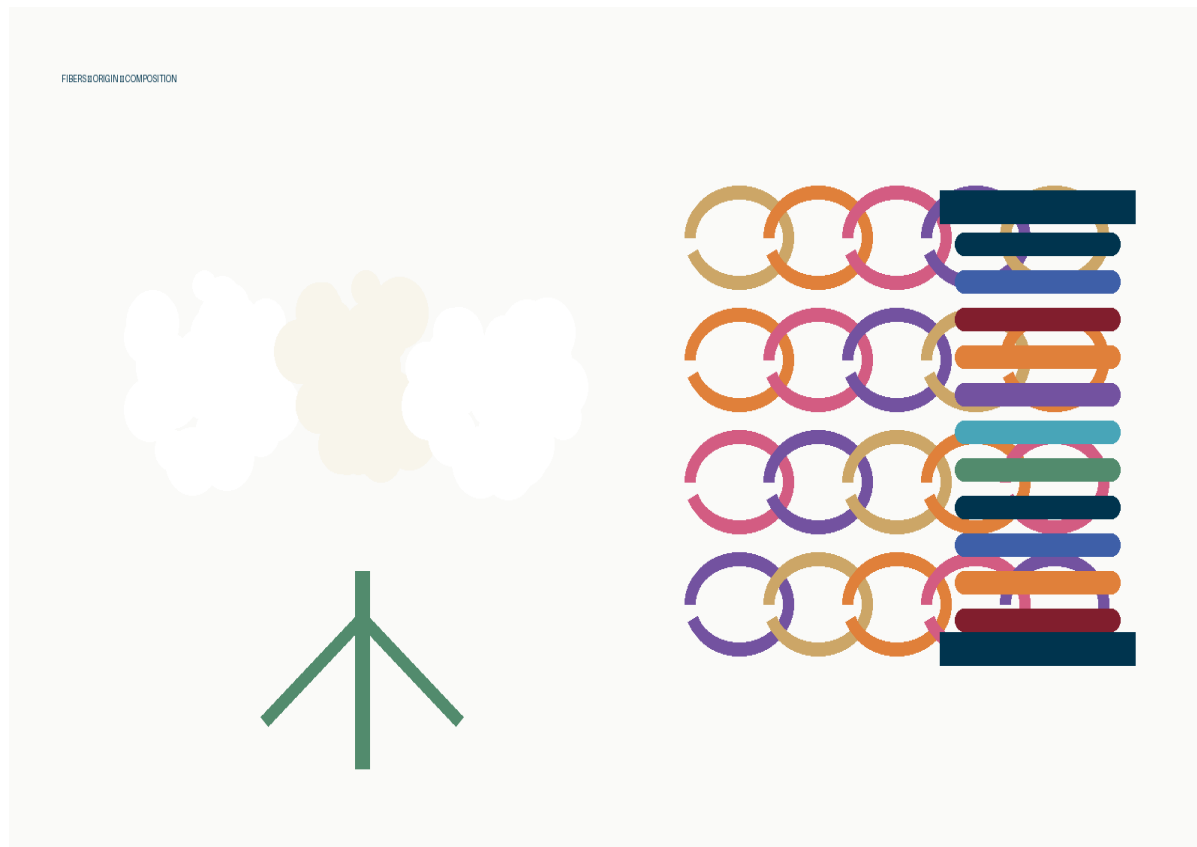
Característica	SMETA (Metodología)	WRAP (Certificación)
Enfoque Industrial	Multisectorial (aplica a agricultura, servicios, manufactura general y textil).	Específico para confección, prendas de vestir, costura, marroquinería y calzado.
Naturaleza del Programa	No otorga un certificado. Es un reporte de auditoría cargado en la plataforma Sedex para clientes.	Es una certificación formal con emisión de sello físico en tres niveles (Plata, Oro, Platino).
Validez temporal	Sin fecha de caducidad formal (los minoristas suelen exigir auditorías cada 1 a 2 años).	Definida por el nivel alcanzado: Plata (6 meses), Oro (1 año), Platino (2 años).
Auditoría y Registro	Se enfoca en la base de datos centralizada de Sedex para compartir con múltiples clientes.	Auditoría de un organismo acreditado por la oficina central de WRAP y registro individual de planta.

SECCIÓN 6

TRAZABILIDAD

De la fibra a la prenda

Cada decisión sobre el material crea una necesidad de evidencia.



- La composición debe ser correcta y verificable.
- El origen del material es el primer dato de trazabilidad.
- Cada lote conserva su propia historia.

La prenda concentra todas las decisiones

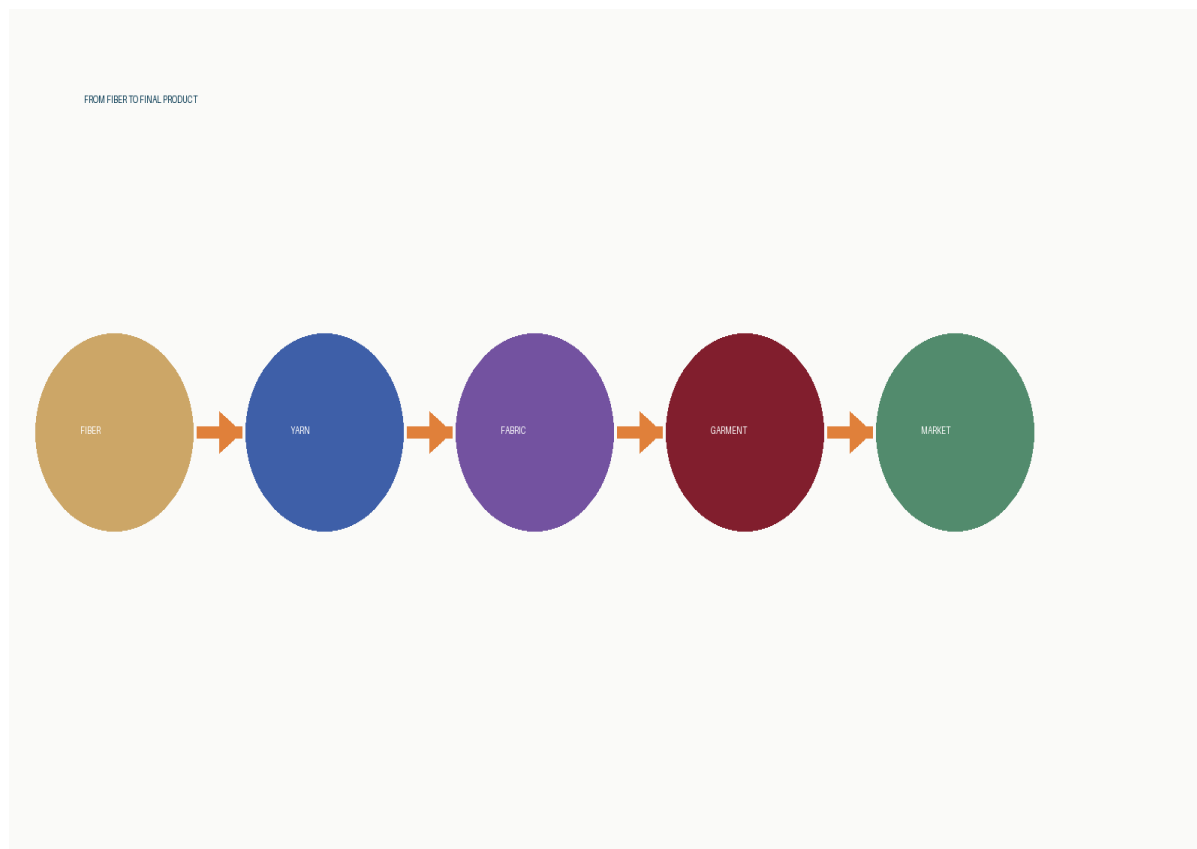
Diseño, seguridad, química, certificación y comunicación se encuentran en un solo producto.



- La etiqueta debe coincidir con la ficha técnica.
- Los claims deben coincidir con la evidencia.
- El mercado define las exigencias del producto.

Trazabilidad de extremo a extremo

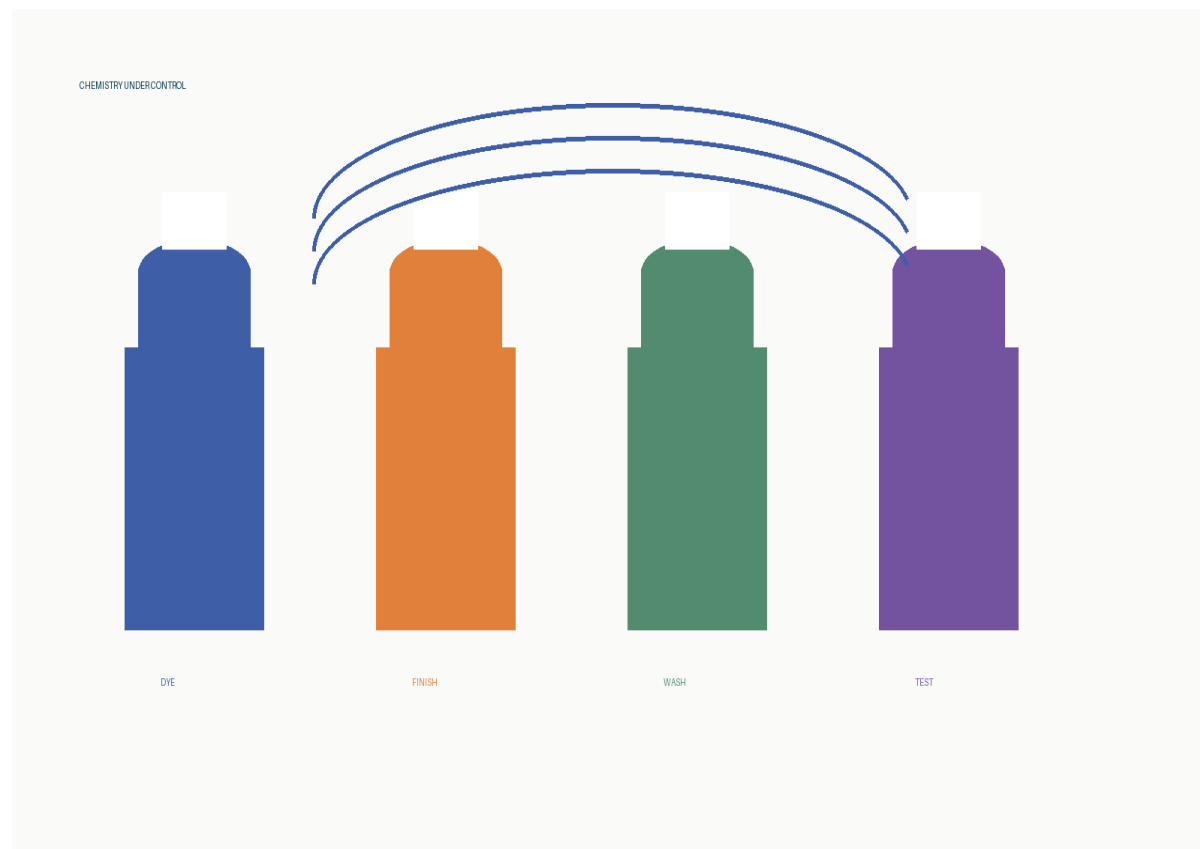
La historia del producto continúa después de la fábrica.



- Cada eslabón debe entregar datos y documentos.
- El flujo físico se conecta al flujo documental.
- El lote vincula fibra, proceso, prenda y embarque.

La química también es parte del diseño

Prevenir desde la receta y el insumo evita rechazos tardíos.



- MRSL: previene sustancias peligrosas en proceso.
- RSL: controla límites en el artículo terminado.
- SDS, recetas y lotes permiten verificar.

Las personas también forman parte de la cadena

La responsabilidad social se demuestra en prácticas y registros de cada instalación.



- Condiciones laborales verificables.
- Seguridad, salud y voz del trabajador.
- Planes de mejora con evidencia de cierre.

20 Trazabilidad: responder cuatro preguntas

¿DE DÓNDE?

Origen y proveedor.

¿QUÉ PASÓ?

Procesos y transformaciones.

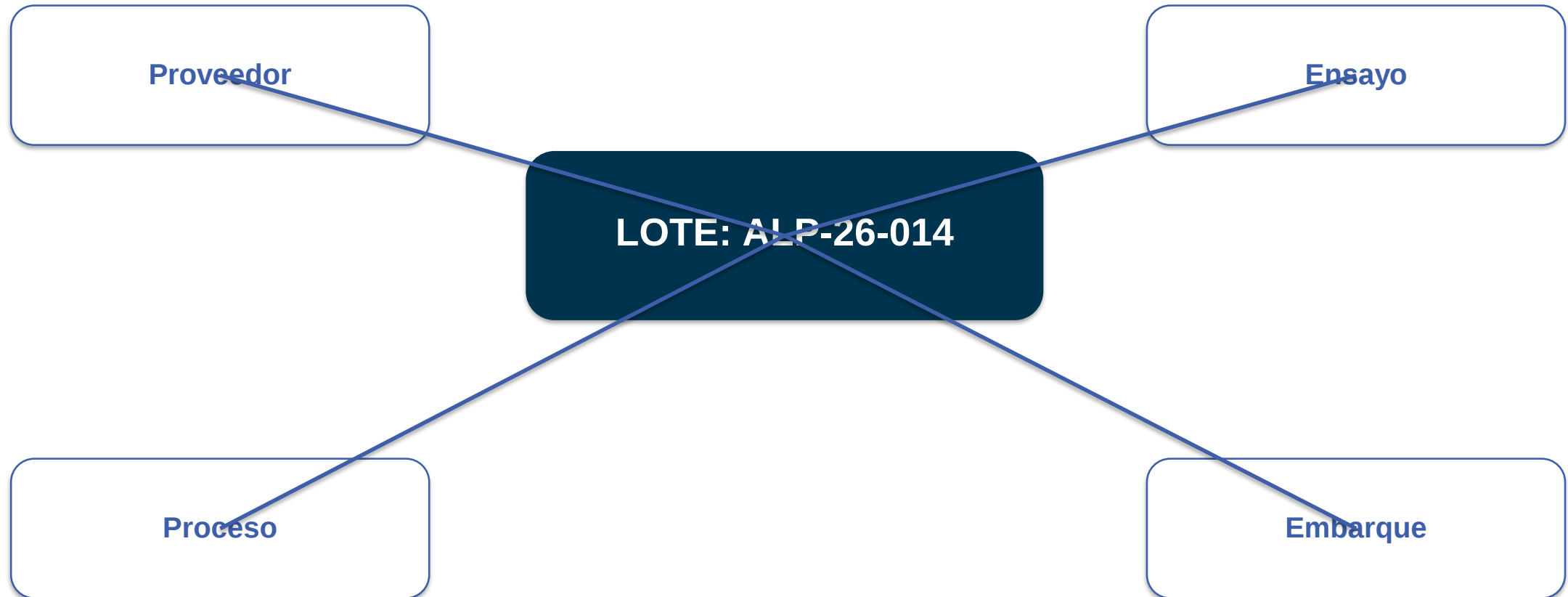
¿CON QUÉ?

Materiales, químicos y energía.

¿DÓNDE ESTÁ?

Lote, producto y embarque.

21 El lote es la unidad mínima de confianza



22 Una trazabilidad útil comienza con datos simples

IMPACTO | agua · energía · emisiones

CONFORMIDAD | ensayos · certificados ·
aprobaciones

CADENA | plantas · proveedores · fechas

IDENTIDAD | SKU · composición · lote

23 La tecnología debe seguir al proceso

Nivel 1

Excel estructurado + control de carpetas.

Nivel 2

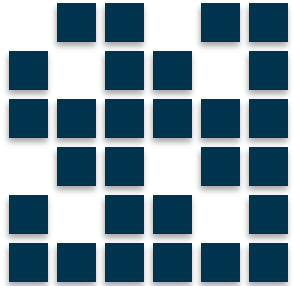
ERP / PLM con BOM, calidad y proveedores.

Nivel 3

Plataforma, QR y datos conectados.

Blockchain no mejora un dato incorrecto: primero se debe gobernar el origen.

24 El QR: una puerta, no la evidencia



UN QR EFECTIVO CONECTA...

- Información de producto y versión
- Composición y cuidado
- Evidencia de origen / certificaciones
- Datos con acceso controlado para buyer, auditor o consumidor

El QR no reemplaza el sistema: hace visible la información que el sistema ya controla.

SECCIÓN 6

De la Trazabilidad al Pasaporte Digital

Europa

El Pacto verde Europeo – Hoja de ruta: PASAPORTE DIGITAL DE PRODUCTO



Pasaporte Digital de Producto (DPP)

El DPP es una arquitectura de datos de producto que permite consultar información mediante un identificador o portador de datos, como un QR.

- Puede incluir composición, origen, trazabilidad, desempeño, reparación, reciclabilidad y conformidad.
- Bajo el ESPR de la UE, el detalle exigible para textiles dependerá de un acto delegado específico.
- Prepararse ahora significa ordenar datos, no esperar a que el QR sea obligatorio.
- No afirmar “DPP compliant” hasta que los requisitos textiles definitivos estén publicados.

https://single-market-economy.ec.europa.eu/single-market/digital-product-passport/textile-apparel_en

2025: el año de preparación

ESPR: PLAN DE TRABAJO 2025–2030

Textiles y accesorios de vestir fueron priorizados para futuros requisitos de ecodiseño en la UE.

CSRD / CSDDD: AJUSTES OMNIBUS

Las obligaciones corporativas europeas cambiaron de alcance y calendario. Seguir las reglas aplicables al buyer.

Mensaje: aunque la obligación no aplique directamente a la fábrica, el comprador puede solicitar los datos antes.

2026: fechas que deben estar en el calendario

08 JUL

CPSC eFiling

Datos electrónicos de certificados CPSC para importaciones reguladas a EE. UU.

19 JUL

Productos no vendidos

Prohibición de destrucción para grandes empresas UE: textiles, accesorios y calzado.

27 SEP

Green Transition

Aplicación de reglas UE que refuerzan la protección frente a claims ambientales engañosos.

¿Cómo afectará el ESPR/JRC a las empresas textiles?

Prepararse hoy significa convertir información dispersa en evidencia de producto.



MÁS DATOS POR PRODUCTO

Composición · lote · proveedor · ensayos · certificados

DISEÑO MÁS CIRCULAR

Durabilidad · reparación · reutilización · reciclabilidad

EVIDENCIA DISPONIBLE

Química · calidad · trazabilidad · expediente técnico

ACCIONES 2026: matriz SKU–mercado–requisito · piloto por lote · proveedores críticos alineados

Fuente: Comisión Europea, JRC Product Bureau — Preparatory Study on Textile Products. El estudio anticipa requisitos; la obligación final dependerá de los actos delegados ESPR.

DPP TEXTIL

Se espera avance del acto delegado específico que definirá datos, alcance y aplicación.

ETIQUETADO TEXTIL UE

Seguir la propuesta de revisión y sus reglas de transición.

PFAS / REACH

La propuesta amplia sigue en proceso: anticipar alternativas sin afirmar prohibición general vigente.

Clave: distinguir “confirmado”, “en desarrollo” y “estimado” en toda comunicación a clientes.

Diseño de un QR útil

Un QR debe llevar a información gobernada, actualizada y consistente con el producto físico.

- Niveles de acceso: consumidor, comprador, auditor y autoridad no necesitan ver lo mismo.
- Incluir versión del producto, fecha de actualización y responsable del dato.
- No publicar información confidencial de proveedores sin definir permisos y contratos.
- Vincular QR a SKU/lote o serialización según el nivel de granularidad requerido.



Matriz mínima de cumplimiento

Un archivo de control sencillo evita omisiones de último minuto.

- Columnas sugeridas: SKU/estilo, mercado, composición, proveedor, lote, norma, ensayo, certificado y vigencia.
- Agregar responsable interno, fecha de revisión, estado, riesgo y acción correctiva.
- Vincular cada resultado de ensayo y declaración a un código de lote o producción.
- No liberar embarque sin una revisión documental definida y firmada.

Checklist final antes de salir al mercado

✓ Regulación identificada por mercado y usuario.

✓ Etiqueta y claim consistentes con el producto.

✓ Ensayos y certificados vigentes y accesibles.

✓ Lotes conectados a proveedores y documentos.

✓ Responsable interno y calendario de revisión.

Seminarios Miércoles del exportador

Preguntas y respuestas



MARLENY ROJAS CASTILLO

Marleny.r01@gmail.com